

# Гибка

Трубогиб	42 - 44
Стандартные трубогибы	45
Универсальный ручной трубогиб	46 - 47
Гидравлические трубогибы	48 - 50
Переносной электротрубогиб	51 - 53
Гибочные таблицы	54 - 57

3



### TUBE BENDER

Трубогиб для работы одной рукой для точной гибки до 90°, Ø труб 5 - 12 мм (1/4 - 1/2")

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная гибка даже в труднодоступных местах
- Изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях
- Простая и быстрая замена гибочных сегментов
- Быстрое извлечение гибочных сегментов
- Работа одной рукой благодаря эргономичной форме
- Быстрая и точная гибка



#### Зубчатая штанга со штыковым затвором:

простая и быстрая замена гибочных сегментов

#### Рычажок:

быстрое извлечение гибочных сегментов

Эргономичная форма:  
работа одной рукой

Механическая подача трещотки:  
быстрая и точная гибка

#### Открытая рама:

изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях

#### Компактная конструкция:

точная гибка даже в труднодоступных местах

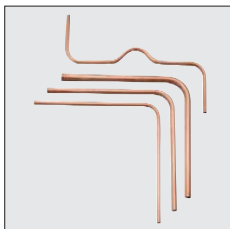
Возможно изготовление изгибов различной формы

TUBE BENDER

Гибочные упоры

Держатель

Гибочные сегменты



TUBE BENDER комплект: базовое устройство с гибочными наборами, пластмассовый чемодан (№ 24025)

Наименование	⚖️	📦	📦	№
Базовый комплект (базовое устройство, держатель, пластмассовый чемодан)	1,00	1	5	<b>24010</b>
ТВ комплект 5 - 6 - 8 - 10 мм	2,84	1	5	<b>24131</b>
ТВ комплект 6 - 8 - 10 - 12 мм	3,03	1	5	<b>24132</b>
ТВ комплект 8 - 10 - 12 мм	2,82	1	5	<b>24133</b>
ТВ комплект 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2"	2,92	1	5	<b>24134</b>
<b>ПРИНАДЛЕЖНОСТИ</b>				
Базовое уст-во без гибочного набора	0,36			<b>24130</b>
Пластмассовый чемодан	0,60			<b>24025</b>
Держатель без боковых упоров	0,14			<b>24049</b>
Боковой упор	0,05			<b>24048</b>

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подходит для труб из:

**мягкой меди и алюминия:** Ø 5 - 12 мм, 1/4 - 1/2"

**мягкой меди в оболочке:** Ø 5 - 12 мм, 1/4 - 1/2"

**тонкостенной стали (мягкой):** Ø 5 - 12 мм, 1/4 - 1/2"



#### TUBE BENDER гибочные наборы

Наименование	⊘	Ном. размер	⚖️	кг	№
Гибочный сегмент	5 мм		190		<b>24001</b>
Гибочный сегмент	6 мм		210		<b>24002</b>
Гибочный сегмент	8 мм		250		<b>24003</b>
Гибочный сегмент	9 мм		360		<b>24004</b>
Гибочный сегмент	10 мм		390		<b>24005</b>
Гибочный сегмент	12 мм		390		<b>24007</b>
Гибочный сегмент	1/4"		210		<b>24002</b>
Гибочный сегмент	5/16"		250		<b>24003</b>
Гибочный сегмент	3/8"		270		<b>24006</b>
Гибочный сегмент	1/2"		380		<b>24008</b>

Старые гибочные сегменты совместимы !

## TUBE BENDER MAXI

### Для точной гибки труб до 90°

Трубогиб можно использовать при монтаже систем водоснабжения, отопления и кондиционирования, систем подогрева пола, гидравлических систем, в холодильной технике.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подходит для труб из:

**мягкой меди и алюминия:** Ø 12 – 22 мм, 3/8 – 7/8"

**мягкой меди в оболочке:** Ø 10 – 18 мм, 3/8 – 5/8"

**тонкостенной стали:** Ø 12 – 22 мм, 3/8 – 7/8"

**тонкостенной нержавеющей стали:** Ø 12 – 18 мм, 3/8 – 5/8"

#### Универсальные упоры:

для гибки медных, металлопластиковых труб и труб в оболочке

Пластмассовые гибочные сегменты и упоры с хорошими скользящими свойствами:

изготовление качественных изгибов

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение отводов
- Экономия на припое и энергии
- Меньше соединений - выше надежность трубопровода
- Сокращаются затраты рабочего времени
- Механическая подача трещотки

#### Корпус из улучшенной стали (литье под давлением):

прочность и долговечность

#### Рычаг подачи с легким ходом:

отлично приспособлен для работы в труднодоступных местах и для работы одной рукой

#### Боковой рычаг:

быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение



Набор с TUBE BENDER MAXI

## Гибочные сегменты TUBE BENDER MAXI

Для медных труб и труб из тонкостенной стали.

Ном. размер	макс. мм	г	№
12 мм	1,0	80	<b>23002</b>
14 мм	1,0	80	<b>23003</b>
15 мм	1,0	90	<b>23004</b>
16 мм	1,0	100	<b>23005</b>
18 мм	1,0	140	<b>23006</b>
20 мм	1,0	150	<b>23052</b>
22 мм	1,0	170	<b>23007</b>
3/8"	1,0	70	<b>23010</b>
1/2"	1,0	80	<b>23011</b>
5/8"	1,0	100	<b>23012</b>
3/4"	1,0	120	<b>23013</b>
7/8"	1,0	170	<b>23014</b>

## TUBE BENDER MAXI

Отдельные части	г	№
Базовое устройство без рамы с упорами	970	<b>23000</b>
Рама с упорами правым/левым	520	<b>23001</b>
Стальной чемодан	1330	<b>24022</b>
Пластмассовая подложка	120	<b>24023</b>

## Наборы с TUBE BENDER MAXI

Набор включает в себя: базовое устройство № 23000, раму (№ 23001) с гибочными сегментами, стальной чемодан (№ 24002).

