



КАТАЛОГ
оборудования
для сварки
термопластов
2012





Здание корпоративного центра фирмы Leister, Кегисвиль, Швейцария



Производственные корпуса Leister Technologies AG, Сарнен, Швейцария



Производственные корпуса Leister Technologies AG, Кегисвиль, Швейцария



Leister Technologies GmbH, Аахен, Германия



Leister Technologies LLC Itasca, IL, США



Leister Technologies KK, Йокогама, Япония



Leister Technologies Ltd, Шанхай, Китай.

Высокая производительность - это качество Leister.

Если возникает необходимость в нагреве, Leister всегда предложит оптимальное решение. Мы работаем на рынке уже 60 лет и являемся ведущими специалистами в области сварки пластмасс и аппаратов горячего воздуха. Несколько лет назад в нашей программе появились инновационные высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы. Чтобы Вы всегда

могли положиться на знаменитое качество Leister, мы разрабатываем и выпускаем всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% нашей продукции идет на экспорт, поэтому Leister имеет по всему миру широкую сеть сервисных центров, что гарантирует нашим клиентам везде и всегда компетентное сервисное обслуживание на местах.

LEISTER

Сварка термопластов

Мы являемся лидером на рынке уже в течение нескольких десятков лет. Высокая производительность и надежность нашей продукции позволили отнести аппараты для сварки и обработки пластмасс от Ляйстер к продукции высшего класса. Наши аппараты используются для сварки кровельных и напольных покрытий, сварки тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, при производстве изделий из пластмасс и ремонте автомобилей.



LEISTER

Производственные процессы

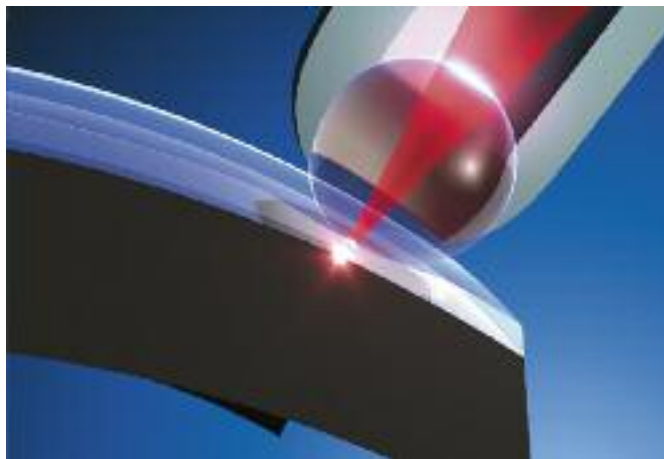
Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах все чаще применяется горячий воздух. И все чаще выбор потребителя падает на нас. Это не удивительно, ведь клиенты Leister получают прибыль, работая с ноу-хау от Leister, и пользуются советами наших специалистов при разработке концепции применения горячего воздуха в производстве.



NOVOLAS™

Системы для лазерной сварки

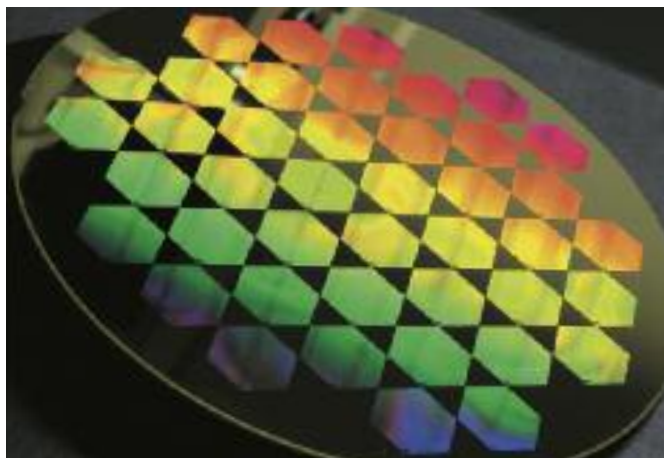
Наши инновационные решения в области точной сварки пластмасс сделали возможным использование новых методов производства в автомобилестроении, медицинской, сенсорной технике и в микро-системах, а также в пайке электронных компонентов.



a:etris

Микросистемы

В мире будущего важную роль будут играть различные системы и детали малого размера! Чтобы наши клиенты и в дальнейшем не отставали от современных тенденций, мы уже сегодня разрабатываем и производим в стерильных условиях микромеханические датчики и микрооптические части.



Сварка термопластов с Leister

Для всех областей, где производится обработка термопластов - сварка кровельных покрытий, подземное и гидростроительство, сварка полимерных тканей и пленок, напольных покрытий, ремонт автомобилей и производство изделий из пластмасс - Leister Technologies AG предлагает подходящий, высококачественный сварочный аппарат для требовательных клиентов.

Исследования и развитие

Накопленный в течение нескольких десятилетий опыт в обработке термопластов и в производственных процессах делает Leister Вашим идеальным партнером. Мы затрачиваем значительные средства и усилия на разработку новых и усовершенствование уже существующих продуктов. Наши клиенты выигрывают от высокого качества, надежности, мощности и рентабельности нашего оборудования.

Менеджмент качества

Инновационное независимое частное предприятие Leister имеет отработанную систему менеджмента качества. Leister Technologies AG сертифицирован по строгим нормам ISO 9001. Главным критерием производственного процесса является качество. Результатом являются продукты, заслужившие себе хорошую репутацию по всему миру и надежно служащие нашим клиентам при любых обстоятельствах.

Проверка и сертификация

Наши продукты конструируются и разрабатываются в соответствии с национальными и международными нормами и стандартами. При этом учитываются такие нормы, как ISO, IEC, EN или UL, а также профессиональные нормы, например, DVS. Для безопасности наших клиентов мы отдаем наши продукты на проверку в аккредитованные независимые экспертные лаборатории. Продукты сертифицируются по результатам данной проверки и по праву получают значок безопасности на своем шильде.

Испытательная лаборатория

У Вас возникли специфические вопросы, возможно ли применение какого-либо из термопластов в определенных целях? Leister располагает испытательной лабораторией, где есть все возможности, включая высокотехнологичное оборудование, для проведения всех тестов для анализа в области сварки термопластов.

Более 120 центров продаж и сервисного обслуживания по всему миру в более чем 90 странах мира

Чтобы наши клиенты были довольны, мы предлагаем качественные продукты и хорошо работающую сеть центров обслуживания клиентов по всему миру. Широкая сеть из более чем 120 центров продаж и сервисных центров в более чем 90 странах мира обеспечивает близкий контакт с клиентом и гарантирует компетентный и быстрый сервис. Все представительства Leister регулярно проходят сертификацию, а сотрудники - обучение, поэтому Know-how от Leister доступно всем клиентам по всему миру.







<p>Ручные аппараты</p>	<p>Ручные аппараты горячего воздуха Общие принадлежности Сварочный пруток</p>	<p>08 – 34</p>
<p>Плоская и наклонная кровля</p>	<p>Сварочные автоматы Проверочные приборы</p>	<p>35 – 42</p>
<p>Рекламные баннеры / промышленные ткани</p>	<p>Сварочные автоматы Принадлежности</p>	<p>43 – 50</p>
<p>Строительство подземных сооружений/ туннели / полигоны</p>	<p>Сварочные автоматы Ручные экструдеры Проверочные приборы</p>	<p>51 – 64</p>
<p>Производство изделий из пластмасс</p>	<p>Ручные экструдеры Сварочный пруток</p>	<p>65 – 76</p>
<p>Напольные покрытия / внутренняя отделка</p>	<p>Сварочный автомат Фреза для разделки швов</p>	<p>77 – 80</p>



Ручные аппараты



Плоская и наклонная кровля



Рекламные баннеры / промышленные ткани



Строительство подземных сооружений/ полигоны



Производство изделий из пластмасс



Напольные покрытия / внутренняя отделка















Ручные аппараты

Сравнительная таблица ручных аппаратов	9
TRIAC S	10
TRIAC AT	11/12
TRIAC BT	13/14
Принадлежности для TRIAC S / TRIAC AT / TRIAC BT Push-Fit	15/16/17
Принадлежности для TRIAC BT	18
HOT JET S	19/20
GHIBLI	21
SONORA S1	22
ELECTRON	23/24
FORTE S3	25
HOTWIND S	26
LABOR S	27
WELDING PEN R / WELDING PEN S	28
DIODE PID / DIODE S	29/30
MINOR	30
ROBUST	31
Общие принадлежности	32/33
Сварочные прутки	34



Сравнительная таблица ручных аппаратов

Модель												
	TRIAC S	TRIAC AT	TRIAC BT	HOT JET S	GHIBLI	SONORA S1	ELECTRON	FORTE S3	HOTWIND S PREMIUM	LABOR S	WELDING PEN R/S	DIODE PID/S
Макс. напряжение В	230	230	230	230	230	230	400	2x230/3x400	230	230	230	230
Макс. мощность Вт	1600	1600	1600	460	2000	2000	5500	10 000	3700	800/900	1000	1600
Температура °С	20 – 700	40 – 700	20 – 700	20 – 600	20 – 600	80 – 650	20 – 650	20 – 650	20 – 650	20 – 600	20 – 600	20 – 600
Габариты (ДхØ) мм Рукоятка (Ø)	340 x 90 56	335 x 90 56	330 x 90 56	235 x 70 40	195x85x160 57	230 x 200	320 x 95 64	390 x 132 215	232x106x179	180 x 54 40	270 x 43 32	265 x 57 40
Вес кг (без кабеля)	1.1	1.0	1.0	0.4	0.9	0.6	1.3	4.4	2.2	0.15	1.0	1.15
Знак соответствия	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Знак безопасности	Ⓢ		Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Тип сертификата	CCA		CCA, CB	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA
Класс защиты II	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Применение												
При наружных работах	✓	✓	○	✓	○	○	✓	✓	○	○	○	○
Внутри помещений	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Плоская и скатная кровля	✓	✓	○	✓	○	○	✓	○	○	○	○	○
Баннеры/пром. ткани	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○
Подземные работы/тоннелестроение	✓	✓	○	✓	○	○	✓	○	○	○	○	○
Сварка конструкций	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	✓	✓	✓
Напольные покрытия/оформление интерьера	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○
Термоусадка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
Встроенный вентилятор	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
Цифровой дисплей	○	✓	○	○	○	✓	○	○	✓	○	✓ (R)	✓ (PID)

TRIAC S: Мастер на все руки.

Надёжный, недорогой, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры. Применим в любых условиях, как при наружных работах, так и внутри помещений.

Ручные аппараты

TRIAC S



- самый продаваемый ручной аппарат
- прочный и надёжный
- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1600
Температура	°С	20 – 700
Габариты (ДхØ)	мм	340 × 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1.1 (без кабеля 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный номер:

- 100.705 TRIAC S 230 V / 1600 Вт для насаживаемых насадок, с евроштекером
- 100.706 TRIAC S 230 V / 1600 Вт для накручиваемых насадок, с евроштекером



При использовании надёжного TRIAC S профессионал получает великолепные результаты.

Практичный кейс, где есть место для всего необходимого, входит в комплектацию



TRIAC AT: Надёжный и „умный“.

TRIAC AT - это хорошо продуманный ручной аппарат для сварки и усадки термопластов на строительных объектах. Он рассчитан на потребности взыскательных профессионалов, что касается эргономичной конструкции, безопасного использования и современного дизайна. Каждый аппарат подвергается строгому контролю качества прежде чем он покинет пределы заводских помещений в Швейцарии.

Ручные аппараты

Преимущества

- 1**




Всё очень просто:
интуитивное управление при помощи проверенной панели "e-Drive".

Всё на виду:
хорошо отображаемая информация на дисплейной панели "e-Drive".
- 2**



Автоматическая регулировка:
заданная температура поддерживается автоматически, колебания напряжения автоматически компенсируются.
- 3**



Всё под контролем:
Термозонд, размещённый перед нагревательным элементом, гарантирует точную температуру.
- 4**



Независимая регулировка:
Расход воздуха устанавливается независимо от температуры.




- 5**



Всё чисто:
Двусторонние воздушные фильтры легко снимаются и чистятся.
- 6**



Защита от ожогов:
защитная трубка для большей безопасности.
- 7**



Оптимальная рукоятка:
Мягкая поверхность рукоятки и лёгкий вес обеспечивают лёгкость пользования.

Этот высококачественный аппарат горячего воздуха готов к любому применению. Возможности его использования безграничны. Надёжность обеспечена при работе в любых погодных условиях, как на строительных объектах снаружи, так и внутри помещений. Даже при непрерывной работе. Бес сомнения – TRIAC AT просто восхищает!

Ручной аппарат

TRIAC AT



TRIAC AT используется везде: на кровельных работах, в гражданском строительстве, при сварке конструкций, в работе с промышленными тканями и для термоусадки.



- годен к использованию на стройках
- контроль температуры
- контроль расхода воздуха
- продуманная панель "e-Drive"
- эргономичность
- современный дизайн



Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1600
Температура	°С	40 – 700
Расход воздуха л/мин	l/min	120 – 240
Габариты (ДхØ)	мм	335 x 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1 (без кабеля 3 м)
Знак соответствия	CE	
Класс защиты II	⊠	

Артикульный номер:
141.314 TRIACAT 230 В / 1600 Вт, с евроштекером



TRIAC BT: универсальный и надёжный.

Дизайн и функции TRIAC BT отвечают всем требованиям, предъявляемым к инструменту для обработки пластмасс. TRIAC BT оптимален для использования внутри помещений. Аппарат весит 1 кг и является самым лёгким в своем классе, изготовлен из высококачественных материалов.

Ручной аппарат

TRIAC BT Push-Fit



- оптимален для использования внутри помещений
- лёгкий и удобный
- эргономичная рукоятка для свободной сварки
- нагревательный элемент с электронной защитой
- встроенная универсальная насадка
- защита от повторного пуска для максимальной безопасности в случае прерывания подачи электропитания

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	1600
Температура	°C	20 – 700
Габариты (ДхØ)	мм	330 × 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1.0 (без кабеля 2 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		CCA, CB
Класс защиты II		Ⓜ

Артикульный номер:
145.035 TRIAC BT Push-Fit, 230 В / 1600Вт, с евроштекером

Комплектация: TRIAC BT, кейс

Ручной аппарат

TRIAC BT комплект для сварки полимерных тканей и пленок



Входит в комплектацию

Технические характеристики

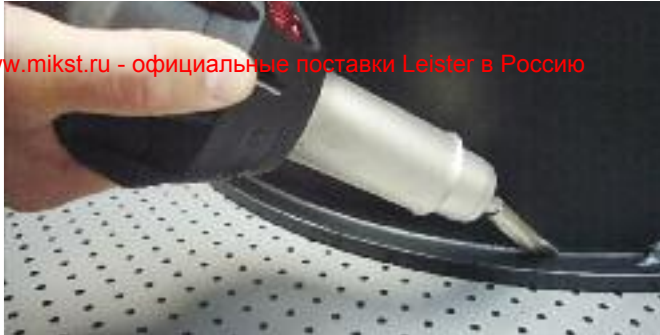
Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	1600
Температура	°C	20 – 700
Габариты (ДхØ)	мм	330 × 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1.0 (ohne 2 m Kabel)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		CCA, CB
Класс защиты II		Ⓜ

Артикульный номер:

136.937 TRIAC BT 230 В / 1600Вт комплект для сварки полимерных тканей и пленок 20 мм, с евроштекером

136.938 TRIAC BT 230 В / 1600Вт комплект для сварки полимерных тканей и пленок 40 мм, с евроштекером

Комплектация: запасной нагревательный элемент, ручной прикаточный ролик 40 мм, кейс



Простое обращение обеспечивает точную сварку при производстве изделий из пластмасс...



...и рекламных баннеров.

Ручные аппараты

TRIAC BT комплект для производства изделий из пластмасс



Входит в комплектацию

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1600
Температура	°С	20 – 700
Габариты (ДхØ)	мм	370х90, рукоятка Ø56
Вес	кг	1.0 (без кабеля 2 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА, СВ
Класс защиты II		Ⓜ

Артикульный номер:

136.939 TRIAC BT 230В / 1600Вт набор для производства изделий из пластмасс с евроштекером

Комплектация: TRIAC BT, кейс, запасной нагревательный элемент, насадка для прихватки и насадка быстрой сварки для профильного прутка 5.7 мм (профиль А)

Ручные аппараты

TRIAC BT комплект для укладки напольных покрытий



Входит в комплектацию

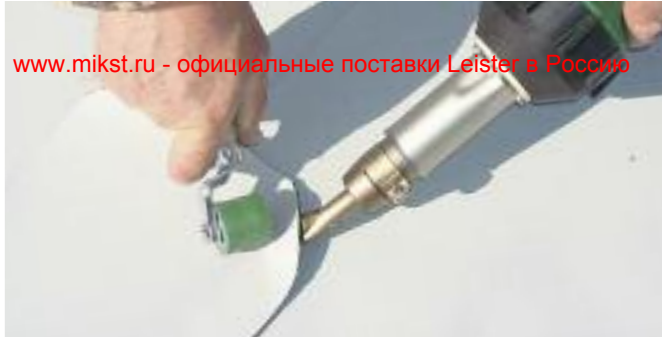
Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1600
Температура	°С	20 – 700
Габариты (ДхØ)	мм	370х90, рукоятка Ø56
Вес	кг	1.0 (без кабеля 2 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА, СВ
Класс защиты II		Ⓜ

Артикульный номер:

136.936 TRIAC BT 230 В / 1600 Вт комплект для сварки напольных покрытий с евроштекером

Комплектация: TRIAC BT, запасной нагревательный элемент, насадка для быстрой сварки 5 мм и насадка для быстрой сварки с зауженным выходом (для полиуретана), кейс



Наварка заплаты при помощи TRIAC S на крыше

Принадлежности для TRIAC S / TRIAC AT / TRIAC BT Push-Fit

Плоская и наклонная кровля

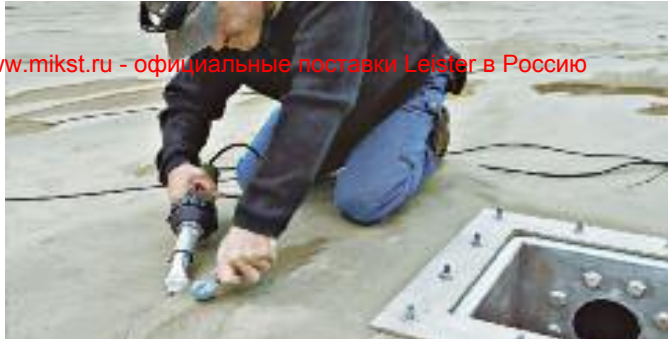
	107.124	Угловая щелевая насадка 20 мм, 90° для сварки внахлест
	107.125	Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест
	107.132 107.130 107.133 128.535	Щелевая насадка, насаживаемая 40 мм 40 мм, 60° изогнутая 40 мм, с отверстиями 30 мм, 45° изогнутая
	107.129 107.131	Широкая щелевая насадка 60 мм для сварки внахлест битумных покрытий, насаживаемая Широкая щелевая насадка 80 мм, насаживаемая
	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	100.303	Стандартная насадка Ø5 мм, насаживаемая
	106.989 106.990 106.991	Насадка быстрой сварки для профильного прутка Ø 3 мм насажив. на стандартную насадку Ø 5 мм Насадка быстрой сварки для профильного прутка Ø 4 мм насажив. на стандартную насадку Ø 5 мм Насадка быстрой сварки для профильного прутка Ø 5 мм насажив. на стандартную насадку Ø 5 мм
	100.689 142.637 136.916	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S TRIAC AT TRIAC BT Push-Fit

Рекламные баннеры / полимерные ткани и пленки

	107.123 105.487	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая Щелевая насадка 20 мм, изогнутая, насаживаемая
	107.132 107.130 107.133 128.535	Щелевая насадка, насаживаемая 40 мм 40 мм, 60° изогнутая 40 мм, отверстиями 30 мм, 45° изогнутая
	107.124 107.125	Угловая щелевая насадка 20 мм, 90° для сварки внахлест Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест
	105.492	Щелевая насадка 20 мм, прямой носик, 120° загнутая
	100.689 142.637 136.916	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S TRIAC AT TRIAC BT Push-Fit

Подземное и гидростроительство / полигоны

	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	107.132	Щелевая насадка 40 мм, насаживаемая
	107.135	Щелевая насадка 40 мм с ПТФЭ-покрытием, насаживаемая
	100.689 142.637 136.916	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для, TRIAC S TRIAC AT TRIAC BT Push-Fit



Принадлежности для TRIAC S / TRIAC AT / TRIAC BT Push-Fit

Производство изделий из пластмасс
(насаживаемые насадки)

	100.303 Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	105.578 Версия усиленная
	Насадка быстрой сварки для профильного прутканаса- жив. на стандартную насадку Ø5 мм 106.992 5,7 мм, профиль А 106.993 7 мм, профиль В 106.989 Ø 3 мм 106.990 Ø 4 мм 106.991 Ø 5 мм
	106.996 Насадка для прихватки, насаживается на трубную насадку 5 мм
	107.348 Подставка для аппарата
	107.344 Зеркальная насадка 135 мм, насаживаемая
	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для 100.689 TRIAC S 142.637 TRIAC AT 136.916 TRIAC BT Push-Fit

Производство изделий из пластмасс (навинчи-
ваемые насадки)

	105.622 Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчиваемая
	106.988 Насадка для прихватки, навинчиваемая
	Насадка для быстрой сварки 113.666 Ø 3 мм с клином, навинчиваемая 113.399 Ø 4 мм с клином, навинчиваемая 113.876 Ø 3 мм без клина, навинчиваемая 113.874 Ø 4 мм без клина, навинчиваемая
	113.670 Насадка для сварки, треуголь- ная, с прихваточным клином, навинчиваемая, 5,7 мм
	113.877 Насадка для сварки, треуголь- ная, без прихваточного клина, навинчиваемая, профиль А, 5,7 мм
	106.986 7 мм, профиль В 106.987 7 x 5,5 мм
	126.552 Насадка для сварки 4 мм, навинчивается, для фторопластов
	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для 100.689 TRIAC S 142.637 TRIAC AT 136.916 TRIAC BT Push-Fit



Сварка напольных покрытий из ПВХ при помощи TRIAC BT

Принадлежности для TRIAC S / TRIAC AT / TRIAC BT Push-Fit

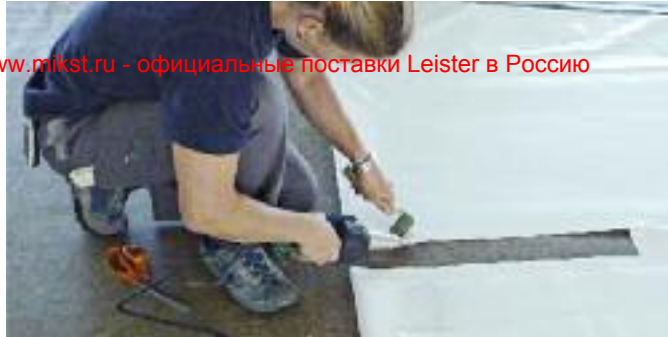
Напольные покрытия / Внутренняя отделка

	100.303	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	106.982	Удлиненная насадка Ø 5 мм, 150 мм
3 	106.989	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, насаживается на стандартную насадку Ø5 мм
4 		
5 		
	106.990	4 мм, насаживается на стандартную насадку Ø5 мм
	106.991	5 мм, насаживается на стандартную насадку Ø5 мм
3 	105.431	Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандарт- ную насадку Ø5 мм
4 		
5 		
	105.432	4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандарт- ную насадку Ø5 мм
	105.433	5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандарт- ную насадку Ø5 мм
	107.139	Насадка 4,5 x 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, насаживается на стандарт- ную насадку Ø 5 мм
	107.137	Насадка быстрой сварки прутком 8 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	100.689 142.637 136.916	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S TRIAC AT TRIAC BT Push-Fit

Усадка / пайка / ремонт автомобилей

	107.324	Решетчатая рефлекторная насадка для усадки 12 x 10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø5 мм
	107.337	Решетчатая рефлекторная насадка 50 x 35 мм, насаживаемая
	107.338	Решетчатая рефлекторная насадка 35 x 20 мм, насажи- ваемая
	107.326	П-образная рефлекторная насадка 25 x 150 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая
	107.307	Ложковая рефлекторная насадка 27 x 35 мм, насаживаемая
	107.339	Ложковая рефлекторная насадка 17 x 34 мм, насаживаемая
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандарт- ную насадку Ø5 мм
	106.997	Торцовая фреза Ø 6 мм
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, насаживается на стандартную насадку 5 мм профиль А
	100.689 142.637 136.916	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S TRIAC AT TRIAC BT Push-Fit

Прочие насадки - по запросу
Возможно изменение технических характеристик



Работа без утомления - сваривая тентовые покрытия грузовых автомобилей при помощи TRIAC BT.



Оптимально для сварки с прутком при производстве изделий из пластмасс.

Принадлежности для TRIAC BT Set

Комплект для производства изделий из пластмасс

	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
3	106.989	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
4	106.990	4 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
5	106.991	5 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм (профиль А)
	106.993	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 7 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм (профиль В)

Комплект для укладки напольных покрытий

	107.139	Насадка 4,5 x 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
3	106.989	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
4	106.990	4 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
5	106.991	5 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
3	105.431	Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
4	105.432	4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
5	105.433	5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм

Комплект для сварки полимерных тканей и пленок

	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.599	Комплект из 5 прикаточных роликов
	140.598	Комплект из 5 прикаточных роликов

Общие принадлежности

	136.916	Нагревательный элемент, 230 В / 1550 Вт
	116.586	Кейс для TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями
	138.902	10 x 10 шт. запасных крюкообразных лезвий
	138.539	10 x 10 шт. запасных трапецеобразных лезвий

Прочие насадки - по запросу
Возможно изменение технических характеристик



Ручной аппарат

HOT JET S

Самый компактный аппарат в программе Leister. Малый вес аппарата (всего 600 г, включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают легкую работу и большую производительность.

- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат
- плавная электронная регулировка температуры
- плавная электронная регулировка расхода воздуха
- электронная защита нагревательного элемента
- низкий уровень шума
- встроенная подвижная подставка под аппарат

Технические характеристики

Напряжение	В~	100 120 200
Мощность	Вт	460
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°С	20 – 600
Расход воздуха (20°С)	л/мин	20 – 80
Статическое давление	Па	макс. 1600 (16 мбар)
Уровень шума LpA	дБ	59
Габариты (Д x →)	мм	235 x 70, рукоятка → 40
Вес	кг	0.6 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⊕ S
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №:

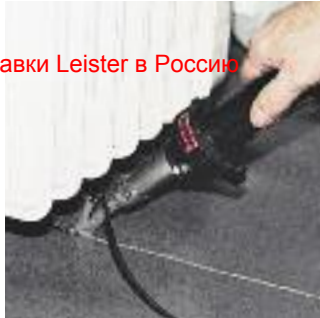
100.648 HOT JET S 230 В/ 460 Вт, с евроштекером

Принадлежности для HOT JET S

	107.141	Щелевая насадка 15 мм, насаживаемая
	107.142	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	107.144	Стандартная насадка → 5 мм, насаживаемая
	105.567	Удлинительная насадка → 5 x 150 мм, прямая
	105.556	Угловая насадка 20 мм, угол загиба 90°, насаживаемая
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку → 5 мм
	106.989	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, насаживается на стандартную насадку → 5 мм
	106.990	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, насаживается на стандартную насадку → 5 мм
	106.991	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, насаживается на стандартную насадку → 5 мм
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, насаживается на стандартную насадку → 5 мм (профиль А)
	106.993	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 7 мм, насаживается на стандартную насадку → 5 мм (профиль В)
	105.431	Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку → 5 мм
	105.432	Насадка быстрой сварки 4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку → 5 мм
	105.433	Насадка быстрой сварки 5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку → 5 мм



HOT JET S с решетчатой рефлекторной насадкой при установке термоусадочной муфты.





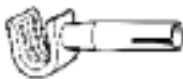








Сварочный аппарат HOT JET S прекрасно подходит для сварки в труднодоступных местах.



Маленький и легкий аппарат HOT JET S отлично подходит для сварки в узких местах.

Принадлежности для HOT JET S

	107.137	Насадка для быстрой сварки прутком 8 x 2 мм, насаживается на стандартную насадку → 5 мм		107.312	Ложковая насадка для усадки термоусадочных трубок 24 x 35 мм.
	107.139	Насадка 4,5 x 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, насаживается на стандартную насадку → 5 мм		107.305	Заглаживающая насадка 15 x 25 мм
	107.324	Решетчатая рефлекторная насадка для усадки 12 x 10 мм, насаживается на стандартную насадку → 5 мм		100.818	Нагревательный элемент, 230 В / 435 Вт
	107.146	Насадка для пайки → 2 мм, для пайки высоконаправленным потоком воздуха.			
	107.151	Насадка для пайки → 4 мм, для пайки высоконаправленным потоком воздуха.			
	107.148	Насадка для пайки → 3 x 1,5 мм овальная, для пайки высоконаправленным потоком воздуха.			
	107.310	Решетчатые рефлекторные насадки 20 x 35 мм для равномерной усадки термоусадочных трубок при ремонте			
	107.311	Решетчатые рефлекторные насадки 35 x 50 мм для равномерной усадки термоусадочных трубок при ремонте			



Нагрев пучка кабелей, усиленных стекловолокном, для удобства дальнейшей обработки.



Сварка труб при помощи зеркальной насадки.

Ручной аппарат

GHIBLI

Данный аппарат получил свое имя от названия горячего пустынного ветра. Благодаря 2-х позиционному переключателю для выбора расхода воздуха и плавной регулировке температуры GHIBLI возможно использовать для решения самых разных задач.

- универсальный аппарат для сварки и усадки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- 2-х позиционный переключатель для выбора расхода воздуха
- большой выбор принадлежностей

Технические характеристики

Напряжение	В~	100	120	230
Мощность	Вт	1500	1500	2000
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°С	20 – 600		
Расход воздуха (20°С)	л/мин	Позиция 2: 300	Позиция 3: 350	
Статическое давление	Па	Позиция 2: 1500 (15 мбар), Позиция 3: 2100 (21 мбар)		
Уровень шума LpA	дБ	65		
Габариты (Д x Ш x В)	мм	195 x 85 x 160, рукоятка → 57		
Вес	кг	1.25 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		S		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

Артикульный номер:

101.881 GHIBLI 230В / 2000Вт, с евроштекером

Прочие модели - по заказу

Принадлежности для GHIBLI

	106.998	Щелевая насадка 20 мм
	106.999	Щелевая насадка 40 мм
	107.154	Стандартная насадка → 5 мм
	107.006	Удлинительная насадка → 5 x 130 мм, прямая
	107.308	Решетчатые рефлекторные насадки 50 x 35 мм
	107.309	Решетчатые рефлекторные насадки 35 x 20 мм
	107.313	Ложковая насадка для усадки термоусадочных трубок 25 x 30 мм.
	107.325	Ложковая рефлекторная насадка 17 x 34 мм
	107.319	Рефлекторная насадка "душ", → 65 мм
	107.315	Насадка для усадки створчатая 70 x 12 мм
	107.007	Насадка для прижигания
	107.345	Насадка для сварки встык 135 мм, с ПТФЭ-покрытием
	115.513	Нагревательный элемент, 230 В / 1800 Вт

SONORA S1: удобно и тихо.

Области применения включают усадку, маркировку автомобилей, формовку, подогревание и многое другое. Сбалансированная конструкция позволяет работать без утомления. Соотношение цена-качество действует убедительно.



Оклейка автомобиля без излишней усталости, благодаря эргономичности конструкции.

Ручной аппарат SONORA S1



- Лёгкий и компактный
- Очень хорошая износостойкость при длительном использовании
- Сбалансированный эргономичный дизайн рукоятки
- Очень тихий инструмент, идеально подходящий для использования внутри помещений
- Постоянная температура, контролируемая электроникой

Технические характеристики

Напряжение	В	230
Мощность	Вт	2000
Температура	°С	80 – 650
Габариты	мм	230 x 200
Вес	кг	0,6 (без кабеля 2 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		Ⓜ

Артикульный номер:

140.996 SONORA S1, 230 В / 2000Вт, с евроштекером

Прочие насадки - по запросу

Принадлежности для SONORA S1

	119.269	Стеклозащитная насадка
	119.270	Щелевая насадка 50 мм
	119.314	Редуцированная насадка (входит в комплект поставки)
	119.271	Рефлекторная насадка (входит в комплект поставки)
	119.316	Стандартная насадка Ø 5 мм
	119.315	Щелевая насадка 20 мм
	119.312	Рефлекторная насадка для пайки, усадки (входит в комплект поставки)
	107.324	Решетчатая рефлекторная насадка 12 x 10 мм
	107.308	Решетчатая рефлекторная насадка 50 x 35 мм

Включены в комплектацию.





Мощный ELECTRON с широкой щелевой насадкой при сварке битумного покрытия.

Ручной аппарат

ELECTRON

Мощный ручной аппарат подходит для решения различных задач. ELECTRON - это инструмент для профессионала.

- мощный
- компактный
- прочный
- надёжный и долговечный

Принадлежности для ELECTRON

Технические характеристики			
Напряжение	В~	42 120 200 230 400	
Мощность	Вт	1000 2700 3000 3400 5500	
Частота	Гц	50 / 60	
Температура	°С	20 – 650	
Расход воздуха (20°С)	л/мин	320, ручной воздушный шибер	
Статическое давление	Па	3000 (30 мбар)	
Уровень шума LpA	дБ	65	
Габариты (Д x →)	мм	320 x 95, рукоятка → 64	
Вес	кг	1.5 (с кабелем 3 м)	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		S	
Тип сертификата		ССА	
Класс защиты II		□	

Артикульный №:	
107.781	ELECTRON 230В / 3400Вт, с евроштекером
107.788	ELECTRON 400В / 5500Вт, с СЕЕ штекером 16А
116.055	ELECTRON 230В / 3400Вт, с шаберной насадкой, с евроштекером

Прочие модели - по запросу

	107.258	Широкая щелевая насадка 70x10 мм для сварки покрытий
	107.134	Широкая щелевая насадка 40x2 мм для сварки покрытий
	107.266	Широкая щелевая насадка 75 x 2 мм, вкл. подставку (арт. № 116.753)
	116.753	Подставка
	107.270	Широкая щелевая насадка 150 x 12 мм,
	107.229	Круглая насадка, d = 20 мм
	107.331	Насадка для усадки створчатая 70 x 70 мм
	107.327	Решетчатая рефлекторная насадка 85 x 85 мм
	107.333	Решетчатая рефлекторная насадка 150 x 130 мм
	107.340	П-образная рефлекторная насадка 45 x 250 мм для равномерной усадки
	107.328	Насадка для усадки створчатая 60 x 75 мм



Ускорение процесса высыхания краски, лака и шпаклевки, а также отбортовка при помощи аппарата ELECTRON.