Ном. размер	г	№
12 – 14 – 16 – 18 – 22 мм	3520	<b>23021</b>
12 – 15 – 18 – 22 мм	3460	<b>23020</b>
3/8 – 1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	3420	<b>23022</b>

### TUBE BENDER MAXI MSR Set

Трубогиб для работы одной рукой для точной гибки под углом до 90° AI-МПТ

универсальный трубогиб, подходит для мягких медных труб, мягких медных труб в оболочке и тонкостенных мягких медных труб.



Пластмассовые гибочные сегменты и упоры с высоким коэффициентом скольжения:

оптимальный результат гибки

Механическая подача трещотки:

быстрая работа

Открытая рама:

возможно изготовление изгибов различной формы в различных плоскостях

Зубчатая штанга со штыковым затвором:

легкая замена гибочного сегмента

Износостойкий корпус, литье под давлением:

прочность и долговечность

Легкоходный рычаг подачи:

для работы в труднодоступных местах одной рукой

Боковой рычаг:

быстрая разгрузка и возврат гибочного сегмента

Универсальные упоры:

для гибки медных труб, МПТ и труб в оболочке

Базовое устройство TUBE BENDER Maxi 32

### Набор TUBE BENDER MAXI MSR 25/26

включает в себя: базовое устройство (№ 23000), держатель (№ 23032), гибочные сегменты, стальной ящик (№ 24022).

Cu	Cu в оболочке	МПТ	№
14-16-20 мм	10-12 мм	14-16-18-20-25 мм	<b>23090</b>
14-16-20 мм	10-12 мм	14-16-18-20-26 мм	<b>23091</b>

### Набор TUBE BENDER MAXI MSR 32

включает в себя: базовое устройство (№ 23076), держатель (№ 23080), гибочные сегменты, стальной ящик (№ 24022).

Cu	Cu в оболочке	МПТ	№
14-16-20 мм	0-12 мм	14-16-18-20-25-32 мм	<b>23065</b>
14-16-20 мм	10-12 мм	14-16-18-20-26-32 мм	<b>23095</b>

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение отводов
- Экономия на фитингах и энергии
- Уменьшается количество соединений – увеличивается надежность трубопровода
- Сокращаются затраты рабочего времени
- Легкий и удобный, идеально подходит для работы в труднодоступных местах
- Простая эксплуатация

Набор TUBE BENDER MAXI MSR



Универсальное использование на стройке



### Внутренние пружины для гибки МПТ

Для ручной гибки AI-МПТ



Петля для ввода/вывода из трубы

Конус для ввода в трубу

Наименование	Ном. размер	г	№
Внутренняя пружина для гибки МПТ	12,0 мм	90	<b>25441</b>
Внутренняя пружина для гибки МПТ	14,0 мм	120	<b>25442</b>
Внутренняя пружина для гибки МПТ	16,0 мм	150	<b>25443</b>
Внутренняя пружина для гибки МПТ	18,0 мм	180	<b>25444</b>
Внутренняя пружина для гибки МПТ	20,0 мм	220	<b>25445</b>
Внутренняя пружина для гибки МПТ	25/26 мм	380	<b>25446</b>
Внутренняя пружина для гибки МПТ	17,5 мм	280	<b>25448</b>
Внутренняя пружина для гибки МПТ	21,5 мм	420	<b>25449</b>

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Отдельные части	г	№	Отдельные части	г	№
Базовое устройство 32 без держателя	1280	<b>23076</b>	Гибочный сегмент 18 x 2,0 мм	140	<b>23050</b>
Держатель с упорами правым/левым для базового устройства 32	790	<b>23080</b>	Гибочный сегмент 20 x 2,0 мм		<b>23052</b>
Гибочный сегмент 14 x 2,0 мм	80	<b>23003</b>	Гибочный сегмент 25 x 2,0 мм	180	<b>23009</b>
Гибочный сегмент 16 x 2,0 мм	100	<b>23005</b>	Гибочный сегмент 26 x 2,0 мм		<b>23053</b>
			Гибочный сегмент 32 x 2,0 мм	380	<b>23051</b>

## Стандартные трубогибы

### MINIBEND

Для точной гибки под углом до 180° (двумя руками)

для труб из мягкой меди, латуни, алюминия, тонкостенной стали Ø 6 – 8 – 10 мм, 1/4 – 5/16 – 3/8"

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подходит для использования: **при монтаже систем кондиционирования, вентиляции, холодильной техники, систем гидравлики и пневматики**

Наименование	Ном. размер	г	№
MINIBEND	6 – 8 – 10 мм	420	<b>25150</b>
	1/4 – 5/16 – 3/8"	420	<b>25151</b>

Компактная конструкция:

можно гнуть трубы трех диаметров с малым радиусом



Гибочная форма с указанием градуса угла сгибания:

возможна точная гибка по размеру

### Стандартный трубогиб для гибки под углом до 180° (двумя руками)

Для точной гибки до 180° труб из мягкой меди, алюминия, тонкостенной стали.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шкала с градусом угла сгибания 0 – 180° на гибочной форме: **точная гибка по заданному размеру**
- Зажимное устройство для надежного зажима трубы: **для гибки коротких труб**
- Легкая конструкция: **неутомительная ручная гибка на весу**