ELECTRON с шаберной насадкой. Удаление краски без использования растворителей!

Принадлежности для ELECTRON

	106.127	Решетчатая рефлекторная насадка "душ" → 65 мм
	107.330	Створчатая рефлекторная насадка, 125 x 22 мм
	116.054	Шаберная насадка, (используется только с трубкой нагревательного элемента арт. № 116.053)
	105.961	Широкая щелевая насадка, 45 x 12 мм, длина 350 мм (для литейного производства)
	107.347	Мечевидная насадка 74 x 12 x 520 мм с ПТФЭ-покрытием
	107.346	Зеркальная насадка 270 мм
	107.348	Подставка
	113.269	Нагревательный элемент, 230 В / 3400 Вт
	101.273	Нагревательный элемент, 400 В / 5500 Вт



Усадка термоусадочной пленки на палетах без использования открытого пламени в закрытых помещениях.

Ручной аппарат

FORTE S3

Самый мощный ручной аппарат от Leister. Отлично подходит для усадки термоусадочной пленки на палетах и габаритных грузах без использования открытого огня.

- мощный ручной аппарат для усадки термоусадочной пленки на палетах
- равномерная усадка
- можно использовать в небольших закрытых помещениях
- встроенная подставка под аппарат

Технические характеристики

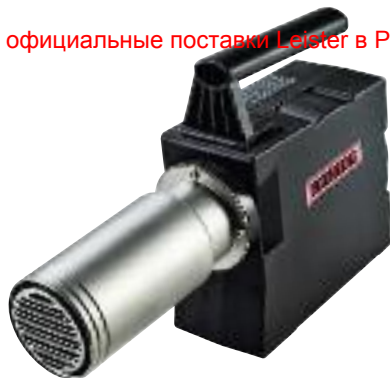
Напряжение	В~	3 x 230	3 x 400	3 x 440
Мощность	кВт	10		
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	650		
Расход воздуха (20°С)	л/мин	1000		
Статическое давление	Па	1200 (12 мбар)		
Уровень шума LpA	дБ	76		
Габариты (Д x Ш x В)	мм	390 x 132 x 215		
Вес	кг	5.2 (с кабелем 10 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		S		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

Артикульный №:

102.027 FORTE S3, 3 x 400 В / 10 кВт с СЕЕ штекером 16А

102.030 FORTE S3, 3 x 230 В / 10 кВт с СЕЕ штекером 16А

Прочие модели - по запросу



HOTWIND S на линии тампонной печати отлично подходит для сушки краски.

Тепловентилятор

HOTWIND PREMIUM

HOTWIND PREMIUM весит всего 3.2 кг, имеет рукоятку и может использоваться как встраиваемый или настольный аппарат. Эта гибкость в сочетании с высокой максимальной температурой - до 800 °C - и широким ассортиментом принадлежностей позволяет разносторонне применять HOTWIND PREMIUM.

- идеален для нагрева, формовки и сушки
- плавная регулировка мощности нагрева потенциометром
- встроенная защита аппарата и нагревательного элемента
- ручная воздушная заслонка, насаживаемая ручка
- очень плавный ход

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3700
Макс. темп-ра воздуха на выходе	°C	650 / 800
Статическое давление	Па	200 (2 мбар)
Вес	кг	3.2 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №:

142.609 HOTWIND PREMIUM, 230 В / 3700 Вт, с евроштекером

Прочие модели - по запросу.

Принадлежности для HOTWIND PREMIUM

	107.201	Широкая щелевая насадка, насаживается (a x b) 70 x 4 мм
	107.260	85 x 15 мм
	107.259	150 x 12 мм
	105.977	200 x 9 мм
	107.263	250 x 12 мм
	107.262	300 x 4 мм
105.992	400 x 4 мм	
105.991	500 x 4 мм	
	125.317	Фланцевая насадка, насаживается a = 90 мм
	107.335	Рефлекторная насадка "душ" → 150 мм
	107.248	Стальная фильтрующая насадка, насаживается на всасывающий воздушный штуцер
	102.362	Нагревательный элемент, 230 В / 3600 Вт



Аппарат LABOR S с MINOR в качестве внешнего источника подачи воздуха.

Ручной аппарат

LABOR S

Аппарат с отдельной подачей воздуха. Плавная регулировка температуры. Используется для сварки термопластичных материалов; бесконтактной пайки и распайки SMD, микросхем и радиодеталей.

- установка температуры при помощи поворотного регулятора
- очень маленький, легкий аппарат
- идеально подходит для сварки с прутком и прихватки
- подвод воздуха от вентиляторов MINOR или ROBUST
- в комбинации с вентилятором MINOR идеально подходит для мобильного использования

Принадлежности для LABOR S

	107.144	Стандартная насадка → 5 мм
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка надевается на стандартную насадку → 5 мм 5.7 мм, профиль А 7 мм, профиль В
	106.993	
	106.989 106.990 106.991	
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку → 5 мм
	101.581	Нагревательный элемент, 230 В / 800 Вт

Технические характеристики

Напряжение	В~	230 / 120
Мощность	Вт	800 / 600 / 900
Температура	°C	20 – 600
Габариты (Д x →)	мм	180, рукоятка → 40
Вес	кг	0.15 (без воздушного шланга и кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №:

101.716 LABOR S с соединительным блоком 230 В / 800 Вт, с евроштекером, длина шланга 3 м

101.754 LABOR S с вентилятором MINOR 230 В / 900 Вт, со штекером, длина шланга 1.5 м

Прочие модели - по запросу

WELDING PEN R



WELDING PEN S



Поворотный адаптер для шланга на WELDING PEN облегчает работу.



Сварка прутком с использованием компактного и легкого аппарата WELDING PEN R.

Ручной аппарат

WELDING PEN R / WELDING PEN S

WELDING PEN - это оптимальный аппарат для различных сварочных работ. Компактная конструкция и поворотное соединение для шланга обеспечивают удобство в работе. Цифровая регулировка у аппарата WELDING PEN R гарантирует всегда корректную температуру сварки. Поворотный регулятор аппарата WELDING PEN S также позволяет получать сварные швы отличного качества.

- применяется с вентилятором ROBUST или сжатым воздухом
- дисплей для индикации значений заданной и реальной температуры (WELDING PEN R)
- удобство в работе благодаря поворотному воздушному шлангу
- охлаждаемая трубка нагревательного элемента

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1000
Температура	°C	20 – 600
Габариты (Д x →)	мм	270 x 43, рукоятка → 32
Вес	кг	1.0 (с кабелем/воздушным шлангом 3 м и Y-образным соединением)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Тип сертификата		CCA
Класс защиты II		□

Артикульный №:

- 114.380 WELDING PEN R, 230 В / 1000 Вт, для навинчиваемых насадок, с евроштекером
- 113.081 WELDING PEN S, 230 В / 1000 Вт, для навинчиваемых насадок, с евроштекером

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для WELDING PEN R / WELDING PEN S

	105.622	Стандартная насадка → 5 мм, навинчиваемая
	106.988	Насадка для прихватки, навинчиваемая
	113.666	Насадка для быстрой сварки → 3 мм с клином, навинчиваемая
	113.399	Насадка для быстрой сварки → 4 мм с клином, навинчиваемая
	113.876	Насадка для быстрой сварки → 3 мм без клина, навинчиваемая
	113.874	Насадка для быстрой сварки → 4 мм без клина, навинчиваемая
	113.670	Насадка быстрой сварки 5,7 мм с клином, навинчиваемая
	113.877	Насадка быстрой сварки без клина, навинчиваемая: 5,7 мм, профиль А
	106.986 106.987	7 мм, профиль В Насадка быстрой сварки 7 x 5.5 мм, навинчиваемая
	126.552	Насадка для сварки → 4 мм, навинчиваемая, для фторопластов
	127.726 127.727	Угловой адаптер для навинчиваемых насадок, навинчивается, 30° 45°
		113.412

DIODE PID



DIODE S



Удобная сварка прутком мощным, легким аппаратом DIODE PID.



Сборка цистерны из ПП аппаратом DIODE PID, Швейцария.

Ручной аппарат

DIODE PID / DIODE S

Ручной аппарат Diode - удобный высокомогущный сварочный аппарат. Цифровая регулировка DIODE PID обеспечивает всегда корректную температуру сварки. Температура легко устанавливается и отображается на дисплее. Поворотный регулятор на аппарате DIODE S также гарантирует сварные швы высокого качества.

- применяется с вентилятором MINOR, ROBUST или со сжатым воздухом
- электронная регулировка температуры и индикация на дисплее (DIODE PID)
- электронная защита нагревательного элемента
- охлаждаемая защитная трубка
- с вентилятором MINOR подходит для мобильного применения

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	1600
Температура	°C	20 – 600
Мин. расход воздуха (20 °C)	л/мин	40
Габариты (Д x →)	мм	265 x 57, рукоятка → 40
Вес	кг	1.15 (с кабелем 3 м, с воздушным шлангом 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	S	
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты II	II	

Артикульный №:

101.303	DIODE PID, для насаживаемых насадок, с евроштекером
101.281	DIODE S, для насаживаемых насадок, с евроштекером
101.304	DIODE PID, для навинчиваемых насадок, с евроштекером
101.282	DIODE S, для навинчиваемых насадок, с евроштекером

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для DIODE PID / DIODE S

С насаживаемой насадкой

	100.303	Стандартная насадка → 5 мм, насаживаемая
	105.578	Версия усиленная
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка насаживается на стандартную насадку → 5 мм
	106.993	
	106.989	3 мм
	106.990	4 мм
106.991	5 мм	
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на трубную насадку → 5 мм
	107.348	Подставка
	100.296	Нагревательный элемент для DIODE PID, 230 В / 1550 Вт
	100.689	Нагревательный элемент для DIODE S, 230 В / 1550 Вт



Вентилятор MINOR с DIODE PID.



Вентилятор MINOR для подачи воздуха к DIODE PID.



Принадлежности для DIODE PID / DIODE S

Для навинчиваемых насадок

	105.622	Стандартная насадка → 5 мм, навинчиваемая
	106.988	Насадка для прихватки, навинчиваемая
	113.666	Насадка для быстрой сварки → 3 мм с клином, навинчиваемая
	113.399	Насадка для быстрой сварки → 4 мм с клином, навинчиваемая
	113.876	Насадка для быстрой сварки → 3 мм без клина, навинчиваемая
	113.874	Насадка для быстрой сварки → 4 мм без клина, навинчиваемая
	113.670	Насадка быстрой сварки 5,7 мм с клином, навинчиваемая
	113.877	Насадка быстрой сварки 5,7 мм без клина, навинчиваемая, профиль А
	106.986	Насадка быстрой сварки 7 мм, навинчиваемая, профиль В
	106.987	Насадка быстрой сварки 7 x 5.5 мм, навинчиваемая
	126.552	Насадка для сварки → 4 мм, навинчивается, для фторопластов

Вентилятор

MINOR

Компактный и легкий вентилятор MINOR, он подает объем воздуха, достаточный для обеспечения качественной работы ручных аппаратов DIODE PID, DIODE S или LABOR S.

- легкий и компактный
- мощный
- мобильный вентилятор для сварочных аппаратов DIODE PID, DIODE S или LABOR S
- подходит для использования в условиях стройплощадки

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	100
Частота	Гц	50 / 60
Расход воздуха (20 °C)	л/мин	400
Статическое давление	Па	4000 (40 мбар)
Уровень шума LpA	дБ	67
Вых. патрубков (внешн. размер)	мм	14.5
Габариты (Д x →)	мм	250 x 95, рукоятка → 64
Вес	кг	1.15 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата		CCA
Класс защиты II		

Артикульный №:

108.747 MINOR, 230 В / 100 Вт, с евроштекером

Прочие модели - по заказу.



Вентилятор ROBUST подает воздух к WELDING PEN.

Вентилятор

ROBUST

Применяется для решения различных задач при внешней температуре до 60 °С. ROBUST имеет высокую производительность для своих габаритов. Широкий выбор принадлежностей позволяет переоборудовать вентилятор для использования в различных целях.

- компактная конструкция, большая мощность
- низкий уровень шума
- для непрерывной эксплуатации
- вентилятор для подачи воздуха к DIODE PID / DIODE S, одному WELDING PEN R / WELDING PEN S или к трем LABOR S

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	250
Частота	Гц	50 / 60
Расход воздуха (20 °С)	л/мин	1200 / 1300
Статическое давление	Па	8000 / 10 500 (80 / 105 мбар)
Внешняя температура	°С	<60
Уровень шума LpA	дБ	62
Тип защиты (IEC 60529)		IP 54
Вход. патрубков (внешн. размер)	мм	→ 38
Вых. патрубков (внешн. размер)	мм	→ 38
Габариты (Д x Ш x В)	мм	255 x 221 x 221
Вес	кг	8.0 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикульный №:

103.432 ROBUST, 1 x 230 В / 250 Вт, с конденсатором, кабель 3 м, с евроштекером

Принадлежности для ROBUST

	107.354	Фильтрующая насадка, насаживается на входной патрубков
	107.281	Переходник (→ 38 мм) с 3 выходами 14 мм
	113.859	Воздушный шланг, → 14 мм
	101.031	Хомут для воздушного шланга, → 14 мм



Прикаточный ролик - незаменимая принадлежность при проведении работ в тоннелях.

Ручные аппараты

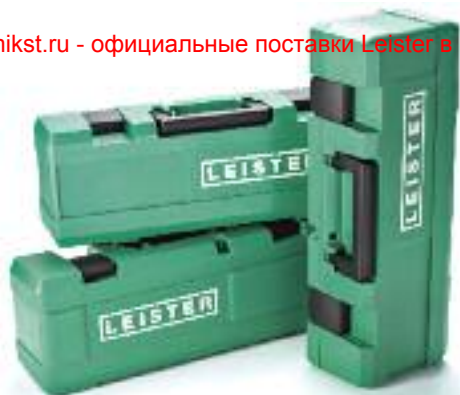
Общие принадлежности

Плоская и наклонная кровля

	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.974	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)
	106.972	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.976	Прикаточный ролик, 28 мм (ПТФЕ)
	138.314	Пробник для проверки шва
	111.346	Нож для подрезки кромки с 10 запасными лезвиями
	111.348	Запасные лезвия, 10 шт.
	137.855	Нож Leister-Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON

Рекламные баннеры / промышленные ткани и пленки

	106.974	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)
	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.981	Профилированный прикаточный ролик для наварки таможенной ленты
	137.855	Нож Leister-Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON
	116.798	Латунная щетка






Ручные аппараты

Общие принадлежности

Напольные покрытия / внутренняя отделка

	106.972	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.974	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)
	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.976	Прикаточный ролик, 28 мм (ПТФЕ)
	106.969	Месяцевидный нож
	122.541	Насадка для удаления выступающей части шнура, применяется с месяцевидным ножом (106.969)
	106.966	Резак для разделки шва перед сваркой
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями
	106.968	Запасные лезвия для резака для расшивки шва
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON

Производство изделий из пластмасс

	107.348	Подставка для TRIAC PID, TRIAC S
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON

Подземное и гидростроительство /обустройство полигонов

	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силикон)
	140.599	Комплект из 5 прикаточных роликов
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.598	Комплект из 5 прикаточных роликов
	106.976	Прикаточный ролик 28 мм (ПТФЕ)
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями
	138.902	10 x 10 шт. запасных крюкообразных лезвий
	138.539	10 x 10 шт. запасных трапецеобразных лезвий
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON



Сварочный пруток

Артикульный номер	Сварочные прутки ПЭ	Артикульный номер	Различные сварочные прутки
104.283	Сварочный пруток ПЭНД, профиль А, черный	104.297	Сварочный пруток ПА, профиль А, черный
104.294	Сварочный пруток ПЭНД, профиль А, белый	104.298	Сварочный пруток ПК, профиль А, прозрачный
104.284	Сварочный пруток ПЭНД, профиль В, черный	104.313	Сварочный пруток ПК / ABS / ALPHA (Хонда), профиль А, черный
104.299	Сварочный пруток ПЭНД, профиль В, белый	104.311	Сварочный пруток ПК / PBTP (Хеню), профиль А, серый
106.650	Сварочный пруток ПЭНД, 8 x 2 мм, белый	104.309	Сварочный пруток PS, профиль А, белый
104.300	Сварочный пруток ПЭВД, профиль А, черный	104.308	Сварочный пруток ПУ, профиль А, черный
	Сварочные прутки ПП	106.654	Сварочная лента Хеню, 8 x 2 мм, серый
104.287	Сварочный пруток ПП, профиль А, серый / бежевый	106.642	Сварочный пруток PPs, профиль А, серый, плохо горит
104.301	Сварочный пруток ПП, профиль А, черный	104.304	Сварочный пруток ПВДФ, профиль А, натуральный
104.288	Сварочный пруток ПП, профиль В, серый / бежевый	104.303	Сварочный пруток POM, профиль А, натуральный
126.356	Сварочная лента ПП, 8 x 2 мм, натуральный		Тестовые пучки
	Сварочные прутки ПВХ	107.036	Тестовый пучок с прутом для ремонта автомобилей, состоит из прутков длиной 37 см, профиль А, каждый из прутков подписан, 6 шт. ПЭНД, 6 шт. ПП, 6 шт. ПА, 6 шт. ПК, 6 шт. ABS, 6 шт. PCABS (ПКАБС)/ ALPHA Honda, 6 шт. ПК / PBTP / Хеню
104.296	Сварочный пруток ПВХ-Н (твердый), профиль А, прозрачный	107.037	Тестовый пучок "Стандарт", состоит из прутков длиной 37 см, профиль А, каждый из прутков подписан, 5 шт. ПВХ-Н, 5 шт. ПВХ-П, 5 шт. ПП, 5 шт. ABS, 5 шт. ПЭНД, 3 шт. ПК, 3 шт. ПА, 3 шт. POM, 3 шт. ПЭВД, 3 шт. ПК / ABS / ALPHA Honda, 3 шт. PC / PBTP / Хеню
104.278	Сварочный пруток ПВХ-Н (твердый), профиль А, серый	107.040	Тестовый пучок со сварочной лентой, состоит из кусков длиной по 37 см, каждый из них подписан, 9 шт. ПЭНД 8 x 2 мм белый, 9 шт. ПП, 8x 2 мм натуральный, 9 шт. ABS, 8 x 2 мм белый, 9x ПК / PBTP / Хеню серый
106.641	Сварочный пруток ПВХ-Н, профиль А, коричневый		Размеры профилей
104.280	Сварочный пруток ПВХ-Н (твердый), профиль В, коричневый		
104.279	Сварочный пруток ПВХ-Н (твердый), профиль В, серый	Профиль А	Размеры в мм
104.302	Сварочный пруток ПВХ-П (мягкий), профиль А, прозрачный	Профиль В	
	Сварочные прутки ABS		
104.295	Сварочный пруток ABS, профиль А, белый		
113.587	Сварочный пруток ABS, профиль А, черный		
107.027	Сварочная лента ABS, 8x 2 мм, белый		



Плоская и наклонная кровля

VARIMAT V2	36/37
UNIROOF E	38
TRIAC DRIVE	39
BITUMAT B2	40
Обзор сварочных аппаратов	41
EXAMO USB / Прибор для испытаний	42





Благодаря узкой конструкции возможна сварка на расстоянии до 110мм до стены.



Новый VARIMAT V2 в работе. Автомат доставлен на крышу в практичном ящике.

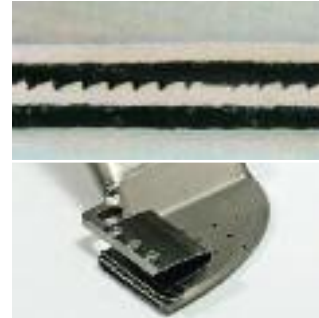
Сварочный автомат горячего воздуха

VARIMAT V2



1		Эргономичный: рукоятка легко регулируется по высоте и наклону.
2		Не требует технического обслуживания: мощная система подачи воздуха с бесщеточным двигателем.
3		High-Tech: новая концепция насадки с запатентованным дизайном для надежной сварки.
4		Высокая скорость: новая концепция редуктора обеспечивает скорость привода до 12 м/мин.
5		Дружественный интерфейс: наглядный дисплей с системой "e-Drive" и сохраняемыми параметрами сварки.
<p>Затраты</p> <p>Экономическая эффективность</p> <p>Стоимость</p> <p>50% экономия</p> <p>100% быстрее</p> <p>текущая: 2,5 м/мин. новая: 5 м/мин. (VARIMAT V2)</p> <p>скорость</p>		Большая экономия: низкие затраты благодаря более высокой скорости (примерные расчеты - 20 000 м ² / 5 м/мин).

Плоская и наклонная кровля



При сварке пленок ТПО благодаря запатентованной насадке с прихватом осуществляется предварительная зачистка пленки. (принадлежность)

Сварочный автомат горячего воздуха

VARIMAT V2

Мощный автомат для сварки внахлест горячим воздухом полимерных и полимерно-битумных кровельных покрытий. Цифровое управление, возможность использования дополнительных грузов, два плавающих прикаточных ролика, тахогенератор для стабилизации скорости сварки.

- макс. скорость 12 м/мин. (в зависимости от материала)
- отличная эргономика
- система подачи воздуха, не требующая технического обслуживания, способствует уменьшению расходов на сервисное обслуживание
- дружелюбный интерфейс - дисплей с системой "e-Drive", для заданных и сохраненных сварочных параметров
- постоянная температура и скорость сварки, не зависящие от колебаний напряжения в сети и внешней температуры

Технические характеристики

Напряжение	В~	230	400
Мощность	Вт	4600	5700
Температура	°С	20 – 620, плавная регулировка	
Скорость сварки	м/мин	0.7 – 12, плавная регулировка	
Расход воздуха	%	50 – 100, плавная регулировка	
Ширина сварного шва	мм	40	
Габариты (Д x Ш x В)	мм	640 x 430 x 330	
Вес	кг	35	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		S	
Тип сертификата		ССА	
Класс защиты I		I	

Артикульный №.:

138.108 VARIMAT V2, 230 В, 4600 Вт, евроштекер

137.821 VARIMAT V2, 400 В, 5700 Вт, 16 А штекер CEE

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для VARIMAT V2

	113.995 113.600	Насадка с прихватом 30 мм Насадка с прихватом 40 мм
	107.067	Промежуточный груз для большего давления
	107.612 107.613	Нагревательный элемент 230 В, 4400 Вт 400 В, 5500 Вт
	139.048	Транспортировочный ящик* 720 x 470 x 450 мм, из многослойной фанеры, зеленый
	132.429	Две сварочных пластины для удобства начала сварки*
	138.817	Стальная щетка для чистки насадки*
	110.714	Комплект для проведения тех. обслуживания: отвертка размер 5, ключ размер 2 и 8, ключ SW 17

* входит в комплектацию.



Благодаря малым габаритам для UNIROOF E не существует препятствий.



Кейс из твердой пластмассы обеспечивает оптимальную защиту оборудования (входит в комплектацию)

Сварочный автомат горячего воздуха

UNIROOF E

Автомат UNIROOF E идеально подходит для сварки близко к краю, в труднодоступных местах и на маленьких крышах. Если использование автомата VARIMAT V2 невозможно, то UNIROOF E благодаря своей компактной конструкции является идеальным дополнением для осуществления сварочных работ.

- легко переносить с места на место благодаря небольшому весу (13 кг)
- можно использовать на различных объектах благодаря электропитанию 10 А / 230 В
- сваривает на уклонах до 30°
- большая мощность при малых габаритах
- постоянная температура и скорость сварки, не зависящие от колебаний напряжения в сети и внешней температуры

Технические характеристики

Сила тока	А	10
Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	°С	20 – 600, плавная регулировка
Скорость	м/мин	1.0 – 5.0, плавная регулировка
Ширина сварного шва	мм	30
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 210
Вес	кг	12.8
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⚡

Артикульный №:

134.447 UNIROOF E, 230 В, 2300 Вт, 30 мм, евроштекер

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для UNIROOF E

	125.685	Насадка с прихватом 30 мм, для сварки пленок ТПО
	107.067	Промежуточный груз для большего давления
	115.057	Подъемное приспособление
	103.604	Нагревательный элемент 230 В, 2100Вт
	126.448	Кейс 605 x 486 x 312 мм пластмассовый, зеленый (входит в комплектацию)
	122.022	Направляющая штанга, укомплектованная, регулируется

Плоская и наклонная кровля



TRIAC DRIVE PID варит даже на горизонтальной поверхности.



Практичный кейс Leister входит в комплектацию.

Полуавтоматический сварочный аппарат

TRIAC DRIVE

Сварка на горизонтальных и вертикальных поверхностях, сварка под углом: данный полуавтоматический сварочный аппарат является универсальным. Более высокая скорость сварки по сравнению со сваркой ручным аппаратом обеспечивает большую производительность.

- более быстрый и рентабельный по сравнению с ручным аппаратом
- компактный и легкий
- плавная регулировка скорости для более высокого качества сварки
- может работать в ограниченном пространстве
- в качестве аппарата горячего воздуха рекомендуется использовать TRIAC DRIVE PID

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1700
Температура	°С	20 – 600
Скорость	м/мин	0.5 – 3
Ширина сварного шва	мм	40 / 30
Габариты (Д x Ш x В)	мм	300 x 230 x 380
Вес	кг	4.15 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		II

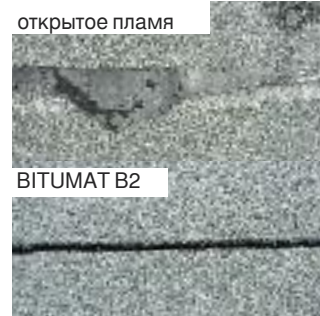
Артикульный №:

- 115.269 привод TRIAC DRIVE PID
- 115.985 TRIAC DRIVE PID без вспомогательного устройства для сварки на горизонтальной поверхности, 230 В / 1700 Вт, без прихвата, ширина шва 40 мм, евроштекер

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для TRIAC DRIVE PID

	115.274	Прикаточный ролик 12 мм, сталь
	115.176	Прикаточный ролик 30 мм, сталь
	115.712	Прикаточный ролик 40 мм, сталь
	138.570	Прикаточный ролик 12 мм, силикон
	115.857	Прикаточный ролик 30 мм, силикон
	115.921	Прикаточный ролик 40 мм, силикон
	115.276	Опора одинарная
	115.275	Опора двойная
	115.281	Насадка для сварки внахлест, внутренняя с прихватом, 38 мм
	115.279	
	115.703	
115.701		
	115.280	Насадка для сварки внахлест, внешняя с прихватом, 38 мм
	115.278	
	115.702	
	115.700	без прихвата, 30 мм
	115.284	Рукоятка
	138.549	Вспомогательное устройство для сварки на горизонтальной поверхности, например, на парапетах. В комплектацию входит: - 2 прикаточных силиконовых ролика, 12 мм - 1 прикаточный силиконовый ролик, 30 мм - 1 насадка для сварки внахлест, внутренняя, без прихвата, 30 мм
	108.985	Кейс (входит в комплектацию)



Простое направление автомата и чистая сварка при использовании BITUMAT B2.

Открытое пламя
BITUMAT B2
Однозначно лучший результат по сравнению со сваркой открытым пламенем.

Сварочный автомат горячего воздуха

BITUMAT B2

Сварка битумно-полимерных кровельных покрытий (SBS, APP) автоматом горячего воздуха BITUMAT B2 намного безопаснее и надежнее, чем сварка открытым пламенем. Прочность сварного шва при использовании горячего воздуха намного лучше. Также при сварке горячим воздухом необходим всего лишь один рабочий проход, что обеспечивает более высокую рентабельность.

- сварка без использования открытого пламени битумно-полимерных кровельных покрытий
- постоянное качество сварки
- простое управление путем регулировки расхода воздуха
- высокая рабочая скорость
- требуется всего 1 оператор (сварка открытым пламенем осуществляется 2 операторами)

Технические характеристики

Напряжение	В~	230	400
Мощность	Вт	6700	6700
Температура	°C	20 – 650	
Скорость	м/мин	0.8 – 12	
Расход воздуха	%	85 – 100	
Ширина сварного шва	мм	75 / 100	
Габариты (Д x Ш x В)	мм	690 x 490 x 330	
Вес	кг	40 (с кабелем)	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		S	
Тип сертификата		CCA	
Класс защиты I		I	

Артикульный №:

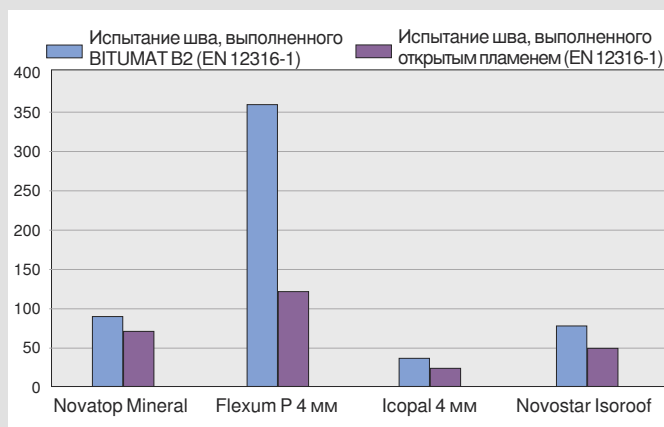
- 140.438 BITUMAT B2 400 В / 6700 Вт, 75 мм, 16 А штекер CEE
- 140.437 BITUMAT B2 400 В / 6700 Вт, 100 мм, 16 А штекер CEE
- 140.436 BITUMAT B2 230 В / 6700 Вт, 75 мм, 32 А штекер CEE
- 138.386 BITUMAT B2 230 В / 6700 Вт, 100 мм, 32 А штекер CEE

Прочие версии - по запросу

Принадлежности для BITUMAT B2

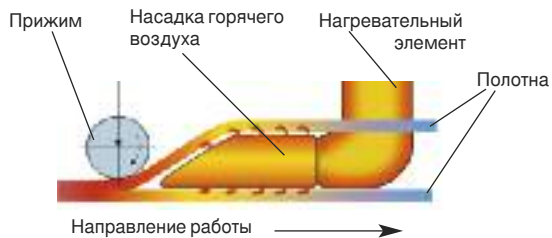
	138.048	Насадка для сварки битумной кровли 75 мм
	138.047	Насадка для сварки битумной кровли 100 мм
	137.895	Прикаточный ролик с выступом 100 мм
	137.896	Прикаточный ролик с выступом 75 мм
	140.476	Подъемное устройство
	140.229	Прикаточный ролик без выступа 100 мм
	140.228	Прикаточный ролик без выступа 75 мм
	140.489	Прочный транспортировочный ящик 750 x 555 x 450 мм, из многослойной фанеры, (входит в комплектацию)
	126.594	Нагревательный элемент 400 В, 6500 Вт
	126.386	230В, 650Вт

Плоская и наклонная кровля



Сварка горячим воздухом гораздо прочнее, чем сварка открытым пламенем.

Технология сварки



Сварочный автомат горячего воздуха (воздух нагревается нагревательным элементом)

Обзор сварочных автоматов



Материалы	Полимерные кровельные покрытия			Битумно-полимерные кровельные покрытия
	VARIMAT V2	UNIROOF E	TRIAC DRIVE PID	BITUMAT B2
Тип сварочного автомата	VARIMAT V2	UNIROOF E	TRIAC DRIVE PID	BITUMAT B2
Основное назначение	Большие площади более 500 кв. м	Малые площади, парапеты, менее 500 кв. м в дополнение к V2	Детали, наклонная кровля	Большие площади
Конструкция кровли				
Плоская кровля	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Наклонная кровля	✓	✓✓	✓✓	✓
Базовые сварные швы	✓✓✓	✓	✓	✓✓✓
Детальная работа	✓	✓✓✓	✓✓✓	✓
Особенности	Управление "e-Drive"	уклон до 30°	любые поверхности	без открытого пламени
Крепление				
Механическое крепление, твердое основание	X	X	X	X
Расстояние от парапета, мм	110	190 **	40	200
Электроника				
Close loop system	X	X	X (вентилятор)	
Open loop			X (привод)	X
Скорость м/мин.				
Привод	0.7–12	1–5	0.5–3	0.8–12
Сварка (в зависимости от материала)	4–8	2–3	1.5–3	3–6
Вес, кг	35	12.8	4	40
Технология сварки	горячий воздух*	горячий воздух	горячий воздух	горячий воздух

✓✓✓ = отлично подходит, ✓✓ = подходит, ✓ = подходит ограниченно

*Система подачи воздуха с бесщеточным двигателем

** Для кашированных листов не требуется отступ



Испытание сварочного шва при помощи EXAMO USB.



Флэш-память USB у прибора EXAMO для контроля оценки результата сварки.

Прибор для испытаний

EXAMO USB

Герметичен ли шов, соответствует ли он нормативам по отслаиванию, сдвигу и растяжению? Ответы на эти вопросы непосредственно на объекте даст EXAMO - быстро, надежно и просто.

- мобильный, специально разработан для использования в полевых условиях
- удобный, легкий и прочный
- цифровой дисплей для отображения величин деформации, максимального усилия нагрузки, усилия разрушения, скорости нагружения и абсолютного удлинения
- по желанию - исполнение с записью данных на флэш-память

Технические характеристики

Тип		300F	600F
Напряжение	В~	230	230
Мощность	Вт	200	200
Усилие	Н	4000	4000
Расстояние между зажимами	мм	5 - 300	5 - 600
Путь	мм	300	600
Скорость нагружения	мм/мин	10 - 300	10 - 300
Толщина образца	мм	макс. 7	макс. 7
Ширина образца	мм	макс. 40 (60 - опция)	макс. 40 (60 - опция)
Габариты (Д x Ш x В)	мм (кейс)	750 x 270 x 190 (кейс)	1050 x 270 x 190
Вес	кг	14	17.5
Знак соответствия		CE	CE
Знак безопасности		Ⓢ	Ⓢ
Класс защиты I		Ⓢ	Ⓢ

Артикульный №:

- 139.059 Examo 300F USB, 230 В / 200 Вт, вкл. флэш-память USB, с евроштекером
- 139.060 Examo 600F USB, 230 В / 200 Вт, вкл. флэш-память USB, с евроштекером

Дополнительные принадлежности для кровельных покрытий

	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипниках (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм (силиконовый)
	106.976	Прикаточный ролик 28 мм (ПТЕФ)
	106.972	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.974	Прикаточный ролик из 80 мм (силиконовый)
	138.314	Пробник для проверки шва
	111.346	Кромкорез с 10 запасными лезвиями
	111.348	Комплект запасных лезвий из 10 шт
	137.855	Нож Leister-Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON

Плоская и наклонная кровля



Рекламные баннеры/ полимерные ткани и пленки

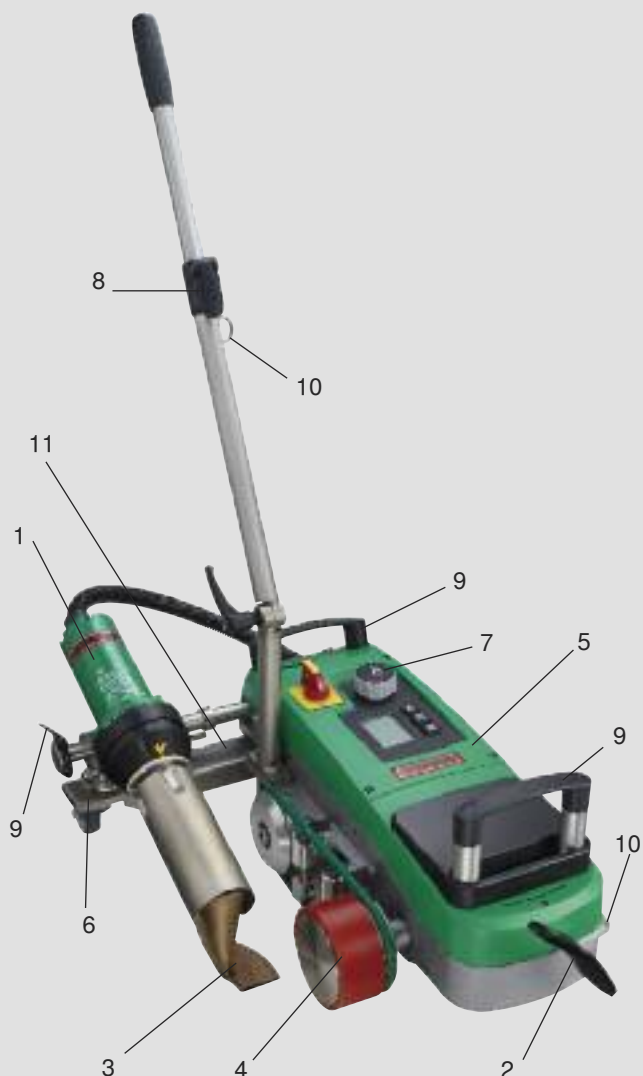
VARIANT T1	44
UNIPLAN E / UNIPLAN S	46
UNIPLAN WEDGE	47
UNIMAT V ЛЕНТА	48
ТАРЕМАТ / ТАРЕМАТ «Spiegel»	49
Принадлежности	50



Сварочный автомат горячего воздуха

VARIANT T1

Новый автомат для сварки внахлест горячим воздухом тентовых и баннерных тканей, гомогенных и многослойных гидроизолирующих покрытий. Используется для производства автомобильных тентов, павильонов, шатров, промышленных завес, рекламных баннерных конструкций, укрывных пленок для строительства и т.д. Имеет цифровое управление с удобным интерфейсом. Скорость - до 18 м/мин. Типы автоматов - на шов 20 и 40 мм. Выпускается для электрических сетей на 230 В., или 3 x 380 В.



1		Рентабельность: скорость сварки до 18 м/мин., мощный вентилятор горячего воздуха, не требующий тех. обслуживания.
2		Простое обращение: оригинальное подъемное приспособление и прочные ролики для перемещения и точного позиционирования.
3		Надежность: постоянное качество сварки без складок благодаря оптимизированной насадке.
4		Компактный дизайн: удачный дизайн от Leister обеспечивает отличный обзор сварного шва со всех сторон.
5		Исключительность: электроника защищена от воздействия внешних высокочастотных сигналов.
6		Подвижность: подвижная шарнирная ось позволяет компенсировать небольшие неровности поверхности.
7		Легкое управление: простое управление благодаря проверенной концепции "e-Drive" от Leister.
8		Эргономичность: направляющая штанга регулируется по длине и углу наклона, спина оператора не устает.
9		Элементарное направление: прочные ручки служат для удобного направления автомата и его транспортировки.
10		Продуманы все детали: фиксация кабеля при помощи карабина на направляющей штанге или на корпусе.
11		Комплект для сварки подворота и кедера: практичные принадлежности для удобства изготовления подворотов и сварки с кедром.

Рекламные баннеры / полимерные ткани и пленки



Постоянное качество сварки внахлест без образования складок.



Простая сварка с подворотом и кедером при использовании спец. комплекта.

Сварочный автомат горячего воздуха

VARIANT T1

- очень высокая скорость сварки - до 18 м/мин.
- отличный обзор сварного шва
- прочный и долговечный, для профессионального использования
- оригинальное подъёмное устройство для точного позиционирования автомата
- простое управление благодаря концепции „e-Drive“ -от Leister

Технические характеристики

Напряжение	В~	230 / 400 (2LNPE)
Мощность	Вт	3680 / 5700
Температура	°С	100 – 620
Скорость	м/мин.	1.5 – 18
Расход воздуха	%	40 – 100
Ширина рабочего шва	мм	20 или 40
Габариты (Д × Ш × В)	мм	420 × 270 × 190
Вес	кг	22 (без кабеля 1.5 м)
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикульный №:

141.891	VARIANT T1, 230 В / 3680 Вт, насадка 40 мм, с евроштекером
141.892	VARIANT T1, 230 В / 3680 Вт, насадка 20 мм, с евроштекером
141.893	VARIANT T1, 400 В / 5700 Вт, насадка 40 мм, со штекером CEE (3LNPE)
141.894	VARIANT T1, 400 В / 5700 Вт, насадка 20 мм, со штекером CEE (3LNPE)

Прочие модели - по запросу.

Принадлежности для VARIANT T1

	142.650	Комплект для сварки с подворотом и кедером, включает в себя: 142.221 прижим 141.326 фланец для кедера 140.530 навесную деталь
	140.530	Навесная деталь
	142.221	Прижим
	141.326	Фланец для кедера
	139.438	Дополнительный груз 3 кг
	137.843	Верхняя часть (Т-образная рукоятка) направляющей штанги
	116.798	Латунная щетка
	140.771 141.558	Насадка для сварки внахлест 20 мм Насадка для сварки внахлест 40 мм
	140.429 138.938	Прижимной ролик 25 мм, укомплектованный Прижимной ролик 45 мм, укомплектованный
	107.612 107.613	Запасной нагревательный элемент 230 В, 4400 Вт 400 В, 5500 Вт
	142.705	Прочный транспортировочный ящик



Удобный инструмент для точной сварки - UNIPLAN E.



Кейс входит в комплектацию. (груз и крепление - доп. принадлежность)

Сварочный автомат горячего воздуха

UNIPLAN E / UNIPLAN S

UNIPLAN E: Электронная регулировка для постоянного качества сварного шва.

UNIPLAN S: Простое управление

- компактный, легкий и удобный
- высокая скорость сварки
- постоянное качество сварного шва (UNIPLAN E)
- практичный, прочный кейс входит в комплектацию
- цифровой дисплей (UNIPLAN E)

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	°C	20 – 620
Скорость	м/мин	1.0 – 7.5
Расход воздуха	%	50 – 100 (у UNIPLAN E плавная регулировка)
Ширина сварного шва	мм	20 или 30
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 210
Вес	кг	11.5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⚡

Артикульный №:

114.221	UNIPLAN E 20 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером
114.318	UNIPLAN E 30 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером
115.049	UNIPLAN S 20 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером
115.050	UNIPLAN S 30 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для UNIPLAN E/UNIPLAN S

	115.065 115.066	Принадлежности для сварки внахлест шва 20 мм Принадлежности для сварки внахлест шва 30 мм
	115.067	Груз с крепежом
	115.839	Рукоятка для переноски с крепежом и винтами
	119.933 119.934	Комплект для сварки с подворотом 20 мм Комплект для сварки с подворотом 30 мм
	122.013	Комплект для сварки с кедером с подъемным устройством (до конца 2003)
	122.016	Комплект для сварки с кедером без подъемного устройства (начиная с 2004)
	122.022	Направляющая штанга, укомплектованная, регулируется
	116.798	Латунная щетка
	103.604 101.910	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт для UNIPLAN E Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт для UNIPLAN S
	126.448	Кейс (входит в комплектацию)

Рекламные баннеры / полимерные ткани и пленки



Для сварки рекламных баннеров точно по размеру.



Рекламные баннеры во всех уголках мира!

Сварочный автомат горячего клина

UNIPLAN WEDGE

Новый UNIPLAN WEDGE: бесшумность и отсутствие запаха при сварке благодаря нагревательному клину. Автоматическое начало сварки и лазерная указка (дополнительная принадлежность) обеспечивают удобство и точность при сварке.

- низкий уровень шума
- высокая скорость сварки
- компактный и легкий
- простое, удобное управление
- отображение на дисплее показателей температуры и скорости сварки
- сварка без складок
- быстрая, простая установка барабана для сварки акриловых маркиз
- встроенный механизм подъема

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	900
Температура	°С	20 – 420
Скорость	м/мин	1.0 – 7.5
Ширина сварного шва	мм	20 или 30
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 210
Вес	кг	11.5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⊥

Артикульный №:

116.972 UNIPLAN Wedge, 20 мм, лазерная указка, 230 В / 900 Вт, с евроштекером

116.975 UNIPLAN Wedge, 30 мм, лазерная указка, 230 В / 900 Вт, с евроштекером

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для UNIPLAN WEDGE

	127.992	Нагревательный клин 20 мм, для 230 В~
	127.989	Нагревательный клин 30 мм, для 230 В~
	116.506	Лазерная указка
	116.231	Барабан для ленты 22 мм
	116.798	Латунная щетка
	126.448	Кейс* 605 x 486 x 312 мм пластмассовый, зеленый * входит в комплектацию

UNIMAT V ЛЕНТА: проверен временем.

Встроенное подъемное устройство и функция автоматического начала сварки облегчают повседневную работу.



Оптимизирован для упрочняющей ленты 40 мм и 50 мм.

Сварочный автомат горячего воздуха

UNIMAT V ЛЕНТА



Принадлежности для UNIMAT V ЛЕНТА

	<p>115.192 Сварочный комплект-переходник 40 мм с модели 50 мм на модель 40 мм</p>
	<p>115.193 Сварочный комплект-переходник 50 мм с модели 40 мм на модель 50 мм</p>
	<p>114.418 Нагревательный элемент, 230 В / 2 x 1800 Вт</p>

- Высокая скорость сварки
- Цифровой дисплей с индикацией реальных и заданных значений скорости сварки температуры и расхода воздуха
- Работа без необходимости корректировки, благодаря новому ведущему ролику
- Автоматическое начало сварки
- Встроенное подъемное устройство

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3680
Температура	°С	20 – 620
Расхода воздуха	%	50 – 100 (плавная регулировка)
Ширина сварочного шва/ленты	мм	40 или 50
Габариты (Д x Ш x В)	мм	600 x 415 x 310
Вес	кг	28,0 (с кабелем 5 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		⊕

Артикульный номер:

119.097 UNIMAT V ЛЕНТА, 40 мм, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером

119.096 UNIMAT V ЛЕНТА, 50 мм, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером



Сварочный автомат для наварки ленты

ТАРЕМАТ

Мощный сварочный автомат для быстрой и рентабельной сварки методом наварки ленты тентов грузовых автомобилей и промышленных завес. Скорость до 20 м/мин. делает ТАРЕМАТ одним из самых быстрых сварочных автоматов для наварки ленты.

- высокая скорость сварки
- специальная насадка, оптимизированная под сварочный процесс
- бесщеточный двигатель системы подачи воздуха не требует технического обслуживания
- интуитивное управление, простая работа

Сварочный автомат «Spiegel»

ТАРЕМАТ «Spiegel» («Спринтер»)

Мощный сварочный автомат для быстрого и рентабельного армирования тентов грузовых автомобилей. Скорость до 20 м/мин. делает ТАРЕМАТ «Spiegel» одним из самых быстрых сварочных автоматов для наварки ленты.

ТАРЕМАТ «Spiegel» - это инвестиция, которая окупится через самый короткий промежуток времени !

- высокая скорость сварки
- точная насадка, оптимизированная под сварочный процесс
- бесщеточный двигатель системы подачи воздуха не требует технического обслуживания
- прижимной ролик легко заменяется
- постоянное натяжение ленты

Технические характеристики

Напряжение	В~	3 x 400
Мощность	кВт	10
Температура	°С	ок. 700
Макс. скорость	м/мин	20
Ширина ленты	мм	50
Габариты (Д x Ш x В)	мм	555 x 435 x 370
Вес	кг	40
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		Ⓛ

Артикульный №:

129.757 ТАРЕМАТ 50 мм, 400 В / 10 кВт, с СЕЕ штекером 16А

Технические характеристики

Напряжение	В~	3 x 400
Мощность	кВт	10
Температура	°С	ок. 700
Макс. скорость	м/мин	20
Ширина ленты	мм	100 / 125
Габариты (Д x Ш x В)	мм	555 x 435 x 370
Вес	кг	40
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		Ⓛ

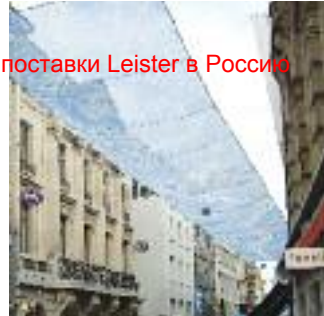
Артикульный №:

138.229 ТАРЕМАТ Spiegel 100 мм, 400 В / 10 кВт, с СЕЕ штекером 16А

133.597 ТАРЕМАТ Spiegel 125 мм, 400 В / 10 кВт, с СЕЕ штекером 16А



Наварка упрочняющей ленты на максимальной скорости.



Тент от солнца для художественного проекта «Городское небо» Базель, Швейцария.






Армирующая лента на автомобильном тенте. Фотография: Krone



Интуитивное управление и простая работа.

Принадлежности для ТАРЕМАТ

	138.242	Подъемное устройство
	131.690	Сварочная насадка укомплектованная, 50 мм
	101.991	Нагревательный элемент 3 x 400 В / 3 x 3300 Вт

Принадлежности для ТАРЕМАТ «Спринтер»

	138.242	Подъемное устройство
	137.412	Сварочная насадка 100 мм
	135.392	Сварочная насадка 125 мм
	101.991	Нагревательный элемент 3 x 400 В / 3 x 3300 Вт

Рекламные баннеры / полимерные ткани и пленки



Подземное и гидростроительство / строительство тоннелей / обустройство полигонов

ASTRO / ASTRO USB	52 / 53
COMET / COMET USB	54 / 55
TWINNY T / TWINNY T USB	56
TWINNY S	57
Технологии сварки	58
WELDPLAST S6	59
WELDPLAST S4	60
WELDPLAST S2 / S2 TPO	61
FUSION 3	62
FUSION 3C	63
EXAMO USB / Прибор для испытаний	64





Ящик для транспортировки обеспечивает прекрасную защиту.



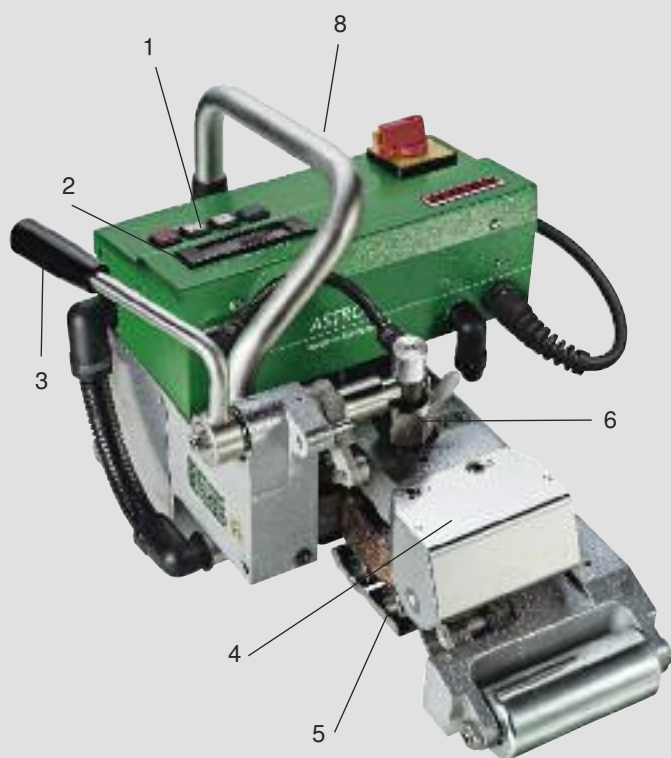
Быстро и качественно!