Ном. размер	R радиус, мм	L мм	г	№
6 мм	18	305	550	<b>25130</b>
8 мм	24	305	640	<b>25131</b>
10 мм	30	390	970	<b>25132</b>
12 мм	36	390	980	<b>25133</b>
14 мм	47	450	1580	<b>25134</b>
15 мм	54	450	1830	<b>25135</b>
16 мм	58	450	1830	<b>25136</b>
18 мм	66	480	2110	<b>25137</b>
1/4"	18	305	560	<b>25140</b>
5/16"	24	305	640	<b>25131</b>
3/8"	30	390	970	<b>25141</b>
1/2"	42	390	1680	<b>25142</b>
5/8"	58	450	1830	<b>25136</b>



### Пружины для гибки медных труб

Для гибки вручную мягких медных труб

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- С витым конусом: **удобство в обращении даже при гибке длинных труб**
- Пружинная сталь, покрытая кадмием: **прочность и долговечность**
- Оптимальная форма пружины: **отсутствует деформация при сжатии в области сгибания**

Ном. размер	г	№
1/4"	80	<b>25187</b>
5/16"	70	<b>25181</b>
3/8"	90	<b>25188</b>
1/2"	130	<b>25190</b>
5/8"	220	<b>25186</b>



## Универсальный ручной трубогиб

### ROBEND® H+W PLUS

Для точной холодной гибки под углом до 180°

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подходит для труб из:

<b>мягкой, твердой меди, тонкостенных медных труб:</b>	Ø 8 – 22 мм, 5/16 – 7/8"
<b>меди в оболочке, тонкостенных медных труб:</b>	Ø 10 – 18 мм, 3/8 – 5/8"
<b>алюминиевых и латунных тонкостенных стальных труб, также в оболочке:</b>	Ø 8 – 22 мм, 5/16 – 7/8"
<b>бесшовных нержавеющей стальных труб:</b>	Ø 10 – 22 мм, 3/8 – 5/8"
<b>стальных труб:</b>	Ø 8 – 22 мм, 5/16 – 7/8"

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение отводов
- Экономия на припое и энергии
- Уменьшается количество соединений - увеличивается надежность трубопровода
- Изготовление изгибов с точностью до миллиметра на проложенной трубе
- Запатентованная антиблокировочная система ROLUB

#### Запатентованная АНТИБЛОКИРОВОЧНАЯ СИСТЕМА ROLUB:

прикладываемое усилие сокращается на 42% благодаря высоким скользящим качествам башмака и оптимальному распределению спрея



#### Оптимальное согласование между башмаком ROLUB и гибочным сегментом:

изготовление изгибов без деформации складок с наименьшим усилием

#### Гибочный сегмент с базовой пластиной:

для закрепления в тисках

#### На базовой пластине предусмотрено место для крепления дополнительной рукоятки:

для гибки на весу труб до Ø 18 мм / 5/8"



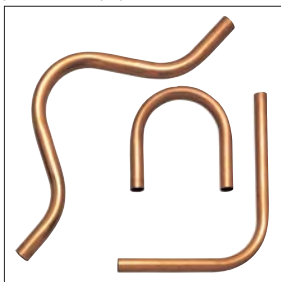
Вилка и сегмент из высококачественного ковкого алюминия:

стабильность без деформации

Гибочная таблица и шкала указания радиуса гибки на каждом гибочном сегменте:

точная гибка по размеру

Изготовление изгибов различной формы



### Набор с ROBEND® H+W PLUS

Набор включает в себя: стальной чемодан (№ 25197), трубогиб соответственно диаметрам труб.



⊙	Ном. размер	⊙	мм	⚖	кг	№
	12 – 15 – 18 – 22 мм		1,0		16,5	<b>24500</b>
	10 – 12 – 14 – 16 мм		1,0		16,3	<b>24501</b>
	1/2 – 5/8 – 3/4"		1,0		13,6	<b>24503</b>
	1/2 – 5/8 – 7/8"		1,0		13,7	<b>24504</b>
	15 – 18 – 22 мм		1,0		14,9	<b>24505</b>

### Трубогибы ROBEND® H+W PLUS

Ручной трубогиб в комплекте с гибочным сегментом, вилкой со скользящим башмаком ROLUB и одной рукояткой.

Ном. размер	макс., мм	R радиус, мм	г	№
8 мм	1,0	22	660	<b>24508</b>
10 мм	1,0	32	1180	<b>24510</b>
12 мм	1,0	38	1110	<b>24512</b>
14 мм	1,0	45	1370	<b>24514</b>
15 мм	1,0	45	1370	<b>24515</b>
16 мм	1,0	64	2620	<b>24516</b>
18 мм	1,0	64	2620	<b>24518</b>
20 мм	1,0	81	3820	<b>24520</b>
22 мм	1,0	81	3800	<b>24522</b>
5/16"	1,0	22	660	<b>24508</b>
3/8"	1,0	32	1185	<b>24551</b>
1/2"	1,0	38	1110	<b>24552</b>
5/8"	1,0	64	2620	<b>24516</b>
3/4"	1,0	81	3850	<b>24519</b>
7/8"	1,0	81	3800	<b>24522</b>



### ROLUB антиблокировочный специальный опорный башмак

Опорные башмаки ROLUB с двухпозиционной смазочной камерой предназначены специально для ROBEND® H+W.