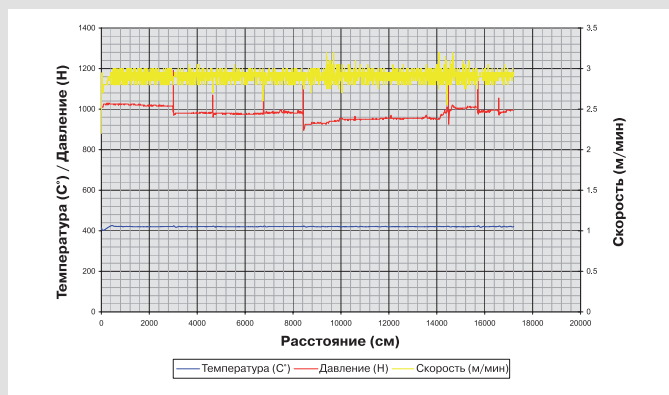
Спец. версия для сварки защитной гидроизоляции для бетона.

Сварочный автомат горячего клина

ASTRO USB



1		Простое управление: Управление всеми функциями осуществляется при помощи нескольких клавиш.
2		Дисплей: Все параметры всегда под контролем!
3		Управление при помощи одной рукоятки: Одновременное управление зажимным устройством и нагревательным клином.
4		Маятниковая головка: Всегда правильное распределение давления по всей ширине сварочного шва.
5		Нагревательный клин: Достаточный резерв для регулировки и оптимальная скорость сварки благодаря высокомоощным нагревательным патронам.
6		Датчик давления: Точный датчик давления для оптимального контроля за процессом.
7		Звуковое оповещение: Надежная работа благодаря контролю предельно допустимых значений.
8		Память USB: Составление отчета не представляет труда при наличии функции записи данных всех параметров сварки.
9		Практичный транспортировочный ящик: Удобная транспортировка, надежная защита оборудования.



Подземное и гидростроительство / обустройство полигонов



Сварочный автомат горячего клина

ASTRO

При использовании автомата ASTRO получаются сварные швы наивысшего качества при работе на самой высокой скорости - 5 м/мин.

- высокая скорость сварки
- на дисплее отображаются значения температуры, скорости и напряжения в сети
- при нажатии одной рукоятки происходит зажим геомембран между прижимными роликами и подача клина в рабочее положение
- плавная установка давления на шов
- регулировка температуры и скорости сварки

Сварочный автомат горячего клина

ASTRO USB

Новый сварочный автомат для проведения работ в соответствии с DVS 2225-4 и WHG удобен для пользователя не только производительностью сварки, но и системой USB памяти.

- цифровая индикация давления
- звуковой сигнал по достижении предельных значений
- непрерывная запись всех значимых параметров сварки
- система памяти USB
- возможно использование карты памяти для записи параметров сварки

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1800
Температура	°C	20 – 420
Скорость	м/мин	0.8 – 5.0
Давление на шов	Н	100 – 1500
Ширина сварного шва	мм	2 x 15
Толщина материала	мм	1.5 – 3.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	430 x 270 x 310
Вес	кг	23.0 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		Ⓡ

Артикульный №:

117.100 ASTRO, 230 В / 1800 Вт, ролик 50 мм, с проверочным каналом, с евроштекером

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1800
Температура	°C	20 – 420
Скорость	м/мин	0.8 – 5.0
Давление на шов	Н	100 – 1500
Ширина сварного шва	мм	2 x 15
Толщина материала	мм	1.5 – 3.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	430 x 270 x 310
Вес	кг	23.0 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		Ⓡ

Артикульный №

141.126 ASTRO USB, 230 В / 1800 Вт, ролик 50 мм, с проверочным каналом, с евроштекером



Сварочный автомат горячего клина

Сварочный автомат горячего клина

COMET

COMET USB

Самый маленький и самый легкий в мире сварочный автомат со встроенным блоком управления. Высокая производительность сварки за счет оптимальной теплопередачи горячего клина.

Компактный сварочный автомат непрерывно записывает все значимые параметры сварки, поэтому после работы легко подготовить документальный отчет! Система памяти USB, приспособленная к использованию в условиях строительной площадки, делает процесс передачи данных очень простым.

- надежная система привода, выдерживающая высокие нагрузки
- на дисплее отображаются значения температуры и скорости сварки
- плавная регулировка температуры и скорости сварки
- очень удобен в обращении

- цифровая индикация усилия давления прижима
- непрерывная запись всех значимых параметров сварки
- система памяти USB, пригодная для использования в условиях стройплощадки
- простая передача данных
- возможно использование карты памяти для записи параметров сварки

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1500 / 1200
Температура	°C	20 – 420
Скорость	м/мин	0.8 – 3.2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Ширина сварного шва	мм	2 x 15, с проверочным каналом
Толщина материала	мм	0.5 – 3
Габариты (Д x Ш x В)	мм	295 x 250 x 245
Вес	кг	7.5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Класс защиты I		⚡

Артикульный №:

- 107.538 COMET, с клином 70 мм для ПЭ, 230 В / 1500 Вт, с проверочным каналом, евроштекер
- 107.547 COMET, с клином 50 мм для ПЭ, 230 В / 1200 Вт, с проверочным каналом, евроштекер
- 107.558 COMET, с клином 50 мм для ПВХ, 230 В / 1200 Вт, с проверочным каналом, евроштекер

Прочие модели - по запросу

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1500 / 1200
Температура	°C	20 – 420
Скорость	м/мин	0.8 – 3.2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Ширина сварного шва	мм	2 x 15, с проверочным каналом
Толщина материала	мм	0.5 – 3
Габариты (Д x Ш x В)	мм	295 x 250 x 245
Вес	кг	7.5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Класс защиты I		⚡

Артикульный №:

- 137.626 COMET USB, с клином 50 мм для ПЭ, 230 В / 1200 Вт, с проверочным каналом, евроштекер
- 138.088 COMET USB, с клином 70 мм для ПЭ, 230 В / 1500 Вт, с проверочным каналом, евроштекер



COMET в туннеле ...



... на обустройстве полигона.



Кейс обеспечивает отличную защиту оборудования.

Принадлежности для COMET / COMET USB

	112.974	Рукоятка, очень легкая, алюминиевая
	129.224	Направляющая штанга, укомплектованная
	110.715	Набор инструмента, состоит из гаечного ключа 8 / 10 / 13 / 17 мм и шестигранного ключа 3 / 4 / 6 мм
	115.905	Флэш-память USB
	126.448	Кейс (входит в комплектацию)

Возможности по применению COMET

Мощность	1500 Вт		1200 Вт		700 Вт	
	Длина клина	Толщина материала	Длина клина	Толщина материала	Длина клина	Толщина материала
ПЭНД, ПЭ-Х, ПП	70 мм, медный	1.5 – 2.0 мм	50 мм, медный	0.5 – 1.5 мм	20 мм, стальной	0.5 – 1.0 мм
ПЭВД	70 мм, медный	2.0 – 3.0 мм	50 мм, медный	1.0 – 2.0 мм	20 мм, стальной	0.5 – 1.0 мм
ПВХ-П	70 мм, стальной	2.0 – 3.0 мм	50 мм, стальной	1.0 – 2.0 мм		



Сварочный автомат с комбинированным клином

TWINNY T

Отлично подходит для сварки тонких материалов в подземном и гидростроительстве. На выбор предлагаются легко заменяемые комбинированные клинья с проверочным каналом и без. На дисплее отображаются все существенные параметры сварки.

- простое управление
- высокая скорость сварки
- дисплей для отображения значений температуры и скорости сварки
- регулировка температуры и скорости сварки
- благодаря системе горячего воздуха отличный результат сварки даже при неблагоприятных внешних условиях

Сварочный автомат с комбинированным клином

TWINNY T USB

Небольшой сварочный автомат проводит постоянную запись всех значимых сварочных параметров, что позволяет без труда подготовить отчетную документацию. Система памяти USB, приспособленная к использованию в условиях строительной площадки, делает процесс передачи данных очень простым.

- цифровая индикация усилия давления прижима
- непрерывная запись всех значимых параметров сварки
- система памяти USB
- простая передача данных

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	°C	20 – 560
Скорость	м/мин	0.8 – 3.2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Габариты (Д x Ш x В)	мм	340 x 360 x 245
Вес	кг	6.9 – 7.9 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	⊕ S ⊖	
Класс защиты I	⊕ S ⊖	

Артикульный №:

- 107.562 Twinny T для подземного строительства, 230 В / 2300 Вт, с проверочным каналом, с длинным комбинированным клином, с евроштекером
- 107.564 Twinny T для подземного строительства, 230 В / 2300 Вт, с проверочным каналом, с коротким комбинированным клином, с евроштекером
- 111.190 Twinny T для туннелей, 230 В / 2300 Вт, с проверочным каналом, с коротким комбинированным клином, с евроштекером

Прочие модели - по запросу

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	°C	20 – 560
Скорость	м/мин	0.8 – 3.2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Габариты (Д x Ш x В)	мм	340 x 360 x 245
Вес	кг	6.9 – 7.9 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	⊕ S ⊖	
Класс защиты I	⊕ S ⊖	

Артикульный №:

- 138.089 Twinny T USB для подземного строительства, 230 В / 2300 Вт, с проверочным каналом, с длинным комбинированным клином, с евроштекером

Прочие модели - по запросу

Подземное и гидростроительство / обустройство полигонов



TWINNY T с практичной поперечной рукояткой во время сварки над головой в туннеле.



TWINNY S с комбинированным клином при сварке на одном из южноамериканских рудников.

Сварочный автомат с комбинированным клином

TWINNY S

Исполнение для туннелей - облегченный автомат, разработанный специально для сварки под потолком. TWINNY S также отлично подходит для сварки тонких материалов в подземном и гидростроительстве. На выбор предлагаются заменяемые комбинированные клинья для сварки с проверочным каналом и без.

- простое управление
- небольшой вес
- высокая скорость сварки
- регулировка температуры и скорости сварки
- благодаря системе горячего воздуха отличный результат сварки даже при неблагоприятных внешних условиях

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2900
Температура	°С	20 – 600
Скорость	м/мин	редуктор 256:1 0.2 – 2.5 редуктор 144:1 1.4 – 4 (6)
Давление на шов	Н	1000
Габариты (Д x Ш x В)	мм	350 x 390 x 270
Вес	кг	6.5 – 6.9 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⏚


Артикульный №:

119.031	Twinny S для туннелей, редуктор 256:1, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с длинным комбинированным клином, евроштекер
119.027	Twinny S для подземного строительства, редуктор 256:1, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с длинным комбинированным клином, евроштекер
119.008	Twinny S для подземного строительства, редуктор 144:1, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с коротким комбинированным клином, евроштекер
128.808	Twinny S для подземного строительства, редуктор 144:1, 6 м/мин., 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с коротким комбинированным клином, евроштекер



Принадлежности для TWINNY T / TWINNY T USB / TWINNY S

	112.974	Поперечная рукоятка, очень легкая, алюминиевая
	129.224	Направляющая штанга укомплектованная
	100.517	Комбинированный клин короткий, 50 мм, с проверочным каналом
	100.518	Комбинированный клин короткий, 50 мм, без проверочного канала
	100.519	Комбинированный клин короткий, 30 мм, с проверочным каналом
	100.520	Комбинированный клин короткий, 30 мм, без проверочного канала
	100.525	Комбинированный клин длинный, 50 мм, с проверочным каналом
	100.526	Комбинированный клин длинный, 50 мм, без проверочного канала
	110.715	Набор инструмента состоит из гаечного ключа 8 / 10 / 13 / 17 мм и шестигранного ключа 3 / 4 / 6 мм
	126.448	Кейс (входит в комплектацию)
	115.905	Флеш-память USB

Нагревательные элементы для TWINNY T / TWINNY T

	103.604	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт
--	---------	---

Нагревательные элементы для TWINNY S

	101.905	Нагревательный элемент, 230 В / 2750 Вт
	101.910	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт



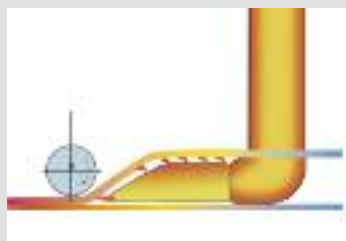
TWINNY T с комбинированным клином при сварке геомембраны из ПЭНД.



Кейс для транспортировки Leister отлично защищает оборудование. (входит в комплектацию)

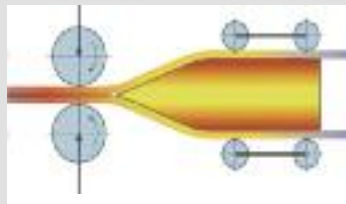
Технологии сварки

Сварочный автомат горячего воздуха (нагрев воздуха при помощи нагревательного элемента)



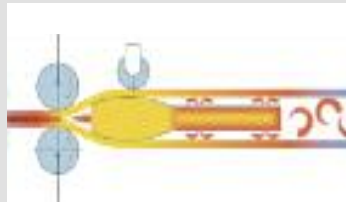
Нагрев горячим воздухом
TRIAC DRIVE
VARIMAT V2 (кровля),
UNIROOF E (кровля),
VARIANT T1 (полимерные
ткани и пленки),
UNIPLAN E / UNIPLAN S
(полимерные ткани и пленки)

Сварочный автомат горячего клина (электронагрев горячего клина)



Нагрев посредством клина,
нагреваемого
электричеством
ASTRO, ASTRO USB,
COMET, COMET USB

Сварочный автомат с комбинированным клином (горячий клин и горячий воздух)



Нагрев горячим воздухом и
горячим клином
TWINNY T, TWINNY T USB,
TWINNY S



WELDPLAST S6 на монтажных работах при обустройстве полигонов.



Прочный, вместительный ящик для транспортировки.

Ручной экструдер

WELDPLAST S6

WELDPLAST S6 имеет производительность 6 кг/ч и является самым мощным ручным сварочным экструдером в программе Ляйстер.

- экструдер со шнековым механизмом, электрическим нагревом камеры пластификации, со встроенным аппаратом горячего воздуха для нагрева шва.
- низкий уровень шума и оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 4 или 5 мм отсутствует эффект закручивания
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	4600
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	→ 4 или → 5
Выход	кг/ч	3.9 – 6.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	821 x 116 x 240
Вес	кг	14 (с кабелем)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Класс защиты I		⊕

Артикульный №.:

134.318 ручной экструдер WELDPLAST S6, 230 В / 4600 Вт, с СЕЕ штекером 32А

Комплектация: WELDPLAST S6, насадка для сварки внахлест и ящик для транспортировки

Принадлежности для WELDPLAST S6

	119.217	Комплекты насадок: заготовка 50 x 40 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	119.222	
	119.190	нахлест 35 мм нахлест 40 мм
	135.901	
	119.197	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм V-образный шов 25 мм V-образный шов 30 мм
	119.198	
	119.199	
	119.164	угловой шов 20 мм (a = 14 мм) угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм) угловой шов 25 мм (a = 21 мм)
	119.165	
	119.166	
	117.055	Насадка предварительного нагрева, большая, 35 мм
	136.859	Насадка предварительного нагрева XL, 50 мм
	117.790	Направляющая для горячего воздуха, боковая
	116.367	Прочный ящик для транспортировки
	134.567	Нагревательный элемент, 230 В / 2600 Вт
	144.095	Катушка для прутка

Сварка внахлест





Мощный WELDPLAST S4 в работе.



Отлично размещается в кейс.

Ручной экструдер

WELDPLAST S4

Компактный и эргономичный: ручной экструдер WELDPLAST S4 оснащен бесщёточным двигателем для аппарата горячего воздуха, не требующим тех. обслуживания, и является первым аппаратом подобного типа. Мощный привод обеспечивает производительность до 4 кг/ч.

- экструдер со шнековым механизмом, с электрическим нагревом камеры пластификации и встроенным бесщёточным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	3680
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	→ 3 или → 4
Выход	кг/ч	1.5 – 4.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	560 x 110 x 300
Вес	кг	8.7 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⏚

Артикульный №:

116.948 ручной экструдер WELDPLAST S4, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером

Комплектация: WELDPLAST S4, заготовка для насадки, насадки для прогрева большая, средняя и малая, кейс

Принадлежности для WELDPLAST S4

	119.217 119.222	Комплекты насадок: заготовка 50 x 40 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	119.194 119.195	V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
	119.196 119.197	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	119.198	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	119.161 119.163 119.164 119.165	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
	119.190 135.901	V-образный шов 25 мм нахлест 35 мм нахлест 40 мм
	117.064	Направляющая для горячего воздуха, боковая
	117.065	Направляющая для горячего воздуха, верхняя
	117.053	Насадка предварительного нагрева, малая, 20 мм
	117.518	Насадка предварительного нагрева, средняя, 25 мм
	117.055	Насадка предварительного нагрева, большая, 35 мм
	118.804	Подставка
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	123.173	Кейс (входит в комплектацию)
	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт
	144.095	Катушка для прутка

Подземное и гидростроительство / обустройство полигонов



Удобный WELDPLAST S2 в работе.



Отлично размещается в кейсе.

Ручной экструдер

WELDPLAST S2 / S2 TPO

Экструдер WELDPLAST S2 с производительностью до 2,3 кг/ч, применяется в различных климатических условиях и труднодоступных местах. Используется для сварки конструкций из листового полиэтилена и полипропилена, гидроизоляции, ПЭ изоляции ППУ труб, безнапорных трубопроводов.

- шнековый механизм подачи прутка
- цифровая и раздельная регулировка температуры воздуха и массы
- удобный, подсвечивающийся дисплей
- возможность выбора программ сварки
- микропроцессор для управления процессом сварки
- бесщеточный двигатель на системе подачи воздуха
- электронная защита двигателя
- низкий уровень шума и вибраций
- вращающиеся насадки
- отсутствие эффекта закручивания прутка
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3000
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	→ 3 или → 4
Выход → 3 мм	кг/ч	ПЭ: 0.6–1.3 ПП: 0.5–1.2
Выход → 4 мм	кг/ч	ПЭ: 1.0–2.3 ПП: 0.9–2.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 260
Вес	кг	5.8 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №.:

127.215 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, с евроштекером

136.602 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, ТПО, с евроштекером

Комплектация: WELDPLAST S2, заготовка для насадки, кейс

Принадлежности для WELDPLAST S2

	131.451	Подставка
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	134.361 143.776	Набор с воздушным фильтром (входит в комплектацию) Пылезадерживающий фильтр (не входит в комплектацию)

Принадлежности для WELDPLAST S2 / S2 TPO

	118.094 119.214 118.888	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм
	118.889	V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
	119.202	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	119.203	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	119.204	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
	118.887 118.885 119.139 119.140	угловой шов 5/6 мм (a = 4.2 мм) угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм) угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм) угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
	129.008 129.010	для сварки в углах → 20 мм для сварки в углах → 14 мм
	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт
	139.460	Угловая насадка 45°
	139.461	Уклоная насадка 90°
	119.540	Кейс (входит в комплектацию)
	144.095	Катушка для прутка



Благодаря своей длине экструдер FUSION 3 особенно подходит для использования в области подземного строительства.



Кейс для ручного экструдера Leister.

Ручной экструдер

FUSION 3

Ручной сварочный экструдер с производительностью до 3,5 кг/ч. Используется для сварки гидроизоляции, ППУ изоляции труб.

- простота конструкции
- шнековый механизм подачи прутка
- аналоговая регулировка температуры воздуха и массы
- электронная защита двигателя
- эргономичный корпус
- большая производительность (3,5 кг/ч)
- малый вес
- вращающиеся насадки
- отсутствие эффекта закручивания прутка

Технические характеристики

	мм	Версия Ø 3-4		Версия Ø 4-5	
Сварочный пруток	Øмм	3	4	4	5
Выход ПЭ	кг/ч	2.0-2.5	2.7-3.6	2.1-2.6	2.7-3.6
Выход ПЭ	кг/ч	1.8-2.3	2.5-3.4	1.8-2.4	2.5-3.4
Напряжение	В~	230			
Мощность	Вт	3500			
Материал		ПЭ/ПП			
Габариты (Д x Ш x В)	мм	670 x 90 x 180			
Вес	кг	7.2			
Знак соответствия		CE			
Знак безопасности		Ⓢ			
Тип сертификата		ССА			
Класс защиты II		□			

Артикульный №.:

- 118.300 Ручной экструдер FUSION 3 230В /3500 Вт, для прутка Ø 3-4 мм с евроштекером
- 144.615 Ручной экструдер FUSION 3 230В /3500 Вт, для прутка Ø 4-5 мм с евроштекером

Комплектация: FUSION 3, заготовка для насадки, кейс

Принадлежности для FUSION 3

	118.094 119.214	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	118.889 119.202 119.203 119.204 119.205	V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм V-образный шов 25 мм
	118.885 119.139 119.140 119.141	угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм) угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм) угловой шов 20 мм (a = 14 мм) угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)
	118.890 119.185	нахлест 25 мм нахлест 35 мм
	129.008 129.010	для сварки в углах → 20 мм для сварки в углах → 14 мм
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	118.804	Подставка
	113.268	Нагревательный элемент, 230 В / 1100 + 1100 Вт
	123.173	Кейс (входит в комплектацию)
	144.095	Катушка для прутка



FUSION 3 C обеспечивает комфортную работу даже в неудобном месте.



Отлично размещается в кейсе.

Ручной экструдер

FUSION 3C

Малая длина (всего 580 мм) для удобства использования, высокая производительность до 3,6 кг/час.

- компактный и удобный, макс. производительность 3,6 кг/ч
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке)
- плавная установка температуры нагрева и производительности
- возможна регулировка скорости выхода массы во время сварки
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°
- система защиты двигателя от холодного пуска
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка

Технические характеристики

	мм	Версия Ø 3-4		Версия Ø 4-5	
Сварочный пруток Ø мм		3	4	4	5
Выход ПЭ	кг/ч	2.0-2.5	2.7-3.6	2.1-2.6	2.7-3.6
Выход ПП	кг/ч	1.8-2.3	2.5-3.4	1.8-2.4	2.5-3.4
Напряжение	В~	230			
Мощность	Вт	2800			
Материал	ПЭ/ПП				
Габариты (Д x Ш x В)	мм	588 x 98 x 225			
Вес	кг	6.9			
Знак соответствия		CE			
Знак безопасности		⚡			
Тип сертификата		ССА			
Класс защиты II		□			

Артикульный №:

- 123.866 Ручной экструдер FUSION 3C 230В /2800 Вт, для прутка Ø 3-4 мм с евроштекером
- 144.826 Ручной экструдер FUSION 3C 230В /2800 Вт, для прутка Ø 4-5 мм с евроштекером

Комплектация: FUSION 3C, заготовка для насадки, кейс

Принадлежности для FUSION 3C

	118.094 119.214	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	118.889 119.202 119.203 119.204 119.205	V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм V-образный шов 25 мм
	118.885 119.139 119.140 119.141	угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм) угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм) угловой шов 20 мм (a = 14 мм) угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)
	118.890 119.185	нахлест 25 мм нахлест 35 мм
	129.008 129.010	для сварки в углах → 20 мм для сварки в углах → 14 мм
	135.082	Воздушный фильтр FUSION 3C
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	118.804	Подставка
	123.561	Нагревательный элемент, 230 В / 1750 Вт
	119.540	Кейс (входит в комплектацию)
	144.095	Катушка для прутка



Колпак проверочный Leister.



Прибор для испытаний

EXAMO USB


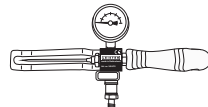
Герметичен ли шов, соответствует ли он нормативам по отслаиванию, сдвигу и растяжению? Ответы на эти вопросы непосредственно на объекте даст EXAMO - быстро, надежно и просто.

- мобильный, специально разработан для использования в полевых условиях
- удобный, легкий и прочный
- цифровой дисплей для отображения деформации, максимального усилия нагрузки, усилия разрушения, скорости нагружения и абсолютного удлинения
- опция - для испытания геотекстиля
- запись результатов испытания на флэш-память USB с возможностью последующей обработки


Принадлежности для EXAMO USB

	134.832	Набор для проверки и калибровки
	113.005 113.006	Губки для геотекстиля левая правая

Приборы для испытаний

	106.950	Фитинг из ПЭ
	142.475	Прибор для испытаний сжатым воздухом

Вакуумное проверочное устройство

	109.795	Колпак проверочный Ø 320 мм
---	---------	--------------------------------

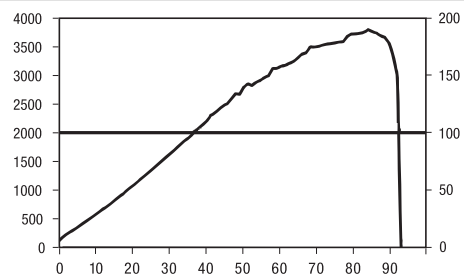
Технические характеристики

Тип		300F	600F
Напряжение	В~	230	230
Мощность	Вт	200	200
Усилие	Н	4000	4000
Расстояние между зажимами	мм	5 – 300	5 – 600
Путь	мм	300	600
Скорость нагружения	мм/мин	10 – 300	10 – 300
Толщина образца	мм	макс. 7	макс. 7
Ширина образца	мм	макс. 40 (60 - опция)	макс. 40 (60 - опция)
Габариты (Д x Ш x В)	мм	750x270x190 (кейс)	1050x270x190 (кейс)
Вес	кг	14	17.5
Знак соответствия			
Знак соответствия			
Класс защиты I			

Артикульный №:

- 139.059 Examo 300F USB, 230 В / 200 Вт, включая флэш-память USB, с евроштекером
- 139.060 Examo 600F USB, 230 В / 200 Вт, включая флэш-память USB, с евроштекером

Подземное и гидростроительство / обустройство полигонов



Графическая оценка протокола Examo USB



Производство изделий из пластмасс

WELDPLAST S2/S2 PVC	66 / 69
WELDPLAST S4	70
WELDPLAST S6	71
FUSION 2	72
FUSION 3C	73
WELDMAX	74
Обзор ручных экструдеров	75
Сварочные прутки	76



Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S2



1		Мощный редуктор с низким уровнем шума.
2		Насадка поворачивается на 360°.
3		Шнек, оптимизированный под тип прутка.
4		Двигатель системы подачи воздуха не требует тех. обслуживания.
5		Рукоятка плавно поворачивается.
6		Эргономичная форма.
7		Двусторонняя подача прутка без перекручивания.
8		Мультифункциональный дисплей.

Производство изделий из
пластмасс

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S2



Экструдер WELDPLAST S2 с производительностью до 2,3 кг/ч, применяется в различных климатических условиях и труднодоступных местах. Используется для сварки конструкций из листового полиэтилена и полипропилена, гидроизоляции, ПЭ изоляции ППУ труб, безнапорных трубопроводов.

- шнековый механизм подачи прутка
- цифровая и отдельная регулировка температуры воздуха и массы
- удобный, подсвечивающийся дисплей
- возможность выбора программ сварки
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- бесщеточный двигатель на системе подачи воздуха
- электронная защита двигателя
- низкий уровень шума и вибраций
- вращающиеся насадки
- отсутствие эффекта закручивания прутка

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3000
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход → 3 мм	кг/ч	ПЭ: 0.6–1.3 ПП: 0.5–1.2
Выход → 4 мм	кг/ч	ПЭ: 1.0–2.3 ПП: 0.9–2.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 260
Вес	кг	5.8 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⚡

Артикульный №:

127.215 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, с евроштекером

136.602 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, ТРО, с евроштекером

Комплектация: WELDPLAST S2, заготовка для сварочной насадки, кейс

8Принадлежности смотри на стр. 69

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S2 PVC

Экструдер WELDPLAST S2 PVC был разработан специально для сварки ПВХ. Встроенная защита от коррозии и высокая прочность сварочного шва делают этот ручной сварочный экструдер надежным партнером в работе сегодня и завтра.

- специально для сварки ПВХ-Н (непластифицированный)
- отличное качество шва
- меню для экструзионной сварки ПВХ
- защита от коррозии
- безопасный режим Standby



Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3000
Материал		ПВХ-Н, ПЭ, ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход Ø 3 мм	кг/ч	ПЭ: 0.6–1.3 ПВХ-Н: 0.9–1.7
Выход Ø 4 мм	кг/ч	ПЭ: 1.0–2.3 ПВХ-Н: 1.5–2.7
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 260
Вес	кг	5.8 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⚡

Артикульный №:

135.724 ручной экструдер WELDPLAST S2 PVC, 230 В / 3000 Вт, ПВХ, евроштекер

Комплектация: WELDPLAST S2 PVC, 3 насадки для прогрева, заготовка для насадки, кейс



Угловая насадка 45° для WELDPLAST S2 облегчает сварку в труднодоступных местах (принадлежность).



Удобный ручной сварочный экструдер WELDPLAST S2 в работе.

Принадлежности для WELDPLAST S2

	118.094	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм
	119.214	
	118.888	V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм
	118.889	V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
	119.202	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	119.203	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	119.204	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
	118.887	угловой шов 5/6 мм (a = 4.2 мм)
	118.885	угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм)
	119.139	угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)
	119.140	угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
	129.008	для сварки в углах Ø 20 мм
	129.010	для сварки в углах Ø 14 мм
	139.460	Угловая насадка 45°
	139.461	Угловая насадка 90°

Принадлежности для WELDPLAST S2 PVC

	119.217	Комплекты насадок: заготовка 50 x 40 x 38 мм
	119.193	V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм
	119.194	V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
	119.195	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	119.196	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	119.159	угловой шов 5/6 мм (a = 7 мм)
	119.161	угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм)
	119.163	угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)
	119.164	угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
	129.009	для сварки в углах Ø 20 мм
	129.011	для сварки в углах Ø 14 мм
	133.850	Направляющая для горячего воздуха, верхняя
	144.095	Катушка для прутка

Принадлежности для WELDPLAST S2 / WELDPLAST S2 PVC

	131.451	Подставка
	136.231	Рефлектор для прогрева
	134.361	Комплект с воздушным фильтром (входит в комплектацию)
	143.776	Пылезадерживающий фильтр (не входит в комплектацию)

	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт
	119.540	Кейс (входит в комплектацию)



Мощный WELDPLAST S4 в работе.



Экструдер отлично размещается в кейсе.

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S4

Компактный и эргономичный: ручной экструдер WELDPLAST S4 оснащен бесщёточным двигателем для аппарата горячего воздуха, не требующим тех. обслуживания, и является первым аппаратом подобного типа. Мощный привод обеспечивает производительность до 4 кг/ч.

- экструдер со шнековым механизмом, с электрическим нагревом камеры пластификации и встроенным бесщёточным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	3680
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	→ 3 или → 4
Выход	кг/ч	1.5 – 4.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	560 x 110 x 300
Вес	кг	8.7 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⊥

Артикульный №:

116.948 ручной экструдер WELDPLAST S4, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером

Комплектация: WELDPLAST S4, заготовка для сварочной насадки, насадки для прогрева большая, средняя и малая, кейс

Принадлежности для WELDPLAST S4

	119.217	Комплекты насадок: заготовка 50 x 40 x 38 мм	
	119.222		заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	119.194		V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
	119.195	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм	
	119.196	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм	
	119.197	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм	
	119.198	V-образный шов 25 мм	
	119.161	угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм)	
	119.163	угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)	
	119.164	угловой шов 20 мм (a = 14 мм)	
	119.165	угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)	
	119.190	нахлест 35 мм	
	135.901	нахлест 40 мм	
	117.064	Направляющая для горячего воздуха, боковая	
	117.065		Направляющая для горячего воздуха, верхняя
	117.053	Насадка предварительного нагрева, малая, 20 мм,	
	117.518		Насадка предварительного нагрева, средняя, 25 мм
	117.055		Насадка предварительного нагрева, большая, 35 мм
	118.804	Подставка	
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева	
	123.173	Кейс (входит в комплектацию)	
	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт	
	144.904	Угловая насадка 45°	
	145.704	Угловая насадка 90°	



Ручной экструдер WELDPLAST S6 легко направляется при помощи практической рукоятки.



Практично: экструдер можно подвешивать к тросу за рукоятку.

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S6

WELDPLAST S6 имеет производительность 6 кг/ч и является самым мощным ручным сварочным экструдером в программе Leister. Этот экструдер - „рабочая лошадка“ для использования при производстве изделий из пластмасс и в подземном гидростроительстве.

- экструдер со шнековым механизмом, электрическим нагревом камеры пластификации, со встроенным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва.
- низкий уровень шума и оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 4 или 5 мм отсутствует эффект закручивания

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	4600
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 4 или Ø 5
Выход	кг/ч	3.9 – 6.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	821 x 116 x 240
Вес	кг	14 (с кабелем)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Класс защиты I		⊕

Артикульный №.:

134.318 ручной экструдер WELDPLAST S6, 230 В / 4600 Вт, с CEE штекером 32А

Комплектация: WELDPLAST S6, насадка для сварки внахлест и ящик для транспортировки

Принадлежности для WELDPLAST S6

	119.217 119.222	Комплекты насадок: заготовка 50 x 40 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	119.190 135.901	нахлест 35 мм нахлест 40 мм
	119.197 119.198 119.199	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм V-образный шов 25 мм V-образный шов 30 мм
	119.164 119.165 119.166	угловой шов 20 мм (a = 14 мм) угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм) угловой шов 25 мм (a = 21 мм)
	117.055	Насадка предварительного нагрева, 35 мм
	136.859	Насадка предварительного нагрева XL, 50 мм
	117.790	Направляющая для горячего воздуха, боковая
	116.367	Прочный ящик для транспортировки
	134.567	Нагревательный элемент, 230 В / 2600 Вт
	144.095	Катушка для прутка
	144.904	Угловая насадка 45°
	145.704	Угловая насадка 90°



Экструдер FUSION 2 при сварке резервуара.



Отличное оборудование требует достойной защиты ...