### ROLUB антиблокировочный опорный башмак

Ном. размер	г	№	Ном. размер	г	№
8 мм	20	<b>25308</b>	5/16"	20	<b>25308</b>
10 мм	20	<b>25310</b>	3/8"	25	<b>25310</b>
12 мм	30	<b>25312</b>	1/2"	30	<b>25313</b>
14 мм	30	<b>25314</b>	5/8"	50	<b>25316</b>
15 мм	30	<b>25315</b>	3/4"	90	<b>25319</b>
16 мм	50	<b>25316</b>	7/8"	90	<b>25322</b>
18 мм	50	<b>25318</b>			
20 мм	90	<b>25320</b>			
22 мм	90	<b>25322</b>			

#### Эластичная сотовая конструкция

экономию усилия благодаря повышенным скользящим характеристикам



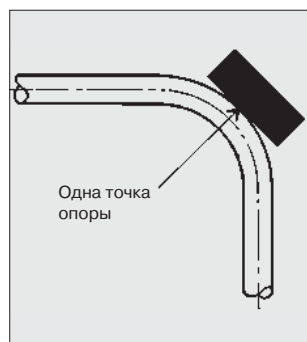
#### Двухпозиционная смазочная камера

Обеспечивает оптимальное распределение смазки

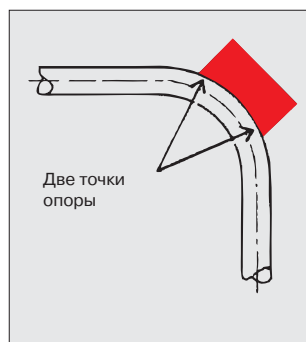
#### Специальный опорный башмак ROLUB из высококачественного полиамида

Великолепный результат гибки без металлических царапин

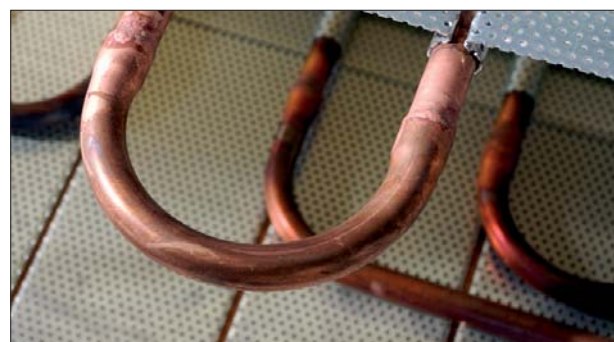
Обычные трубогибы



ROBEND® с системой ROLUB



Точная гибка





## Гидравлические трубогибы

### ROBULL тип E

#### Гидравлический трубогиб с открытой гибочной рамой

для точной холодной гибки под углом до 90° труб для систем газо-, водоснабжения и котельных труб Ø 3/8 – 2" в соответствии с DIN 2440 и 2441.

Используются на стройплощадке при монтаже систем газо- и водоснабжения, отопления, в котлостроении и производстве. Подходят также для рихтовки труб.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отпадает необходимость в отводах:  
**экономия**
- Сокращается количество мест пайки, не нужно греть трубу:  
**экономия времени**
- Можно выбрать ручной или электрический гидравлический насос, открытую или закрытую раму:  
**модульная система**
- Закрытая гидравлическая система, не требующая технического обслуживания, в моноблочном исполнении, с автоматическим обратным ходом поршня:  
**удобно проводить сервисное обслуживание**
- Прочная конструкция, рассчитанная на использование на стройке:  
**управляется одним человеком**

3



**комплектация с закрытой рамой:** ROBULL, 2 фиксирующих штыря (№57979), 2 упора (№ 58004), стандартные гибочные сегменты 90° - 3/8" (№ 57985), 1/2" (№ 57986), 3/4" (№ 57987), 1" (№ 57988), 1.1/4" (№ 57989), 1.1/2" (№ 57990), 2" (№ 57991), гидравлическое масло 1 л (№ 58185), стальной чемодан (№ 58206);

**комплектация с открытой рамой:** ROBULL, 2 фиксирующих штыря (№ 57979), упор (№ 057983), упор с транспортиром (№ 057982), стандартные гибочные сегменты 90° - 3/8" (№ 57985), 1/2" (№ 57986), 3/4" (№ 57987), 1" (№ 57988), 1.1/4" (№ 57989), 1.1/2" (№ 57990), 2" (№ 57991), гидравлическое масло 1 л (№ 58185), стальной чемодан (№ 58206)

Наименование	Исполнение	кг	№
ROBULL тип E	с открытой рамой и принадлежностями (см. выше)	59,8	<b>057966X</b>
ROBULL тип E	с закрытой рамой и принадлежностями (см. выше)	72,6	<b>057961X</b>
ROBULL тип E	без принадлежностей	16,8	<b>057950X</b>

## Гидравлические трубогибы

### ROBULL тип ME

#### Гидравлический трубогиб с открытой гибочной рамой

для точной холодной гибки под углом до 90° труб для систем газо-, водоснабжения и котельных труб Ø 3/8 – 2” в соответствии с DIN 2440 и 2441.

Используются на стройплощадке при монтаже систем газо- и водоснабжения, отопления, в котлостроении и производстве. Подходят также для рихтовки труб.

Тип ME используется для серийного производства.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отпадает необходимость в отводах:  
**экономия**
- Сокращается количество мест пайки, не нужно греть трубу:  
**экономия времени**
- Можно выбрать ручной или электрический гидравлический насос, открытую или закрытую раму:  
**модульная система**
- Закрытая гидравлическая система, не требующая технического обслуживания, в моноблочном исполнении, с автоматическим обратным ходом поршня:  
**удобно проводить сервисное обслуживание**
- Прочная конструкция, рассчитанная на использование на стройке:  
**управляется одним человеком**



#### Точные сегменты:

гибка точно по размеру

#### Закаленный, хромированный поршень:

рассчитан на высокую нагрузку

#### Автоматический обратный ход поршня:

легкая и удобная эксплуатация



#### Гидравлический насос, мощность 150 кН:

для быстрой работы



Дополнительно можно заказать треногу

**комплектация с закрытой рамой:** ROBULL, 2 фиксирующих штыря (№57979), 2 упора (№ 58004), стандартные гибочные сегменты 90° - 3/8" (№ 57985), 1/2" (№ 57986), 3/4" (№ 57987), 1" (№ 57988), 1.1/4" (№ 57989), 1.1/2" (№ 57990), 2" (№ 57991), гидравлическое масло 1 л (№ 58185), стальной чемодан (№ 58206);

**комплектация с открытой рамой:** ROBULL, 2 фиксирующих штыря (№ 57979), упор (№ 057983), упор с транспортиром (№ 057982), стандартные гибочные сегменты 90° - 3/8" (№ 57985), 1/2" (№ 57986), 3/4" (№ 57987), 1" (№ 57988), 1.1/4" (№ 57989), 1.1/2" (№ 57990), 2" (№ 57991), гидравлическое масло 1 л (№ 58185), стальной чемодан (№ 58206)

Наименование	Исполнение	кг	№
ROBULL тип ME	с открытой рамой и принадлежностями (см. выше)	59,8	<b>057973X</b>
ROBULL тип ME	с закрытой рамой и принадлежностями (см. выше)	72,6	<b>057972X</b>
ROBULL тип ME	без принадлежностей	16,8	<b>057969X</b>

## Гидравлические трубогибы

### ROBULL тип E

Гидравлический трубогиб с закрытой гибочной рамой



### ROBULL тип ME

Гидравлический трубогиб с закрытой гибочной рамой



### Гибочные сегменты ROBULL тип E

с малым радиусом гибки

↻ дюйм	↻ мм	Толщина стенки, макс. мм	R, мм	⚖ кг	№
3/8"	17,20	2,35	45	0,7	<b>57985</b>
1/2"	21,30	2,65	49	0,7	<b>57986</b>
3/4"	26,90	2,65	65	0,8	<b>57987</b>
1"	33,70	3,25	89	1,3	<b>57988</b>
1.1/4"	42,40	3,25	115	1,6	<b>57989</b>
1.1/2"	48,30	3,25	137	2,4	<b>57990</b>
2"	60,30	3,65	200	3,2	<b>57991</b>

### Гибочные сегменты ROBULL тип ME

с малым радиусом гибки

↻ дюйм	↻ мм	Толщина стенки, макс. мм	R, мм	⚖ кг	№
3/8"	17,20	2,35	45	0,7	<b>57985</b>
1/2"	21,30	2,65	49	0,7	<b>57986</b>
3/4"	26,90	2,65	65	0,8	<b>57987</b>
1"	33,70	3,25	89	1,3	<b>57988</b>
1.1/4"	42,40	3,25	115	1,6	<b>57989</b>
1.1/2"	48,30	3,25	137	2,4	<b>57990</b>
2"	60,30	3,65	200	3,2	<b>57991</b>

### Гибочные сегменты ROBULL Тип E

с большим радиусом гибки

↻ дюйм	↻ мм	Толщина стенки, макс. мм	R, мм	⚖ кг	№
3/8"	17,20	2,35	56	0,8	<b>58010</b>
1/2"	21,30	2,35	85	0,9	<b>58011</b>
3/4"	26,90	2,65	115	1,2	<b>58012</b>
1"	33,70	2,65	145	2,1	<b>58013</b>
1.1/4"	42,40	3,25	180	3,5	<b>58014</b>
1.1/2"	48,30	3,25	214	4,3	<b>58015</b>
2"	60,30	3,65	245	5,6	<b>58016</b>

### Гибочные сегменты ROBULL тип ME

с большим радиусом гибки

↻ дюйм	↻ мм	Толщина стенки, макс. мм	R, мм	⚖ кг	№
3/8"	17,20	2,35	56	0,8	<b>58010</b>
1/2"	21,30	2,35	85	0,9	<b>58011</b>
3/4"	26,90	2,65	115	1,2	<b>58012</b>
1"	33,70	2,65	145	2,1	<b>58013</b>
1.1/4"	42,40	3,25	180	3,5	<b>58014</b>
1.1/2"	48,30	3,25	214	4,3	<b>58015</b>
2"	60,30	3,65	245	5,6	<b>58016</b>

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	⚖ кг	№
<b>ROBULL тип E</b>		
Гибочная рама, открытая	15,2	<b>57981</b>
Упор для открытой рамы, с транспортиром	2,6	<b>57982</b>
Упор для открытой рамы, без транспортира	2,6	<b>57983</b>
Гибочная рама, закрытая	12,5	<b>58002</b>
Упор для закрытой рамы	2,2	<b>58004</b>
Штыри для крепления гибочной рамы	0,3	<b>57979</b>

Наименование	⚖ кг	№
<b>ROBULL MSR Тип E</b>		
Упор, 40 мм (2 шт.)	1,9	<b>57921</b>
Упор, 50 мм (2 шт.)	3,2	<b>57922</b>
Упор, 63 мм (2 шт.)	3,9	<b>57023</b>
<b>ROBULL тип E / ROBULL MSR тип E</b>		
Гидравлическое масло, 1 л	1,0	<b>58185</b>
Стальной чемодан	10	<b>58206</b>
Тренога	3,0	<b>58182</b>

### ROBEND® 3000

**Переносной надежный электрический трубогиб, рабочая область Ø 12 - 28 мм**

используется при монтаже систем водоснабжения, отопления и кондиционирования, холодильной техники, а также в производстве. Холодная гибка в ручном или автоматическом режиме под углом до 180°

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подходит для труб из:

<b>твердой и мягкой меди в соответствии с DIN EN 1057:</b>	Ø 12 – 28 мм
<b>медных труб в оболочке и тонкостенных стальных труб:</b>	Ø 12 – 28 мм
<b>твердой и мягкой тонкостенной стали DIN 2391 / 2393 / 2394:</b>	Ø 12 – 28 мм
<b>черных и оцинкованных стальных труб DIN 2440 / 2441:</b>	Ø 3/8 – 3/4"
<b>бесшовной высококачественной стали GW 541 с толщиной стенки 1,0 – 1,2 мм:</b>	Ø 12 – 28 мм
<b>стальных труб в оболочке, MPS-H тип "Отопление", DIN 2394:</b>	Ø 14 – 30 мм

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов: **упрощение системы закупки и монтажа**
- Уменьшается количество соединений: **повышается надежность трубопровода**
- Экономия на припое и энергии: **быстрая амортизация**
- Изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях: **универсальное использование**
- Гибочный сегмент из высококачественного ковкого алюминия: **стабильность без деформации**
- Запатентованная АНТИБЛОКИРОВОЧНАЯ СИСТЕМА ROLUB: **изготовление изгибов без деформации и образования складок благодаря улучшенному скольжению**



Кованый алюминиевый сегмент с указателем угла изгиба:

качество и надежность



Угол изгиба настраивается без использования инструмента:

точная гибка

Спец. скользящий башмак ROLUB:

изготовление изгибов без деформации и складок благодаря улучшенному скольжению



Автоматическое отключение после того как заданный угол гибки достигнут:

возможно серийное производство

Мощный двигатель 1010 В:

отлично зарекомендовал себя при длительном использовании трубогиба



### Наборы ROBEND® 3000

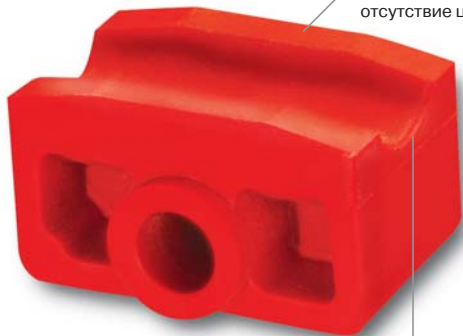
**ROLUB-антиблокировочная система!**

Набор включает в себя: пластмассовый чемодан (№ 25745), базовый трубогиб 230 В (№ 25740X), ось под башмак (№ 25743), сегменты и башмаки под каждый диаметр трубы. Крепление под треногу на базовом устройстве и тренога (№ 25748) заказываются отдельно.

3

Специальный опорный башмак **ROLUB** из высококачественного полиамида

Отличные результаты гибки и отсутствие царапин на металле



Двухпозиционная смазочная камера

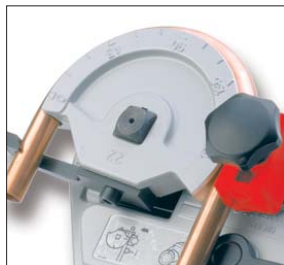
Обеспечивает оптимальное распределение смазки



ROBEND® гибочные наборы



Сегмент из алюминия со шкалой, отображающей угол гибки



Предварительная установка угла гибки без использования инструмента



Наименование	Номинальный размер	Для труб	кг	№
ROBEND® 3000	15 - 18 - 22 - 28 мм	Cu, Fe, и др.	24,12	<b>025705X</b>
ROBEND® 3000	12 - 14 - 16 - 18 - 22 мм	Cu, Fe, и др.	21,90	<b>025709X</b>
ROBEND® 3000	17 - 20 - 24 мм	Mannesmann MPS-H	22,90	<b>025730X</b>
ROBEND® 3000	12 - 15 - 18 - 22 мм	Cu, Fe, и др.	20,60	<b>025700X</b>
ROBEND® 3000	12 - 15 - 18 - 22 - 28 мм	Cu, Fe, и др.	23,50	<b>025703X</b>
ROBEND® 3000	1/2 - 5/8 - 3/4" - 7/8"	Cu, Fe, и др.	19,60	<b>025711X</b>

Возможна гибка труб из различных материалов



Семиступенчатый редуктор



Удобная рукоятка для переноски



ROBEND® 3000 с подставкой





### Наборы для гибки ROBEND® 3000

Для монтажа систем водоснабжения, отопления и кондиционирования, холодильной техники.

Ном. размер	Толщина стенки, мм	Радиус гибки, мм	кг	№
для труб: медных DIN EN 1057, из тонкостенной стали DIN 2391/93/94, алюминия, тонкостенных стальных DIN 2391/93/94, из нержавеющей стали, пресс-фитинговых систем Mannesmann-"Водоснабжение" MPS-S и других				
12 мм	1,0	42	0,48	<b>25612</b>
14 мм	1,0	49	0,48	<b>25614</b>
15 мм	1,0	52,5	0,53	<b>25615</b>
16 мм	1,0	56	0,60	<b>25616</b>
18 мм	1,0	72	1,17	<b>25618</b>
20 мм	1,0	80	1,42	<b>25620</b>
22 мм	1,2	88	1,42	<b>25622</b>
28 мм	2,0	112	2,90	<b>25628</b>

Ном. размер	Толщина стенки, мм	Радиус гибки, мм	кг	№
для медных труб, дюйм				
1/2"	1,2	45	0,53	<b>25652</b>
5/8"	1,2	56	0,60	<b>25616</b>
3/4"	1,2	80	1,42	<b>25619</b>
7/8"	1,2	88	1,42	<b>25622</b>
1"	1,5	112	2,90	<b>25625</b>
1.1/8"	1,6	112	2,90	<b>25626</b>
для стальных труб DIN 2440 и DIN 2441 (за исключением 3/4")				
3/8"	2,90	80	1,17	<b>25683</b>
1/2"	3,25	88	1,42	<b>25684</b>
3/4"	3,25	112	2,90	<b>25685</b>
PG-размеры (защитная труба/бронированная труба)				
9	1,2	55	0,7	<b>25661</b>
11	1,2	80	1,3	<b>25662</b>
13,5	1,2	80	1,4	<b>25620</b>
16	1,5	88	1,4	<b>25664</b>
21	1,5	112	2,8	<b>25665</b>

Ном. размер	Труба - Ø мм без оболочки	Толщина стенки, мм	Радиус гибки, мм	кг	№
для систем пресс-фитинга Mannesmann "Отопление" MPS-H (тонкостенная стальная труба в оболочке)					
14 мм	12	1,2	52,5	0,53	<b>25814</b>
17 мм	15	1,2	72	1,35	<b>25817</b>
20 мм	18	1,2	88,5	1,35	<b>25820</b>
24 мм	22	1,5	112	2,95	<b>25824</b>
30 мм	28	1,5	112	2,95	<b>25830</b>



Набор для гибки со скользящим башмаком ROLUB



Набор ROBEND® 3000

Набор включает в себя: алюминиевый кованый гибочный сегмент, держатель для трубы, башмак ROLUB для соответствующего диаметра трубы.

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	№	Наименование	№
Труборез	<b>70027</b>	Горелка для пайки твердым припоем	<b>35432</b>
Ось под башмак	<b>25743</b>	Внешний/внутренний фаскосниматель	<b>11006</b>
ROBEND® чемодан, для 5 сегментов до Ø 30 мм	<b>25745</b>	Подставка-тренога, складная	<b>25748</b>

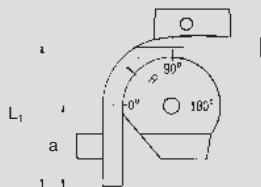
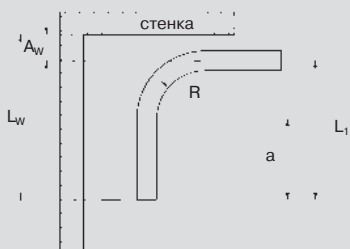
## Гибочные таблицы

### Пример расчета для изгиба скольжением:

$L_W = 1200$  мм  
 $A_W = 30$  мм  
 $\varnothing$  трубы 12 мм,  
 изгиб 90° ROBEND H + W

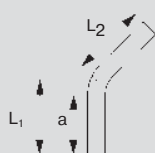
Найти:  
 длина стороны  $L_1 = ?$  мм  
 необходимое расстояние  
 от конца трубы до 0° гибки  
 $a = ?$  мм

Решение:  
 длина стороны  $L_1 = L_W - A_W = 1200 - 30 = 1170$  мм  
 необходимое расстояние до 0° гибки  
 $a = L_1 - L_R = 1170 - 40 = 1130$  мм

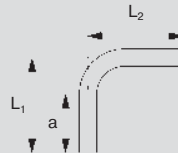


$L_1 / L_2$  = длина стороны  
 $a$  = необходимое расстояние  
 от конца трубы до 0° гибки  
 $L$  = общая длина  
 $LW$  = длина / конец трубы-стенка  
 $AW$  = расстояние / стенка-середина трубы  
 $L_1 = LW - AW$   
 $a = L_1 - L_R$   
 $L = L_1 + L_2 - L_M$

Все приведенные размеры - номинальные, зависят от материала трубы и толщины стенки.



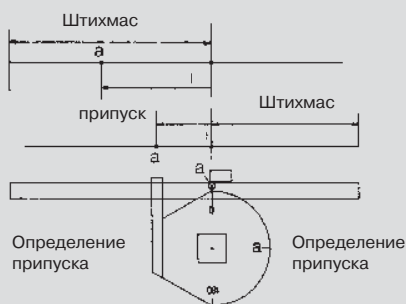
$a$  = необходимое расстояние  
 $L$  = общая длина  
 $L = L_1 + L_2$   
 $a = L_1 - L_R$



$a$  = необходимое расстояние  
 $L$  = общая длина  
 $L = L_1 + L_2 - L_M$   
 $a = L_1 - L_R$



$a$  = необходимое расстояние  
 $L$  = общая длина  
 $L = L_1 + L_2 + L_M$   
 $a = L_1 - L_R$



ROBEND 3000			при 45°		при 90°		при 180°	
для трубы $\varnothing$ мм – дюйм	тип трубы	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм
12		42,0	16	-	42	24	42	68
14	в оболочке	52,5	21	-	53	30	53	87
15		52,5	21	-	53	30	53	87
17	в оболочке	72,0	28	-	72	41	72	107
18		72,0	28	-	72	41	72	107
20	в оболочке	88,5	35	-	89	51	89	121
22		88,0	35	-	88	50	88	119
24	в оболочке	112,0	43	-	110	62	110	144
28		112,0	44	-	112	64	112	148
30	в оболочке	112,0	45	-	114	66	114	152
3/8"	сталь	80,0	31	-	80	46	80	103
1/2"	медь	45,0	18	-	45	26	45	74
1/2"	сталь	88,0	35	-	88	50	88	119
5/8"	медь	56,0	23	-	56	32	56	93
3/4"	сталь	112,0	43	-	112	64	112	148
3/4"	медь	80,0	31	-	80	46	80	103
7/8"	медь	88,0	35	-	88	50	88	119
1"	медь	112,0	44	-	112	64	112	148
1.1/8"	медь	112,0	45	-	114	66	114	152

### Пример расчета для изгиба давлением:

$L_W = 1200$  мм

$A_W = 30$  мм

труба -  $\varnothing$  12 мм, угол  $90^\circ$

TUBE BENDER MAXI

Найти:

Длина стороны  $L_1 = ?$  мм

Точка изгиба  $b = ?$  мм

Решение:

длина стороны  $L_1 = L_W - A_W = 1200 - 30 = 1170,0$  мм

точка изгиба  $b = L_1 - L_R = 1170 - 7,5 = 1162,5$  мм

Маркировка для гибки

$L_1 / L_2 =$  длина стороны  
 $b =$  точка изгиба  
 $L =$  общая длина  
 $R =$  радиус  
 $L_W =$  длина / конец трубы-стенка  
 $A_W =$  расстояние / стенка-середина трубы  
 $L_1 = L_W - A_W$   
 $b = L_1 - L_R$   
 $L = L_1 + L_2 - L_M$

Все приведенные размеры - номинальные, зависят от материала трубы и толщины стенки.

$b =$  точка изгиба  
 $L =$  общая длина  
 $L = L_1 + L_2 - L_M$   
 $b = L_1 - L_R$

TUBE BENDER		при $45^\circ$		при $90^\circ$		при $180^\circ$	
для трубы $\varnothing$ мм – дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм
4,75/5	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	-	-
6	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	-	-
8	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	-	-
9	30,0	7,0	1,5	7,0	15,0	-	-
10	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	-	-
12	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	-	-
3/16"	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	-	-
1/4"	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	-	-
5/16"	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	-	-
3/8"	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	-	-
1/2"	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	-	-

TUBE BENDER MAXI		при $45^\circ$		при $90^\circ$		при $180^\circ$	
для трубы $\varnothing$ мм – дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм
12	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	-	-
14	42,5	0,9	12,5	9,0	42,5	-	-
15	48,5	1,1	14,0	10,5	48,5	-	-
16	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	-	-
18	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	-	-
22	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	-	-
3/8"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	-	-
1/2"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	-	-
5/8"	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	-	-
3/4"	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	-	-
7/8"	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	-	-





# Гибка

## Гибочные таблицы

### Пример расчета изгиба давлением:

$L_W = 1200$  мм

$A_W = 30$  мм

труба -  $\varnothing 12$  мм, угол  $90^\circ$

TUBE BENDER MAXI

Найти:

Длина стороны  $L_1 = ?$  мм

Точка изгиба  $b = ?$  мм

Решение:

Длина стороны  $L_1 = L_W - A_W = 1200 - 30 = 1170,0$  мм

Точка изгиба  $b = L_1 - L_R = 1170 - 7,5 = 1162,5$  мм



$L_1 / L_2$  = длина стороны  
 $b$  = точка изгиба  
 $L$  = общая длина  
 $R$  = радиус  
 $L_W$  = длина / конец трубы  
 $A_W$  = расстояние / стенка-середины трубы  
 $L_1 = L_W - A_W$   
 $b = L_1 - L_R$   
 $L = L_1 + L_2 - L_M$

**Все приведенные размеры - номинальные, зависят от материала трубы и толщины стенки.**

TUBE BENDER MAXI металлопластиковая труба		при 45°		при 90°		при 180°	
∅ трубы / толщина стенки, мм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм
14 x 2,0	42,5	0,9	12,5	9,0	42,5	-	-
16 x 2,0	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	-	-
18 x 2,0	49,0	1,7	22,0	16,0	49,0	-	-
25 x 2,5	74,0	2,0	26,0	19,0	74,0	-	-
32 x 3,0	128,0	2,8	26,0	27,5	74,0	-	-

TUBE BENDER MAXI CT		при 45°		при 90°		при 180°	
∅ трубы / толщина стенки, мм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм
10 x 0,6	42,5	0,8	12,5	9,0	42,5	-	-
12 x 0,6	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	-	-
15 x 0,7	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	-	-
18 x 0,7	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	-	-

### Пример расчета изгиба скольжением:

$L_w = 1200$  мм  
 $A_w = 30$  мм  
 труба  $\varnothing 12$  мм, угол  $90^\circ$   
 ROBEND H + W

Найти:  
 Длина стороны  $L_1 = ?$  мм  
 Необходимое расстояние от  
 конца трубы до  $0^\circ$   $a = ?$  мм

Решение:  
 Длина стороны  $L_1 = L_w - A_w = 1200 - 30 = 1170$  мм  
 Необходимое расстояние от конца трубы до  $0^\circ$   
 $a = L_1 - L_R = 1170 - 40 = 1130$  мм

Все приведенные размеры - номинальные, зависят от материала трубы и толщины стенки.

$a$  = необходимое расстояние  
 $L$  = общая длина  
 $L = L_1 + L_2$   
 $a = L_1 - L_R$

$a$  = необходимое расстояние  
 $L$  = общая длина  
 $L = L_1 + L_2 - L_M$   
 $a = L_1 - L_R$

$a$  = необходимое расстояние  
 $L$  = общая длина  
 $L = L_1 + L_2 + L_M$   
 $a = L_1 - L_R$

MINIBEND		при $45^\circ$		при $90^\circ$		при $180^\circ$	
$\varnothing$ трубы / толщина стенки, мм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм
6	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
8	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
10	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
1/4"	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
5/16"	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
3/8"	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0

Стандартный трубогиб		при $45^\circ$		при $90^\circ$		при $180^\circ$	
для $\varnothing$ трубы мм - дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм
6	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
8	24,0	9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
10	30,0	11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,0	36,5	37,5
14	47,5	18,5	2,0	48,5	20,5	48,5	52,5
15	54,0	21,0	2,3	56,0	24,5	56,0	58,0
16	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0
18	66,0	25,5	2,8	68,0	31,0	68,0	72,0
1/4"	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
5/16"	24,0	9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
3/8"	30,0	11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
1/2"	42,0	16,5	1,8	49,5	22,5	49,5	53,0
5/8"	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0

MULTIBEND		при $45^\circ$		при $90^\circ$		при $180^\circ$	
для $\varnothing$ трубы мм - дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм	возвратный размер $L_R$ мм	уменьшающий размер $L_M$ мм
8	24,0	9,5	1,0	24,0	10,0	24,0	26,0
10	30,0	12,0	1,3	30,5	14,5	30,5	32,5
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,5	36,5	37,5
14	42,0	16,5	1,8	42,0	19,5	42,5	44,0
15	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
16	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
18	54,0	21,0	2,3	54,0	26,0	54,5	58,0

# ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА

Компания «Микст» - Ваш навигатор в мире инноваций **ROTHENBERGER** !

Вся информация о оборудовании **ROTHENBERGER** на сайте [www.mikst.ru](http://www.mikst.ru).