Ручной экструдер

FUSION 2

Благодаря компактной конструкции и поворотной рукоятке FUSION 2 подходит для использования в узких местах

- очень компактный и удобный, макс. производительность 1,8 кг/ч
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке)
- плавная установка температуры нагрева и производительности
- возможна регулировка скорость выхода массы во время сварки
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°
- система защиты двигателя от холодного пуска
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка

Технические характеристики

Напряжение	В	230
Мощность	Вт	2800
Материал		ПЭ / ПП
Макс. температура воздуха	°С	до 340
Макс. температура пластификата	°С	до 300
Сварочный пруток	Ø мм	4
Выход ПЭ	кг/ч	1.3 – 1.8
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 225
Вес	кг	5.9 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №:

119.200 ручной экструдер FUSION 2, 230 В / 2800 Вт, евроштекер

Комплектация: FUSION 2, заготовка для насадки, кейс

Принадлежности для FUSION 2

	118.094 119.214	Комплекты насадок заготовка 50 x 30 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	118.888 118.889	V-образный шов 5/6 мм и X-образный шов 10/12 мм
	118.889	V-образный шов 8/10 мм и X-образный шов 15/20 мм
	119.202	V-образный шов 12 и X-образный шов 25 мм
	119.203	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	118.887 118.885 119.139	угловой шов 5/6 мм (a = 4.2 мм) угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм) угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)
	118.890 119.185	нахлест 25 мм нахлест 35 мм
	129.008 129.010	для сварки в углах Ø 20 мм для сварки в углах Ø 14 мм
	135.082	Воздушный фильтр
	136.231	Рефлектор для прогрева
	123.561	Нагревательный элемент, 230 В / 1750 Вт
	119.540	Кейс (входит в комплектацию)
	144.095	Катушка для прутка



Экструдер FUSION 3C при сварке резервуара.



Удобно размещается в пластмассовом кейсе.

Ручной экструдер

FUSION 3C

Малая длина (всего 580 мм) для удобства использования, высокая производительность до 3,6 кг/час.

- компактный и удобный, макс. производительность 3,6 кг/ч
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке)
- плавная установка температуры нагрева и производительности
- возможна регулировка скорости выхода массы во время сварки
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°
- система защиты двигателя от холодного пуска
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка

Технические характеристики

	мм	Версия Ø 3-4		Версия Ø 4-5	
Сварочный пруток Ø мм		3	4	4	5
Выход ПЭ	кг/ч	2.0-2.5	2.7-3.6	2.1-2.6	2.7-3.6
Выход ПП	кг/ч	1.8-2.3	2.5-3.4	1.8-2.4	2.5-3.4
Напряжение	В~	230			
Мощность	Вт	2800			
Материал	ПЭ/ПП				
Габариты (Д x Ш x В)	мм	588 x 98 x 225			
Вес	кг	6.9			
Знак соответствия		CE			
Знак безопасности		⚠			
Тип сертификата		CCA			
Класс защиты II		□			

Артикульный №:

- 123.866 Ручной экструдер FUSION 3C 230В /2800 Вт, для прутка Ø 3-4 мм с евроштекером
- 144.826 Ручной экструдер FUSION 3C 230В /2800 Вт, для прутка Ø 4-5 мм с евроштекером

Комплектация: FUSION 3C, заготовка для насадки, кейс

Принадлежности для FUSION 3C

	118.094 119.214	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	118.889 119.202 119.203 119.204 119.205	V-образный шов 8/10 мм и X-образный шов 15/20 мм V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм V-образный шов 25 мм
	118.885 119.139 119.140 119.141	угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм) угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм) угловой шов 20 мм (a = 14 мм) угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)
	118.890 119.185	нахлест 25 мм нахлест 35 мм
	129.008 129.010	для сварки в углах Ø 20 мм для сварки в углах Ø 14 мм
	135.082	Воздушный фильтр FUSION 3C
	136.231	Рефлектор для прогрева
	118.804	Подставка
	123.561	Нагревательный элемент, 230 В / 1750 Вт
	119.540	Кейс (входит в комплектацию)
	144.095	Катушка для прутка



Удобный компактный ручной экструдер WELDMAX с низким уровнем шума.



Размещается в прочном пластмассовом кейсе, всегда готов к работе.

Компактный ручной экструдер

WELDMAX

Этот маленький ручной экструдер сочетает в себе все достоинства: имея отдельную регулировку температуры нагрева массы и воздуха, легкий и компактный WELDMAX соответствует высоким требованиям DVS.

- очень компактный, удобный, с низким уровнем шума благодаря бесшнековому механизму подачи массы
- самый легкий ручной экструдер
- отлично подходит для работы в ограниченном пространстве
- отдельная плавная регулировка температуры для камеры пластификации и для нагрева воздуха
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	2200
Материал		ПЭ / ПП / ПВХД / ПА (другие материалы - по запросу)
Сварочный пруток	мм	Ø 4 ± 0.3
Выход (HDPE → 4)	кг/ч	0.3 – 0.8
Габариты (Д x Ш x В)	мм	443 x 94 x 255, рукоятка → 57
Вес	кг	3.8 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⊕ S
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №:

110.272 компактный ручной экструдер WELDMAX,
230 В / 2200 Вт, евроштекер

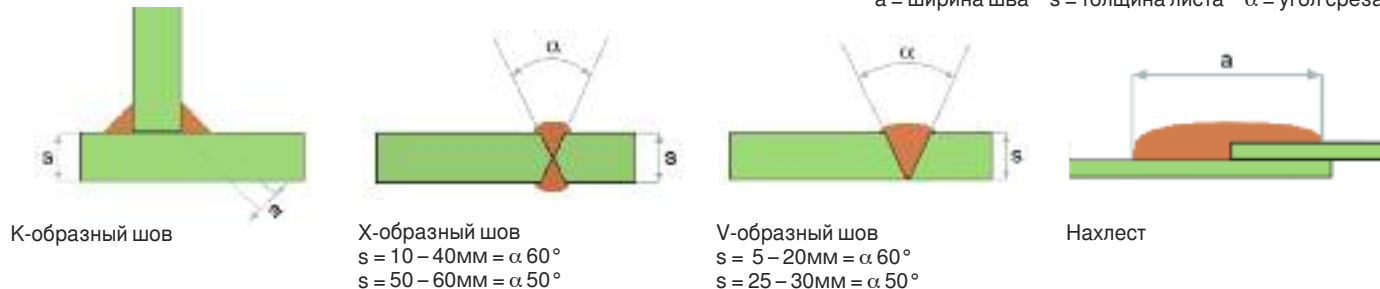
Прочие модели - по запросу

Принадлежности для WELDMAX

	112.830	Комплекты насадок: заготовка
	112.629	V-образный шов 5 мм
	112.621	V-образный шов 6 мм
	112.623	V-образный шов 8 мм
	112.624	V-образный шов 10 мм
	112.630	угловой шов 5 мм (a = 3.5 мм)
	112.625	угловой шов 6 мм (a = 4.2 мм)
	112.627	угловой шов 8 мм (a = 5.6 мм)
	112.628	угловой шов 10 мм (a = 7 мм)
	112.626	нахлест 20 мм
	112.638	Нагревательный элемент, 230 В / 1400 Вт
	144.095	Катушка для прутка

Варианты сварочных швов

a = ширина шва s = толщина листа α = угол среза



Сравнительная таблица

	Ручные экструдеры с цифровой регулировкой			Ручные экструдеры горячего воздуха			Компактный ручной экструдер
Тип аппарата	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2	WELDMAX
Производительность (ПЭНД), кг/ч	3.9-6	1.5-4	0.6-2.3	1.8-3.6	1.8-3.6	1.3-1.8	0.3-0.8
Материал	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП, ПВХ	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП, ПВДФ
Толщина, мм	15-40	8-35	4-20	8-25	8-25	6-15	4-10
Сварочный пруток, мм	4, 5	3, 4	3, 4	3, 5	3, 5	4	4
Вес, кг	14	8.7	5.8	7.2	6.9	5.9	3.8
Длина, мм	821	560	450	690	588	450	433
Напряжение, В~	230	230	230	230	230	230	230
Шнековый экструдер	да	да	да	да	да	да	нет
Производ-во резервуаров	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓
Строит-во трубопроводов	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓
Свалки/подземное строительство	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓	○	○
Бесщеточный двигатель системы подачи воздуха	да	да	да	нет	нет	нет	нет
Замечания	1	1	1	2	2	2	1

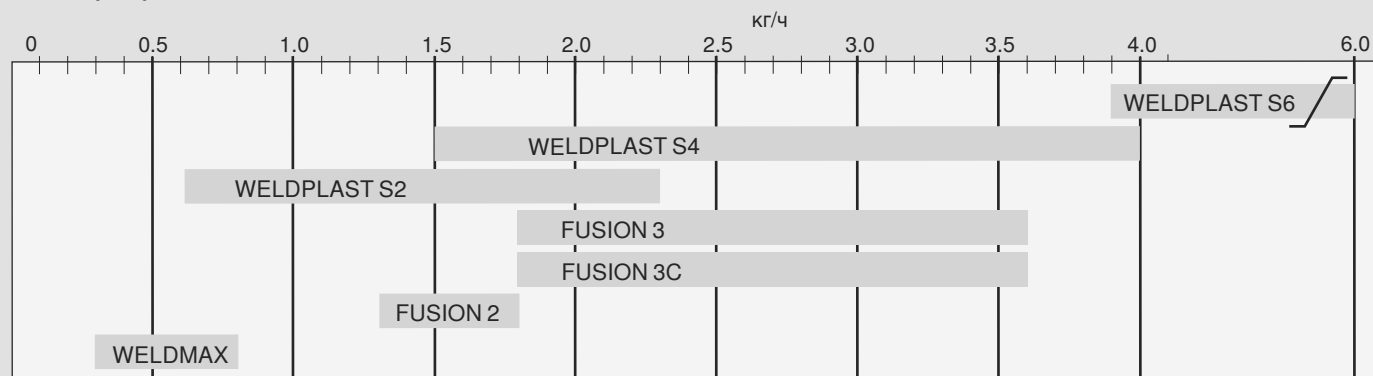
Замечания:

1: Температура воздуха и массы отображаются на дисплее, возможна раздельная плавная регулировка.

2: Температура воздуха и массы устанавливаются при помощи потенциометра (поворотного регулятора). Нагрев массы происходит за счет горячего воздуха для предварительного подогрева.

✓✓ = отлично подходит, ✓ = подходит, ○ = не подходит

Обзор производительности ручных экструдеров





Сварочный пруток

Артикульный номер

Сварочные прутки ПЭНД (HDPE)

010103	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 3 мм, черный
010104	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, черный
010105	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 5 мм, черный
010204	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, белый
010205	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 5 мм, белый
010304	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, красный
010404	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, желтый
010504	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, зеленый
010604	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, синий

Сварочные прутки ПЭВД (LDPE)

020104	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, черный
020204	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, белый
020404	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, желтый
020504	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, зеленый
020604	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, синий

Артикульный номер

Сварочные прутки ПП (PP)

030203	Сварочный пруток ПП, Ø 3 мм, белый
030204	Сварочный пруток ПП, Ø 4 мм, белый
030205	Сварочный пруток ПП, Ø 5 мм, белый
030803	Сварочный пруток ПП, Ø 3 мм, серый
030804	Сварочный пруток ПП, Ø 4 мм, серый
030805	Сварочный пруток ПП, Ø 5 мм, серый

Сварочные прутки ПВХ - непластифицированные (PVC-U)

040703	Сварочный пруток ПВХ непластифицированный, Ø 3мм
040704	Сварочный пруток ПВХ непластифицированный, Ø 4мм



Напольные покрытия / внутренняя отделка

UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

78

GROOVER

79

Принадлежности

80





Отлично уместается в кейсе, входящем в комплектацию.



Сварочные швы отличного качества при использовании UNIFLOOR E (Вьетнам).

Сварочный автомат горячего воздуха

UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

UNIFLOOR E без переоборудования сваривает напольные покрытия из ПВХ-пласт., ПЭ, линолеум и модифицированные термопласты со скоростью до 7,5 м/мин. Надежный автомат для профессионального использования, простой в обращении.

- постоянное качество сварки благодаря цифровой индикации реальных и заданных значений (только для версии E)
- электронная регулировка нагрева
- электронное поддержание температуры
- плавная регулировка расхода воздуха
- сварка всех напольных покрытий без переоборудования автомата
- автоматическое начало сварки
- встроенный отключатель при наезде на стену
- в качестве принадлежностей можно заказать катушку для прутка и подъемный механизм
- компактный, удобный дизайн



Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Температура °	С	20 – 620
Скорость	м/мин	1.0 – 7.5
Расхода воздуха	%	50 – 100
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 215
Вес	кг	11.0 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⊕

Артикульный №:

- 138.493 UNIFLOOR E 230 В с устройством для подачи прутка, специальная насадка (ПВХ и ПУ), с евроштекером
- 114.226 UNIFLOOR E 230 В, с евроштекером
- 138.494 UNIFLOOR S 230 В, с устройством для подачи прутка, специальная насадка (ПВХ и ПУ), с евроштекером
- 115.032 UNIFLOOR S 230 В, с евроштекером



Мощный привод подходит для резки шва ПВХ, ПУ и линолеума.



Фреза для разделки шва

GROOVER

GROOVER расширяет швы в толстых и вязких напольных покрытиях из ПВХ-пласт., ПЭ и в линолеуме. Электрофреза скользит на трех роликах, что обеспечивает постоянство глубины расшивки шва даже на высокой скорости.

- расшивка швов в любых напольных покрытиях
- очень высокая скорость вращения фрезероального диска
- две скорости расшивки
- простота и удобство в обращении
- регулируемый ведущий ролик, который препятствует уводу фрезы со шва
- дополнительный вентилятор и мешок для сбора пыли гарантируют чистоту работы
- возможна расшивка швов вплотную к стене

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	350 / 700 (2 позиции)
Частота вращения	об/мин	Позиция 1: 14500 (350 Вт)
		Позиция 2: 18500 (700 Вт)
Регулировка глубины расшивки	мм	0 – 4
Габариты (Д x Ш x В)	мм	240 x 205 x 255
Вес	кг	6.7 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №:

- 108.393 GROOVER 230 В, с фрезой $\varnothing \rightarrow 110 \times 3.5$ мм, трапециевидной формы, с евроштекером
- 111.032 GROOVER 230 В, с фрезой $\varnothing \rightarrow 110 \times 3.5$ мм, круглой формы, с евроштекером

Принадлежности для UNIFLOOR E

	115.054	Приспособление для монтажа катушки с прутком
	115.057	Приспособление для подъема
	114.224	Насадка для сварки напольных покрытий, специально для ПВХ
	115.342	Насадка для сварки напольных покрытий, для ПВХ и ПУ
	103.394	Насадка для сварки напольных покрытий Air-Knife, специально для ПУ
	103.604	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт
	126.448	Кейс 605 x 486 x 312 мм пластмассовый (входит в комплектацию)

Принадлежности для GROOVER

	102.401	Твердосплавный диск трапецевидной формы → 110 x 3.5 мм
	102.402	Твердосплавный диск круглой формы → 110 x 4 мм
	102.404	Твердосплавный диск круглой формы → 110 x 2.5 мм
	102.403	Твердосплавный диск круглой формы → 110 x 2.8 мм
	102.405	Твердосплавный диск круглой формы → 110 x 3.5 мм
	102.406	Алмазный диск → 110 x 3.5 мм полукруглой формы
	126.448	Кейс 605 x 486 x 312 мм пластмассовый (входит в комплектацию)



Headquarters:
Leister Technologies AG
 Galileo-Strasse 10
 CH-6056 Kaegiswil/Switzerland
 phone: +41 41 662 74 74
 fax: +41 41 662 74 16
 leister@leister.com
Leister Technologies LLC

1275 Hamilton Parkway
 Itasca, IL 60143/USA
 phone: +1 630 760 1000
 fax: +1 630 760 1001
 sales@leisterusa.com
Leister Technologies Ltd.
 Building A, 1588 Zhuanxing Road

Shanghai 201 108 PRC
 phone: +86 21 6442 2398
 fax: +86 21 6442 2338
 leister@leister.cn
Leister Technologis KK
 Shinyokohama Bousei Bldg 1F
 3-20-12, Shinyokohama, Kohoku-ku

Yokohama 222-0033 / Japan
 phone: +81 45 477 36 37
 fax: +81 45 477 36 38
 info@leister.co.jp

Наша плотная сеть включает свыше 120 дилерских и сервисных центров в более 90 стран мира.

Europe and Central Asia:	Germany Great Britain Austria Belarus Belgium Bulgaria Croatia Cyprus Czech Republic Estonia Denmark Finland France	Portugal Romania Russia Serbia Slovakia Slovenia Spain Sweden Switzerland Turkey Ukraine	America: Canada Mexico USA Argentina Brazil Chile Columbia Costa Rica Ecuador Venezuela Peru	Africa: Algeria Egypt Kenya Morocco South Africa Tunisia	Middle East: U.A.E. Saudi Arabia Qatar Iran	Asia Pacific: P.R.China Hong Kong India Indonesia Japan Korea Malaysia Philippines Singapore Taiwan Thailand Vietnam	Oceania: Australia New Zealand
---------------------------------	---	--	--	---	--	---	---

Адрес дилерского центра: