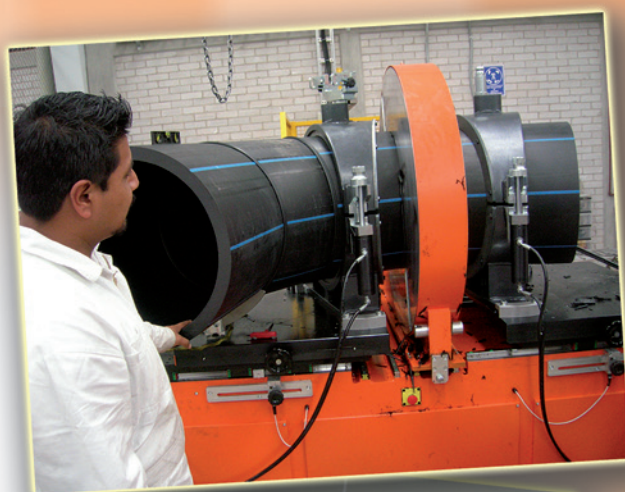




Ritmo

ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ ПЛАСТМАСС

Общий Каталог



www.ritmo.it

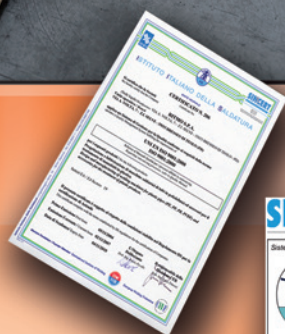


RITMO S.P.A. более 30-ти лет производит оборудование для сварки и обработки пластиковых труб. Все машины разрабатываются согласно строгим международным стандартам (UNI, ISO, CEE). С самого основания компании основными приоритетами и по сей день остаются качество и инновации. Эта философия RITMO с течением времени стала известна на всех континентах. Отличительными особенностями оборудования RITMO являются качество, надежность, удобство в работе, использование лучших материалов при производстве. Линейка продукции завода включает в себя оборудование для стыковой, электромuffовой, раструбной и экструзионной сварки. Дополнительно Ritmo предлагает широкий выбор вспомогательного инструмента и оборудования.
MADE IN ITALY.



ISO 9001
Quality System

...the result of
our joint
efforts





Ritmo

ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ ПЛАСТМАСС







Ritmo S.p.A. - это завод, являющийся результатом развития яркой идеи создания предприятия по производству промышленного оборудования мирового уровня. История Ritmo началась в 1979 году силами команды единомышленников.

Даже самые маленькие успехи давали нам огромное количество сил и энергии для развития наших проектов. Теперь мы с гордостью смотрим назад и понимаем, насколько важно было преодолеть все трудности и выработать постоянное желание двигаться вперед. Это стремление не покидает меня и сейчас на посту президента.

Все наши сварочные аппараты производятся согласно международным стандартам. Мы горды тем, что их качество и надежность по достоинству ценят во всем мире. Огромная работа проводится по совершенствованию сервисного обслуживания.

В настоящее время рыночные отношения диктуют нам свои условия. Наше качество становится еще выше, сервис быстрее, внимание к клиенту больше. Мы продолжаем предлагать и запускать в производство новые модели сварочных аппаратов, делая их все лучше и лучше. Особенное внимание уделяется повышению безопасности.

Renzo Bortoli
President



СОДЕРЖАНИЕ



МАШИНЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ – высокое давление

DELTA	стр.	8
ALL TERRAIN - TRAILER	стр.	30
BASIC	стр.	38
Сравнение BASIC - DELTA Dragon	стр.	41
Улучшение DELTA Dragon ..	стр.	44

СВАРКА ФИТИНГОВ и ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

ALFA	стр.	48
Таблица для фитингов	стр.	59
SIGMA	стр.	60

АППАРАТЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ

Аппараты для электромужфтовой сварки	стр.	64
Дополнительный инструмент	стр.	70

СВАРКА ПЛАСТИКОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Ручные экструдеры STARGUN	стр.	74
Стыковая сварка листов	стр.	81

РАСТРУБНАЯ СВАРКА

Машины для сварки в раструб	стр.	84
Ручные аппараты для сварки в раструб	стр.	86

МАШИНЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ – низкое давление

Нагреватели	стр.	87
Машины с механическим приводом	стр.	88

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Инструмент и принадлежности	стр.	92
-----------------------------------	------	----





СТЫКОВЫЕ МАШИНЫ



DELTA 160 M

Delta 160 M предназначена для ручной стыковой сварки пластиковых труб диаметром до 160 мм. Основными преимуществами машины являются: сниженный вес, компактный размер, универсальность.

Комплектация включает: центратор, два зажима, электрический торцеватель с предохранителем, нагреватель (с контактным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором "Digital Dragon" с дисплеем), устройство фиксации усилия оператора при сварке, две боковые опоры (по запросу).

Digital Dragon - это специально разработанный высокоточный терморегулятор в защитном прорезиненном корпусе с дисплеем и кнопками управления, световыми индикаторами работы сети и нагревателя.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор;
- нагреватель с электронным терморегулятором;
- торцеватель;
- станина торцевателя и нагревателя.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- вкладыши зажимов от Ø 40 до 160 мм;
- боковые опоры;
- тележка для транспортировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	40 ÷ 160 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	1850 Вт	1700 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Материалы	ПЭ, ПП	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	450 x 384 x 830 мм
Масса	
Общая масса (только DELTA 160 M)	35,10 кг



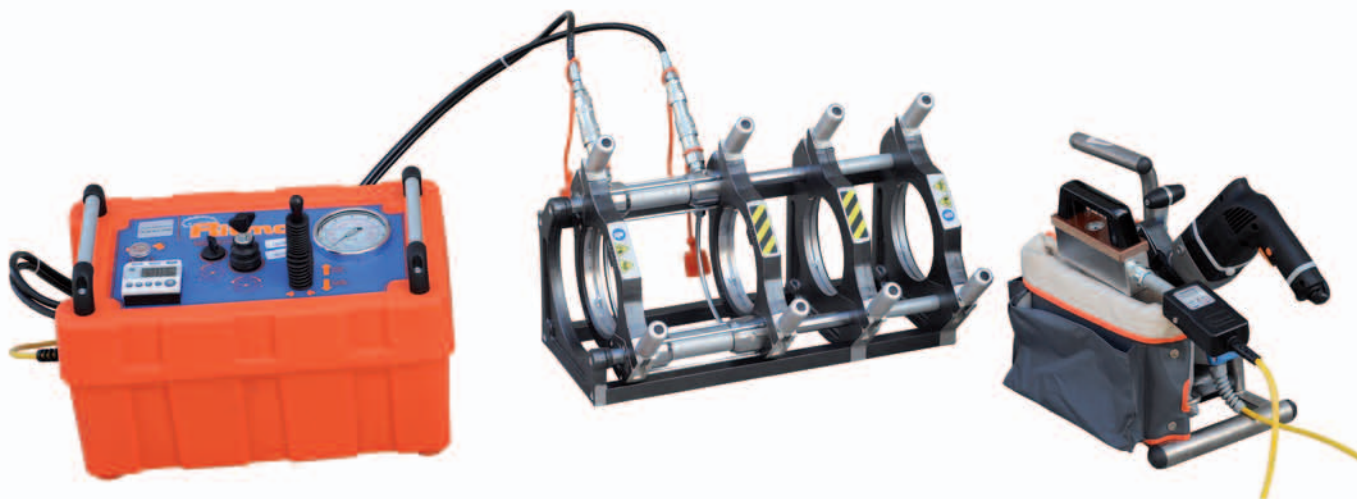
DELTA 160 M



Торцеватель и нагреватель



Нагреватель с Digital Dragon



DELTA DRAGON 160

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø160 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA DRAGON 160 состоит из:

- **центратор** с несущей рамой, четырьмя зажимами, двумя цилиндрами с БРС.
- **нагреватель с тефлоновым покрытием** со встроенным стрелочным термометром для отслеживания температуры и высокоточным электронным терморегулятором “Digital Dragon” ($\pm 1^\circ\text{C}$) в защитном прорезиненном корпусе со световыми индикаторами работы сети и нагревателя.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и тепловым предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** в защищенном пластиковом корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном сброса давления и регулировки давления (также может использоваться для цикла “с двойным давлением”), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя** с защитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA DRAGON 160** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные) без дополнительного оборудования, удалив съемный четвертый зажим с сегментом рамы.

DELTA DRAGON 160 выпускается в версиях 110B и 230B.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов в сумке;
- нагреватель TP DELTA 160 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	40 ÷ 160 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	1820 Вт	1930 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	< 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	600 x 400 x 410 мм

МАССА	
Центратор	27,00 кг
Общая масса (только DELTA 160)	67,60 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- гидроагрегат EASY LIFE;
- вкладыши зажимов от Ø 40 до 140 мм (8 шт./ Ø);
- специальный ящик для транспортировки DELTA 160;
- деревянный ящик для вкладышей;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Нагреватель с Digital Dragon



Торцеватель



Электрический гидроагрегат



Опорный ролик



DELTA DRAGON 250 B

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 250 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA DRAGON 250 B состоит из:

- **центратор** с возможностью расположения как горизонтально, так и под углом. Вкладыши зажимов устанавливаются с помощью новой кнопочной системы **SMARTLock**, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды. Дополнительно на центраторе установлено устройство фиксации нагревателя, которое позволяет легко установить нагреватель в зону сварки, а впоследствии свободно отделить торцы от нагревателя. По бокам центратора предусмотрена возможность установки опорных роликов (для упрощения движения труб и извлечения соединения из центратора).
- **нагреватель** с тефлоновым покрытием со встроенным стрелочным термометром для отслеживания температуры и высокоточным электронным терморегулятором "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ\text{C}$) в защитном прорезиненном корпусе со световыми индикаторами работы сети и нагревателя.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и тепловым предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** в защищенном пластиковом корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном сброса давления и регулировки давления (также может использоваться для цикла "с двойным давлением"), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя** с защитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA DRAGON 250 B** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. DELTA DRAGON 250 B выпускается в версиях 110B и 230B.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов в сумке;
- нагреватель TP DELTA 250 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

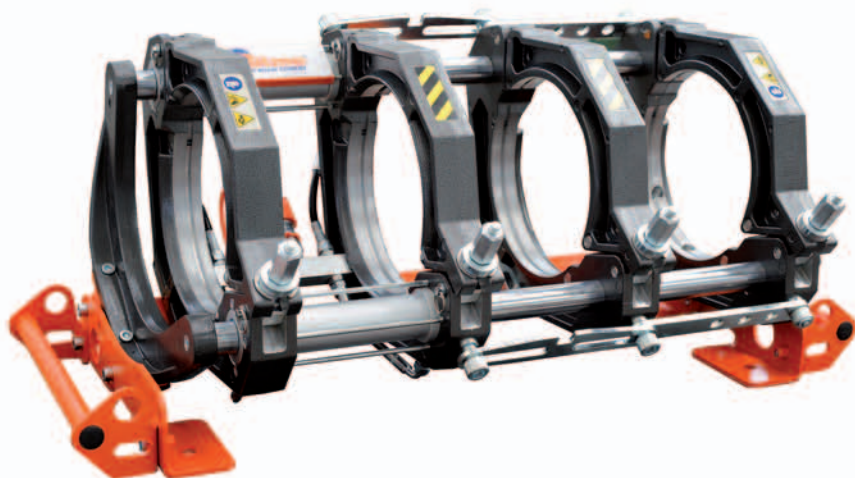
Диаметр соединяемых труб	75 ÷ 250 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	3470 Вт	3470 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогр. до рабочей температуры	< 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1000 x 543 x 418 мм

МАССА	
Центратор	58,00 кг
Общая масса (только DELTA 250 В)	118,00 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

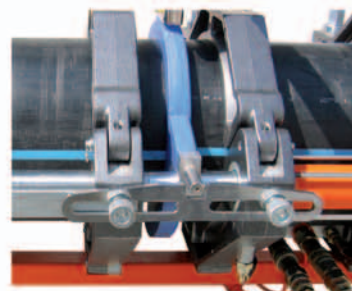
- гидроагрегат EASY LIFE;
- вкладыши зажимов от Ø 75 до 225 мм;
- зажим для фланцев;
- механизм опорных роликов с рычагом;
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для торцевателя, нагревателя и гидроагрегата;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Нагреватель с Digital Dragon



Система SMARTLock



Фиксация нагревателя



DELTA DRAGON 315 B

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 315 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA DRAGON 315 B состоит из:

- **центратор** с возможностью расположения как горизонтально, так и под углом. Вкладыши зажимов устанавливаются с помощью новой кнопочной системы SMARTLock, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды. Дополнительно на центраторе установлено устройство фиксации нагревателя, которое позволяет легко установить нагреватель в зону сварки, а впоследствии свободно отделить торцы от нагревателя. По бокам центратора предусмотрена возможность установки опорных роликов (для упрощения движения труб и извлечения соединения из центратора).
- **нагреватель** с тефлоновым покрытием со встроенным стрелочным термометром для отслеживания температуры и высокоточным электронным терморегулятором "Digital Dragon" ($\pm 1^{\circ}\text{C}$) в защитном прорезиненном корпусе со световыми индикаторами работы сети и нагревателя.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и тепловым предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** в защищенном пластиковом корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном сброса давления и регулировки давления (также может использоваться для цикла "с двойным давлением"), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя** с защитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA DRAGON 315 B** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. DELTA DRAGON 315 B выпускается в версиях 110B и 230B.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов в сумке;
- нагреватель TP DELTA 315 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	90 ÷ 315 мм
Питание	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	4420 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогр. до рабочей температуры	< 20 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1150 x 530 x 531 мм
МАССА	
Центратор	86,00 кг
Общая масса (только DELTA 315 В)	160,00 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- гидроагрегат EASY LIFE;
- вкладыши зажимов от Ø 90 до 280 мм (переходные Ø 250 мм);
- зажим для фланцев;
- механизм опорных роликов с рычагом;
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для торцевателя, нагревателя и гидроагрегата;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Нагреватель с Digital Dragon



Система SMARTLock



Фиксация нагревателя



DELTA DRAGON 355 B

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 355 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA DRAGON 355 B состоит из:

- **центратор** с возможностью расположения как горизонтально, так и под углом. Вкладыши зажимов устанавливаются с помощью новой кнопочной системы SMARTLock, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды. Дополнительно на центраторе установлено устройство фиксации нагревателя, которое позволяет легко установить нагреватель в зону сварки, а впоследствии свободно отделить торцы от нагревателя. По бокам центратора предусмотрена возможность установки опорных роликов (для упрощения движения труб и извлечения соединения из центратора).
- **нагреватель** с тефлоновым покрытием со встроенным стрелочным термометром для отслеживания температуры и высокоточным электронным терморегулятором "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ\text{C}$) в защитном прорезиненном корпусе со световыми индикаторами работы сети и нагревателя.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и тепловым предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на металлической раме с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном сброса давления и регулировки давления (также может использоваться для цикла "с двойным давлением"), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя** с защитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA DRAGON 355 B** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов в сумке;
- нагреватель TP DELTA 355 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	125 ÷ 355 мм
Питание	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	5800 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогр. до рабочей температуры	< 20 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1208 x 725 x 584 мм
МАССА	
Центратор	157,00 кг
Общая масса (только DELTA 355 В)	269,00 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

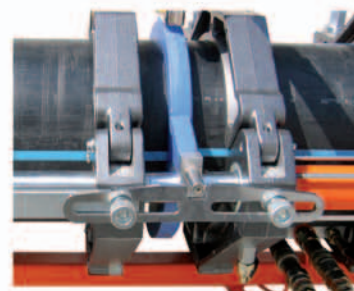
- гидроагрегат EASY LIFE;
- вкладыши зажимов от Ø 125 до 315 мм (переходные Ø 250 мм);
- зажим для фланцев;
- механизм опорных роликов с рычагом;
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для торцевателя, нагревателя и гидроагрегата;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



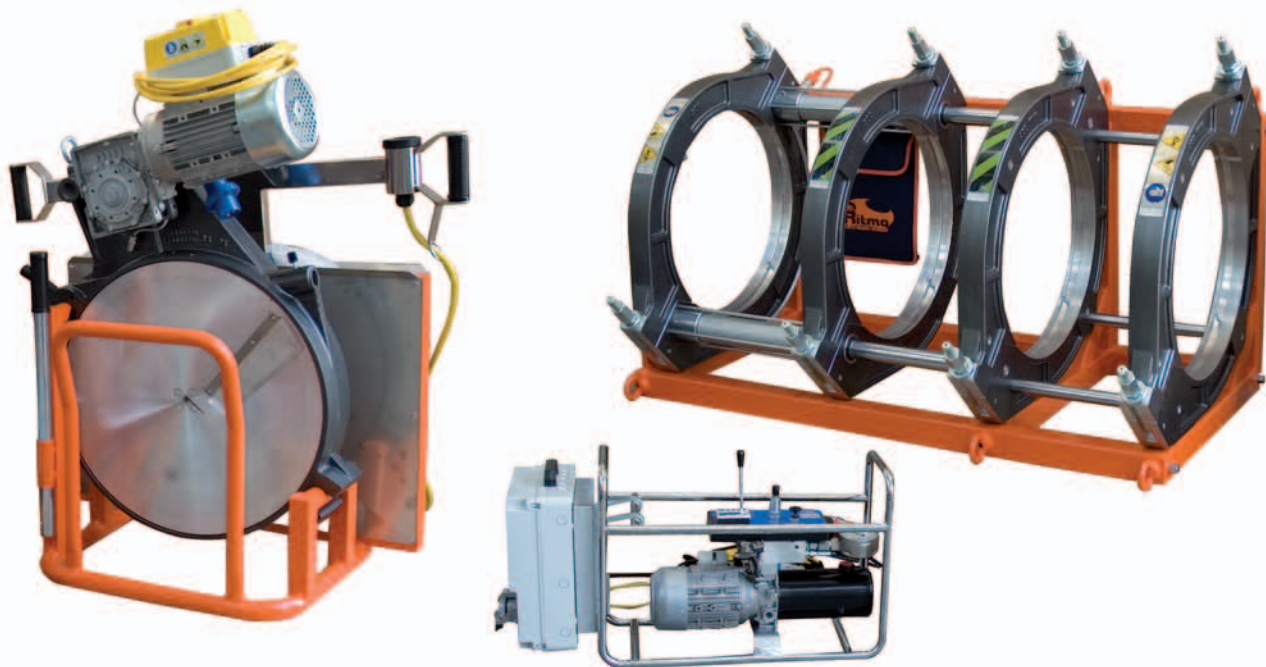
Нагреватель с Digital Dragon



Система SMARTLock



Фиксация нагревателя



DELTA 500

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 500 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 500 состоит из:

- **центратор** на мощной раме с четырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** со стрелочным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором со специальной электрической панелью подключения.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и тепловым предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном сброса давления и регулировки давления (также может использоваться для цикла "с двойным давлением"), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя.**

С помощью **DELTA 500** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные) без дополнительного оборудования, удалив съемный четвертый зажим с сегментом рамы. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев.

DELTA 500 выпускается в версиях 230В и 400В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 500 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.



Тележка для транспортировки (опция)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	200 ÷ 500 мм	
Питание	230 В Однофазное 50/60 Гц	400 В Трехфазное 50/60 Гц
	Суммарная потребб. мощность	7950 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°С	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°С	
Время разогр. до рабочей температуры	< 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)		
Центратор	1330 x 840 x 845 мм	
МАССА		
Центратор	197,00 кг	
Общая масса (только DELTA 500)	364,00 кг	

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- гидроагрегат EASY LIFE;
- вкладыши зажимов от Ø 200 до 450 мм;
- зажим для фланцев;
- спец. деревянный ящик для транспортировки (только DELTA 500);
- спец. деревянный ящик для транспортировки (центратор с тележкой);
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для центратора;
- электрический кран;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.

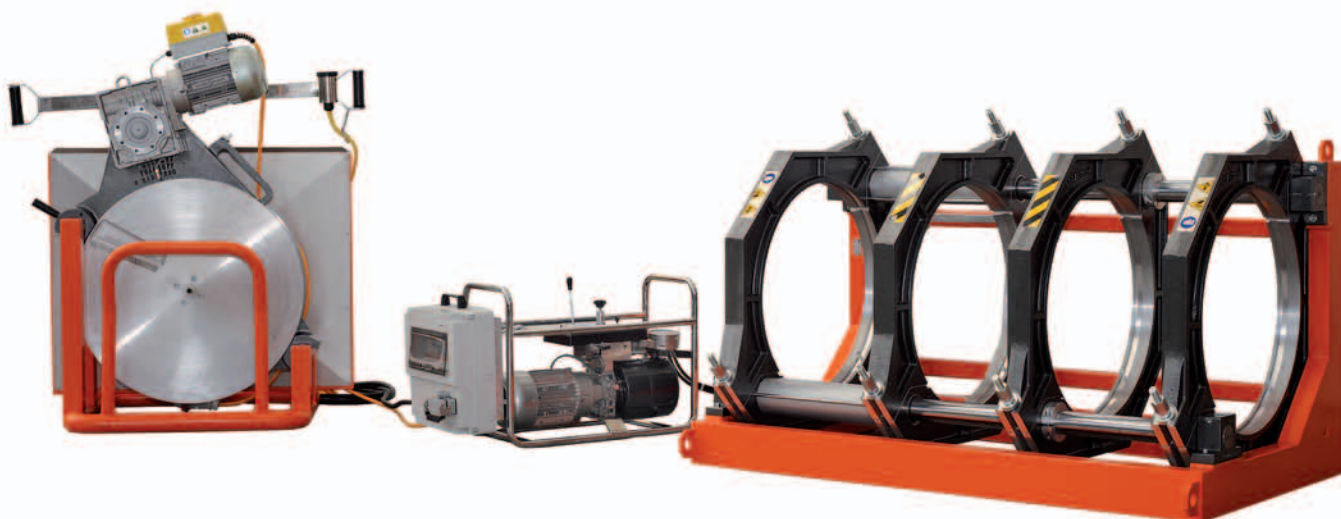


Зажим для фланцев



Торцеватель





DELTA 630

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 630 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 630 состоит из:

- **центратор** на мощной раме с четырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** со стрелочным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором со специальной электрической панелью подключения.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и тепловым предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном сброса давления и регулировки давления (также может использоваться для цикла "с двойным давлением"), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя.**

С помощью **DELTA 630** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 630 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.



Тележка для центратора (опция)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	355 ÷ 630 мм
Питание	400 В - 3F+N +PE- 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	11412 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогр. до рабочей температуры	< 35 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1550 x 1010 x 990 мм
МАССА	
Центратор	297,00 кг
Общая масса (только DELTA 630)	573,00 кг



Зажим для фланцев

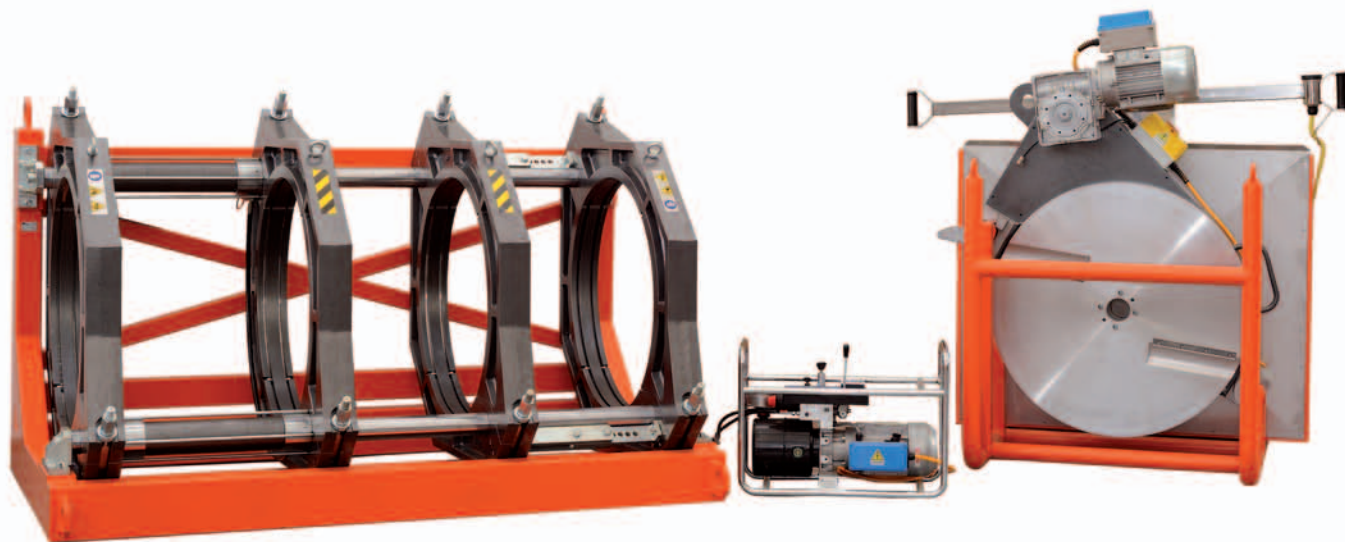
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов от Ø 355 до 560 мм;
- зажим для фланцев;
- спец. деревянный ящик для транспортировки (только DELTA 630);
- спец. деревянный ящик для транспортировки (центратор с тележкой);
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для центратора;
- электрический кран;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Торцеватель





DELTA 800

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 800 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 800 состоит из:

- **центратор** на мощной раме с четырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** со стрелочным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором со специальной электрической панелью подключения.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и тепловым предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном сброса давления и регулировки давления (также может использоваться для цикла "с двойным давлением"), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя.**

С помощью **DELTA 800** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 800 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	500 ÷ 800 мм
Питание	400 В - 3F+N +PE 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	16416 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогр. до рабочей температуры	< 45 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2100 x 1350 x 1300 мм
МАССА	
Центратор	762,00 кг
Общая масса (только DELTA 800)	1212,00 кг



Зажим для фланцев

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов от Ø 500 до 710 мм;
- зажим для фланцев;
- спец. деревянный ящик для транспортировки;
- станина электрической панели и гидроагрегата;
- деревянный ящик для вкладышей зажимов;
- тележка для центратора;
- электрический кран;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Тележка центратора (опция)





DELTA 1000

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 1000 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1000 состоит из:

- **центратор** на мощной раме с четырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** со стрелочным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором со специальной электрической панелью подключения.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и тепловым предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном сброса давления и регулировки давления (также может использоваться для цикла "с двойным давлением"), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя.**

С помощью **DELTA 1000** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 1000 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	630 ÷ 1000 мм
Питание	400 В - 3F+N +PE 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	25700 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогр. до рабочей температуры	< 45 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2463 x 1780 x 1700 мм

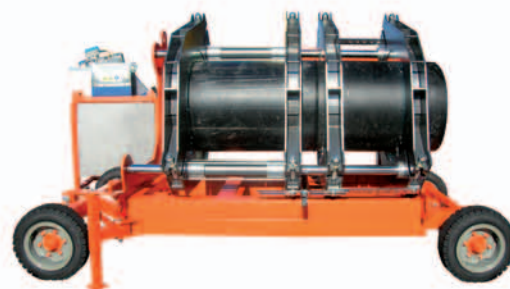
МАССА	
Центратор	2500,00 кг
Общая масса (только DELTA 1000)	3315,00 кг



Зажим для фланцев

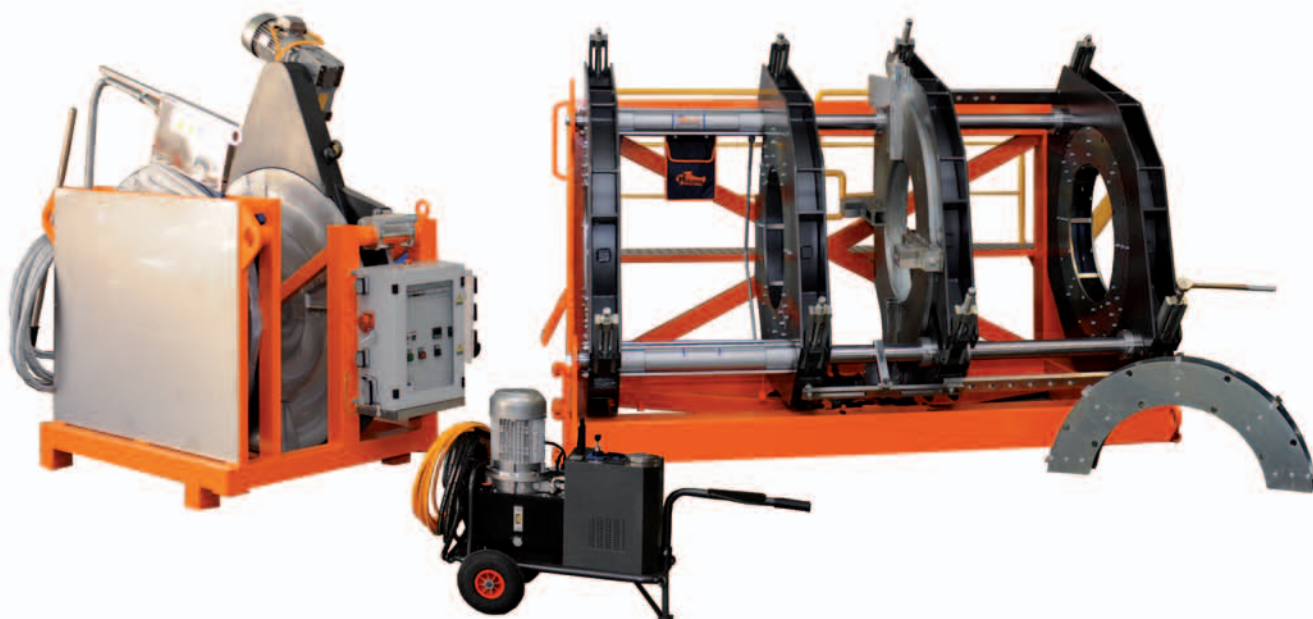
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов от Ø 630 до 900 мм;
- зажим для фланцев;
- спец. транспортный деревянный ящик;
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для центратора;
- электрический кран;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Тележка центратора (опция)





DELTA 1200

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 1200 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1200 состоит из:

- **центратор** на мощной раме с четырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** со стрелочным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором со специальной электрической панелью подключения.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и тепловым предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном сброса давления и регулировки давления (также может использоваться для цикла "с двойным давлением"), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя.**

С помощью **DELTA 1200** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 1200 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	710 ÷ 1200 мм
Питание	400 В - 3F+N +PE 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	28196 Вт
Мощность, потреб. электр. краном	750 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогр. до рабочей температуры	< 45 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	3150 x 2130 x 2330 мм

МАССА	
Центратор	3800,00 кг
Общая масса (только DELTA 1200)	5320,00 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов от Ø 710 до 1000 мм;
- зажим для фланцев;
- тележка для центратора;
- электрический кран;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Зажим для фланцев



Тележка центратора и электрический кран (опция)





DELTA 1400

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 1400 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1400 состоит из:

- **центратор** на мощной раме с четырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** со стрелочным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором со специальной электрической панелью подключения.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и тепловым предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном сброса давления и регулировки давления (также может использоваться для цикла «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя.**

С помощью **DELTA 1400** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 1400 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	800 ÷ 1400 мм
Питание	400 В - 3F+N +PE 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	39000 Вт
Мощность, потреб. электр. краном	1800 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогр. до рабочей температуры	< 45 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	3100 x 2220 x 2200 мм
МАССА	
Центратор	3800,00 кг
Общая масса (только DELTA 1400)	4975 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов от Ø 800 до 1200 мм;
- зажим для фланцев;
- тележка для центратора;
- электрический кран;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Зажим для фланцев



Тележка центратора и электрический кран (опция)





DELTA 250 TRAILER

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 250 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 250 TRAILER состоит из:

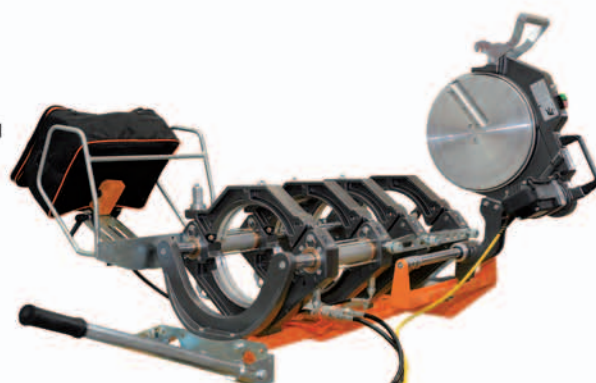
- **центратор на специальной тележке**, легко снимается для работы, например, в траншее и устанавливается обратно. Центратор имеет возможность расположения как горизонтально, так и под углом. Вкладыши зажимов устанавливаются с помощью новой кнопочной системы SMARTLock, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и тепловым предохранителем для защиты двигателя, легко снимается для работы, например, в траншее и устанавливается обратно.
- **съемный нагреватель** с тефлоновым покрытием со встроенным стрелочным термометром для отслеживания температуры.
- **панель управления EASY LIFE** позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме. Оператор вводит давление, время и температуру с помощью кнопочной панели, и аппарат поддерживает введенные параметры автоматически. Система оснащена функцией протоколирования данных сварки с возможностью передачи данных на компьютер через серийный/USB порт.
- **станина нагревателя** с защитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA 250 TRAILER** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования.

DELTA 250 TRAILER выпускается в версиях 110B и 230B.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- шасси центратора: тележка, гидроагрегат, панель управления EASY LIFE, торцеватель, набор инструментов;
- нагреватель TP DELTA 250 TE;
- боковые опорные ролики.



Диаметр соединяемых труб	75 ÷ 250 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	4400 Вт	4200 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогр. до рабочей температуры	< 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1080 x 1380 x 1330 мм

МАССА	
Центратор	85,00 кг
Общая масса (DELTA 250 TRAILER)	206,00 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов от Ø 75 до 225 мм;
- зажим для фланцев;
- программа для передачи данных через серийный/USB кабель на ПК.



Поворотные колеса



Система SMARTLock





DELTA 355 ALL TERRAIN

DELTA 355 ALL TERRAIN - это машина "все в одном", она меняет понимание процесса стыковой сварки.

ALL TERRAIN является патентованной системой, позволяющей проводить сварочные работы в различных условиях с помощью передвижной конструкции шасси, включая все компоненты машины и генератор.

Машина **DELTA 355 ALL TERRAIN** оснащается бензиновым или дизельным генератором, передними поворотными колесами, функцией переднего и заднего хода. Концепция центратора является продолжением новой серии машин DELTA, включая метод установки вкладышей зажимов с помощью новой кнопочной системы **SMARTLock**, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды. Электрический торцеватель и панель управления **EASY LIFE** расположены также на шасси. Система **EASY LIFE** позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме. Оператор вводит давление, время и температуру с помощью кнопочной панели, и аппарат поддерживает введенные параметры автоматически. Система оснащена функцией протоколирования данных сварки с возможностью передачи данных на компьютер через серийный/USB порт. Также машина оснащена системой **GPS** для отслеживания местонахождения аппарата.

Съемный **нагреватель** устанавливается на шасси. При этом центратор, нагреватель, торцеватель и панель управления легко снимаются с шасси для работы, например, в траншее.

Машина оснащена двумя опорными роликами: гидравлическим - в задней части машины, ручным - с фронтальной стороны.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- шасси центратора, включая: гидроагрегат, генератор (бензиновый или дизельный), панель управления **EASY LIFE**, электрический торцеватель;
- нагреватель;
- станина нагревателя.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	125 ÷ 355 мм
Питание	генератор бензиновый - 9,5 Квт дизельный - 8,6 кВт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2112 x 1180 x 1317 мм
МАССА	
Центратор (без тележки и гидроагр.)	195,00 кг
Общая масса (станд. комплектация)	580,00 кг



Панель Easy Life

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов от Ø 125 до 315 мм;
- зажим для фланцев;
- ящик для транспортировки вкладышей;
- программа и кабель соединения для компьютера.





DELTA 355 TRAILER

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 355 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 355 TRAILER состоит из:

- **центратор на специальной тележке**, легко снимается для работы, например, в траншее и устанавливается обратно. Центратор имеет возможность расположения как горизонтально, так и под углом. Вкладыши зажимов устанавливаются с помощью новой кнопочной системы SMARTLock, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и тепловым предохранителем для защиты двигателя, легко снимается для работы, например, в траншее и устанавливается обратно.
- **съемный нагреватель** с тефлоновым покрытием со встроенным стрелочным термометром для отслеживания температуры.
- **панель управления EASY LIFE** позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме. Оператор вводит давление, время и температуру с помощью кнопочной панели, и аппарат поддерживает введенные параметры автоматически. Система оснащена функцией протоколирования данных сварки с возможностью передачи данных на компьютер через серийный/USB порт.
- **станина нагревателя** с защитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA 355 TRAILER** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- шасси центратора: тележка, гидроагрегат, панель управления EASY LIFE, торцеватель, набор инструментов;
- нагреватель TP DELTA 355 TE;
- боковые опорные ролики.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	125 ÷ 355 мм
Питание	230 В Однофазное - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	6450 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогр. до рабочей температуры	< 20 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2112 x 1180 x 1317 мм
МАССА	
Стандартная комплектация	485 кг

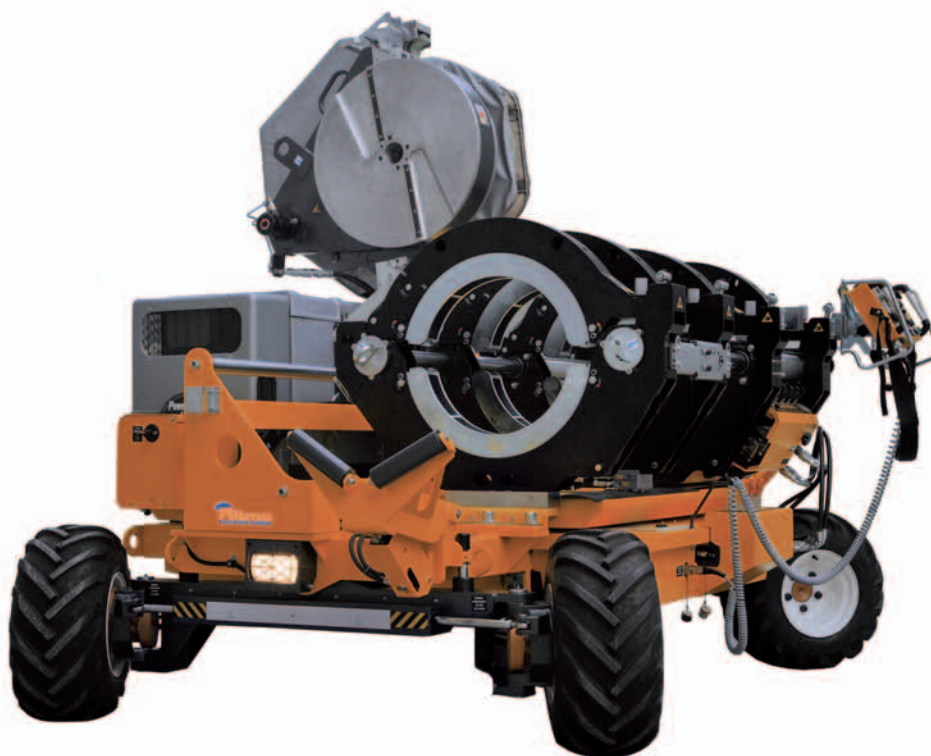
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- зажим для фланцев;
- программа с серийным/USB кабелем для компьютера.



Поворотные колеса





DELTA 630 ALL TERRAIN

Машина **Delta 630 All Terrain** для стыковой сварки пластиковых труб разработана для работы в самых тяжелых условиях. Машина оборудована дизельным двигателем, который обеспечивает питание электрогенератору и приводит в движение колеса, делая таким образом машину абсолютно автономной. Специальная отделяемая панель позволяет дистанционно управлять 4-мя подвижными колесами, делая передвижение аппарата простым и интуитивным. Все операции по движению и фиксации зажимов производятся с помощью гидравлического привода. Delta 630 All Terrain удобна в работе и в траншее: центратор, нагреватель и торцеватель легко снимаются с шасси. Машина оснащена системой управления процессом сварки **Easy Life**, которая позволяет оператору только ввести параметры сварки, а сам процесс сварки производится в автоматическом режиме. Система **GPS System**, большой дисплей и наличие функции протоколирования дополняют эту исключительную сварочную машину.

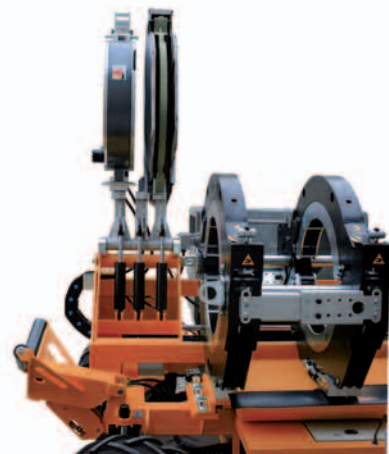
Delta 630 All Terrain является новым словом в проведении стыковой сварки. Конструкция и система управления просты и удобны. Нагреватель и торцеватель управляются гидравликой; закрепление труб производится также с гидравлическим приводом, снижая уровень человеческого фактора.

Генератор характеризуется низким потреблением топлива и уровнем шума, что в результате снижает выбросы в окружающую среду, улучшает условия работы и снижает издержки!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	355 ÷ 630 мм
Двигатель	2200 сс - 22,7 кВт
Тип топлива	Дизельное
Объем бака	40 л
Время работы на баке	12 часов
Объем г/бака	80 л
Материалы	ПЭ, ПП
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2200 x 2000 x 3100 мм
МАССА	
Центратор	800 кг
Стандартная комплектация	3000 кг



Нагреватель и торцеватель
с гидравлическим приводом

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- зажим для фланцев;
- портативный принтер для печати протоколов сварки;
- дополнительные опорные ролики.

- 4 поворотных приводных колеса
- дизельный двигатель
- электрогенератор в комплекте
- перемещаемый 3-й зажим
- автоматическая система "Easy Life"
- переносная панель управления
- дистанционное управление (12 м)
- работа в траншее
- скорость передвижения до 5 км/ч
- угол подъема на возвышение 30%





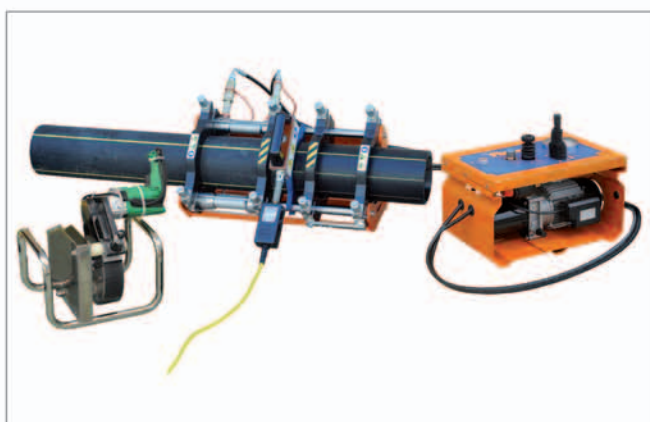
НОВАЯ СЕРИЯ BASIC

RITMO S.P.A. представляет бюджетную серию электрогидравлических машин для стыковой сварки. Машины серии BASIC сваривают трубы в диапазоне от 40 до 355 мм. Новая серия разработана с учетом лучших идей инженеров Ritmo по созданию простой, надежной, прочной, удобной и долговечной машины. Ritmo устанавливает революционно низкую цену на данные машины, делая подарок своим клиентам в честь своего тридцатилетия.

Таким образом, серия BASIC - это лучшее сочетание цены и качества гидравлической машины для стыковой сварки.

С новой серией BASIC технологии и качество Ritmo доступны каждому!

BASIC 160



Basic 160

BASIC 160 с электрогидравлическим приводом используется для стыковой сварки пластиковых труб от 40 до 160 мм в диаметре.

Комплектация BASIC 160:

- **прочный центратор на раме** с 4-мя зажимами и 2-мя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с новым цифровым высокоточным терморегулятором DIGITAL DRAGON.
- **электрический торцеватель** с предохранителем.
- **электрический гидроагрегат** с манометром и органами управления.
- **гидравлические шланги с БРС.**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов от Ø 40 до 140 мм;
- зажим для фланцев.



Станина торцевателя и нагревателя



Фиксатор 3-его зажима

Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ
Диаметр соединяемых труб	40 ÷ 160 мм
Питание	230 В
Однофазное	50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	1900 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар
Вес центратора	30 кг



Basic 200



Гидравлические шланги



Нагреватель с Digital Dragon

BASIC 200

BASIC 200 с электрогидравлическим приводом используется для стыковой сварки пластиковых труб от 63 до 200 мм в диаметре.

Комплектация BASIC 200:

- **прочный центратор на раме** с 4 зажимами и 2 гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с новым цифровым высокоточным терморегулятором DIGITAL DRAGON.
- **электрический торцеватель** с предохранителем.
- **электрический гидроагрегат** с манометром и органами управления.
- **гидравлические шланги с БРС.**

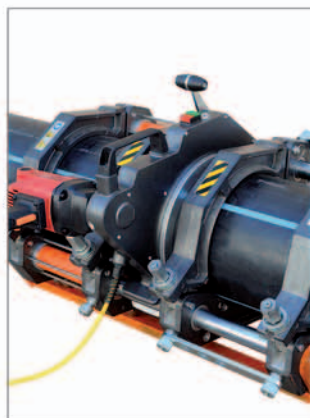
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов от Ø 63 до 180 мм;
- зажим для фланцев.

Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ
Диаметр соединяемых труб	63 ÷ 200 мм
Питание	230 В
Однофазное	50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	3000 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар
Вес центратора	35 кг



Basic 250



Торцеватель



Вкладыши в зажимах

BASIC 250

BASIC 250 с электрогидравлическим приводом используется для стыковой сварки пластиковых труб от 75 до 250 мм в диаметре.

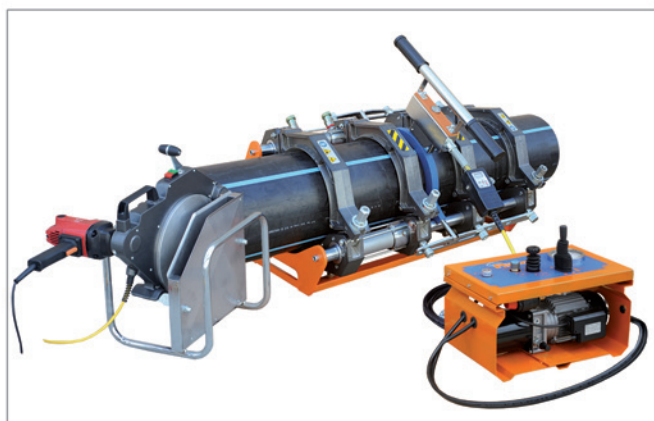
Комплектация BASIC 250:

- **прочный центратор на раме** с 4 зажимами и 2 гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с новым цифровым высокоточным терморегулятором DIGITAL DRAGON.
- **электрический торцеватель** с предохранителем.
- **электрический гидроагрегат** с манометром и органами управления.
- **гидравлические шланги с БРС.**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов от Ø 75 до 225 мм;
- зажим для фланцев.

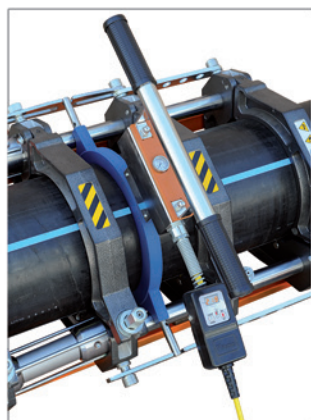
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ
Диаметр соединяемых труб	75 ÷ 250 мм
Питание	230 В
Однофазное	50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	3500 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар
Вес центратора	54 кг



Basic 315



Станина нагревателя



Нагреватель с Digital Dragon

BASIC 315

BASIC 315 с электрогидравлическим приводом используется для стыковой сварки пластиковых труб от 90 до 315 мм в диаметре.

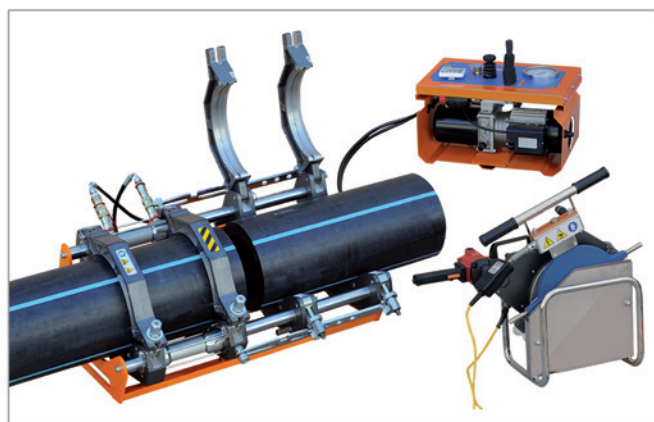
Комплектация BASIC 315:

- **прочный центратор на раме** с 4-мя зажимами и 2-мя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с новым цифровым высокоточным терморегулятором DIGITAL DRAGON.
- **электрический торцеватель** с предохранителем.
- **электрический гидроагрегат** с манометром и органами управления.
- **гидравлические шланги с БРС.**

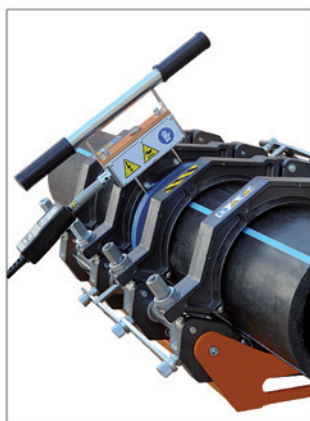
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов от Ø 90 до 280 мм (Ø 250 мм - переходные на меньшие диаметры);
- зажим для фланцев.

Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ
Диаметр соединяемых труб	90 ÷ 315 мм
Питание	230 В
Однофазное	50/60 Гц
Сумм. потреб. мощность	4500 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар
Вес центратора	86 кг



Basic 355



Нагреватель



Гидроагрегат в стальном кожухе

BASIC 355

BASIC 355 с электрогидравлическим приводом используется для стыковой сварки пластиковых труб от 125 до 355 мм в диаметре.

Комплектация BASIC 355:

- **прочный центратор на раме** с 4-мя зажимами и 2-мя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с новым цифровым высокоточным терморегулятором DIGITAL DRAGON.
- **электрический торцеватель** с предохранителем.
- **электрический гидроагрегат** с манометром и органами управления.
- **гидравлические шланги с БРС.**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов от Ø 125 до 315 мм (Ø 250 мм - переходные на меньшие диаметры);
- зажим для фланцев.

Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ
Диаметр соединяемых труб	125 ÷ 355 мм
Питание	230 В
Однофазное	50/60 Гц
Сумм. потреб. мощность	5800 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар
Вес центратора	150 кг

простота и надежность

высокие технологии

Сравнение

Центратор



Расположение зажимов центратора только под наклоном



Прочная металлическая рама без дополнительных элементов



Возможность изменять угол наклона центратора для удобства работы



Широкие прочные ручки для переноски



Возможно крепление механизма ролика

простота и надежность

высокие технологии

Сравнение

Гидроагрегат



Металлический кожух в качестве корпуса



Специальный ударопрочный корпус из пластика защищает от падений, грязи, воды и т.п.



Таймер не закрепляется на панели



Таймер обратного отсчета на панели

Вкладыши



Узкая конструкция вкладышей



Увеличенная площадь для лучшей фиксации

простота и надежность

высокие технологии

Сравнение

Нагреватель



Металлический карман станины для установки нагревателя



Защитный кожух из специальной ткани для защиты нагревателя от царапин

Торцеватель



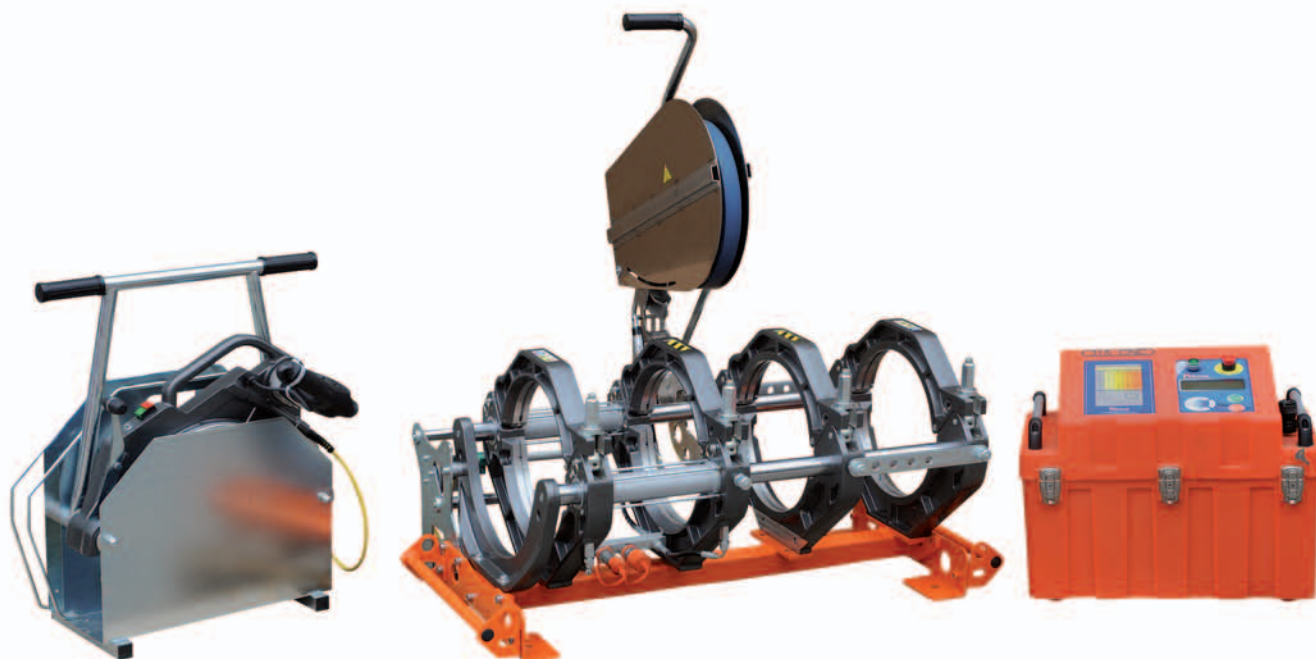
Приводом служит надежная дрель



Специальная разработка двигателя, кнопочная система включения

Дополнительные опции

- гидроагрегат CNC с ПУ
- гидроагрегат Easy Life
- прибор протоколирования данных сварки Inspector



CNC (программное управление) для DELTA DRAGON

Стыковая сварка может проводиться в автоматическом режиме с помощью электрического гидроагрегата **Delta Dragon CNC**; его использование позволяет снизить до минимума человеческий фактор и риски с ним связанные. Возможны две модификации: SA (полуавтоматическая) и FA (полностью автоматическая).

Гидроагрегат CNC комплектуется к моделям **Delta Dragon 250 В** и **315 В**. Компактный пластиковый корпус защищает гидроагрегат от падений и атмосферных явлений, делая его более универсальным и надежным в работе; отдельное внимание уделено соединениям, в которых используются сверхнадежные коннекторы.

Программа меню машины, кнопки панели управления и компьютерная программа выполнены на русском языке, навигация проста и удобна. Оператору необходимо лишь выбрать стандарт сварки, диаметр/SDR свариваемой трубы; все сварочные параметры (давление, время, температура) будут установлены и впоследствии поддерживаться машиной автоматически. Если используется нестандартная труба, предусмотрена возможность ввода своих данных (диаметр, SDR, материал, время сварки и давление...); далее машина также проведет цикл сварки в автоматическом режиме, поддерживая введенные параметры. В завершении сварочного цикла формируется протокол сварки и записывается в память (до 600 отчетов). Серийный порт позволяет оператору напечатать протоколы напрямую на портативный принтер или загрузить на компьютер. Используя программное обеспечение Ritmo, оператор может создать различные базы данных и вести всю историю в удобной форме.

Гидроагрегат CNC поставляется как компонент машин Delta Dragon 250 В и Delta Dragon 315 В.

Полная конфигурация включает в себя:

- линейный трансдуктор на центраторе;
- удаляемый вручную нагреватель (SA) или нагреватель с системой автоматического удаления (FA);
- электрический торцеватель;
- гидравлические шланги с БРС;
- кабель соединения трансдуктора центратора и гидроагрегата;
- станина торцевателя и нагревателя;
- программное обеспечение для компьютера.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ГИДРОАГРЕГАТ CNC	
Размеры (Д x Ш x В)	585 x 384 x 463 мм	
Масса	39 кг	
Питание	110 В - 50/60 Гц	230 В - 50/60 Гц
Номин. потреб. мощность	1100 Вт	
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар	
Сварочный цикл	АВТОМАТИЧЕСКИЙ и ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ	
Устан./удален. нагревателя	АВТОМАТИЧЕСКИ для FA	
Устан./удален. нагревателя	ВРУЧНУЮ для SA	
Объем памяти	600 циклов сварки	
Тип сварки	по выбранному стандарту или согласно параметрам, введенным вручную	
Параметры сварки	Стандарты (итал. UNI, нем. DVS, англ. WIS, международный ISO); Материал (ПЭ, ПП); Диаметр (также нестандартный); SDR (или нестандартную толщину)	
Дополнительные данные для отслеживания	Оператор (имя или код) Компания (имя или код) Стройплощадка (имя или код) Работа (имя или код) Производитель труб (имя или код)	
Дисплей	Буквенно-цифровой ЖК дисплей	
Пользовательский интерфейс	Удобный в работе интерфейс с кнопками (▲▶▼◀, ВВОД, ОТМЕНА) для управления перемещением по меню и сварочным процессом.	
Главное меню	Старт сварки (быстрый переход к сварочному циклу) Установка (ввод параметров сварки) CNC установка (параметры машины) Данные о сварке (ввод дополнительных данных для отслеживания) Другие операции (перемещение, печать и т.д.)	
Температура нагревателя	Устанавливается в меню CNC	
Возможно подключение к следующим устройствам:		
Портативный принтер	Печать одного или нескольких протоколов на месте при подключении к CNC	
Компьютер	Перенос отчетов на ПК для последующего сохранения в базе данных и печати	
Сканер	Автоматическое сохранение параметров по считываемому штрих-коду: - оператора (бейдж; ISO 12176-3) - данных сварки (пр-ль труб, сырья, диам., SDR; ISO/WD 12176-4)	
Диагностика	Автоматическая система самоконтроля работы сенсоров и датчиков	
Термодатчики	- наружный (температура окружающей среды) - внутренний (температура внутри блока CNC)	
Определение размера бида	посредством линейного трансдуктора	
Безопасность	кнопка аварийного сброса давления в системе (изоляция I класса)	
Степень защиты	IP 54	



Разъемы (коннекторы)



Программа CNC для компьютера

ПРОТОКОЛ СВАРКИ

```

Оператор: R11M00
Проект: R11M00
Объект: R11M00
Участок: R11M00
Производитель труб: R11M00
Материал труб: PE80
Модель машины: Delta 315 589mm?
Следующее ID: 06/08
Серийный номер: 6610004
Номер сварки: 4
Номер шва: 10
Нормы сварки: ISO 11414 (06/96)
Диаметр: 110 мм
SDR: 13.6
Толщина: 8.1 мм
Номинал. давление: 0.18 Н/мм²
Номинал. наплыв: 2.0 мм
Соосность: 0.3 мм
Падение давления: 5 атм
--- ЗАПИСЬ СВАРКИ ---
P1 (атм) Ном: 13 Мин: 13 Макс: 14
P2 (атм) Ном: 1 Мин: 0 Макс: 0
T2 (с) Ном: 85 Реал: 85
T3 (с) Макс: 4 Реал: 2
T4 (с) Ном: 4 Реал: 5
P5 (атм) Ном: 13 Мин: 12 Макс: 14
T5 (с) Ном: 660 Реал: 658
P6 (атм) Ном: 0 Мин: 0 Макс: 0
T6 (с) Ном: 0 Реал: 0
HP (С) Ном: 210 Мин: 208 Макс: 209
Дата сварки: 07/07/06
Начало сварки: 14:28
Конец сварки: 14:42
Внеш. темп.: 21 °C
Сварка в море
БЕЗ ОШИБКИ
  
```

КОНФИГУРАЦИЯ CNC

```

Давление торцовки: 10 атм
Offset H3: 0 °C
Размер налива: 4
Занято памяти: 1 / 600
  
```




EASY LIFE

Программируемый гидроагрегат, который позволяет проводить сварку в полуавтоматическом режиме. Система **EASY LIFE** представляет собой простой и понятный алгоритм управления. Данный гидроагрегат используется как компонент сварочных машин: DELTA DRAGON 160, DELTA DRAGON 250 В, DELTA DRAGON 315 В и DELTA 500 (DELTA 250 TRAILER, DELTA 355 ALL TERRAIN и DELTA 630 ALL TERRAIN оснащены системой Easy Life в базовой комплектации).

Оператор управляет процессом сварки с помощью специальной кнопочной панели.

Перед циклом стыковой сварки необходимо с помощью данной панели ввести необходимые данные давления, времени и температуры; далее система Easy Life последовательно воспроизводит введенные параметры в сварочном цикле. Кнопки управления процессом сварки размещены на схеме цикла стыковой сварки со световыми индикаторами, что позволяет просто следить за сваркой труб. Электронная система запоминает последние введенные данные, и воспроизводит данный цикл повторно при необходимости. Возможно подключение прибора протоколирования процесса сварки INSPECTOR для дополнительного контроля и формирования отчетов.

Система Easy Life system позволяет также производить цикл сварки "с двойным давлением"(*).

(*) данный цикл используется для ПЭ 100 (итал. стандарт UNI) и ПЭ 80-ПЭ 100 (англ. стандарт WIS).

КОМПЛЕКТАЦИЯ Easy Life для Delta Dragon 160 - 250 В - 315 В (230 В) и Delta 500 (400 В):

- прочный пластиковый корпус;
- кнопочная панель управления с дисплеями и световыми индикаторами;
- электрическая панель с предохранителями (в корпусе);
- разъем для прибора протоколирования данных сварки INSPECTOR;
- гидравлические шланги с БРС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры (Д x Ш x В)	585 x 384 x 463 мм
Масса	37 кг
Питание (DELTA 160 - 250 В - 315 В)	230 В - Однофазное -50/60 Гц
Питание (DELTA 500)	400 В - Трехфазное -50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	1100 Вт



INSPECTOR

Прибор **INSPECTOR** является интерактивным устройством для протоколирования данных давления, времени и температуры во время цикла стыковой сварки. Он используется с машинами серии DELTA. Кроме выполнения самой функции протоколирования и записи отчетов INSPECTOR в реальном времени следит за процессом сварки согласно стандартам (итал. UNI 10520 и нем. DVS 2207), отображая на дисплее необходимые параметры сварки и подавая звуковые сигналы оператору, который непосредственно устанавливает данные параметры на гидроагрегате. Прибор также работает с циклом сварки "с двойным давлением" (ПЭ 100).

Ввод данных прост и интуитивен. Фазы цикла стыковой сварки контролируются всего двумя кнопками с подсветкой. В дополнение прибор INSPECTOR оснащен встроенным портативным принтером для печати протоколов. Кроме этого можно вывести на печать необходимые параметры до сварки и руководствоваться ими при управлении гидроагрегатом.

Прибор **INSPECTOR** можно подключить к компьютеру, и с помощью программы в комплекте загрузить протоколы в базу данных. INSPECTOR работает на разных языках по выбору (**русский**, французский, английский, итальянский, португальский, испанский, румынский, датский и др.)

**Питание - 220 В, потребляемая мощность - 11 Вт; масса - 5 кг;
память - 1020 циклов сварки; степень защиты - IP 44.**

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- прибор протоколирования INSPECTOR;
- программное обеспечение для компьютера;
- соединительный кабель INSPECTOR-компьютер.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- кабель для соединения с линейным трансдуктором (*)

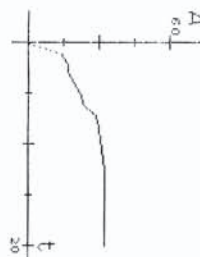
(*) Кабель и трансдуктор могут отличаться от модели к модели (обращайтесь за консультацией к представителю).

РІТМО

```

DATA:          09-04-07
t:             09:49:27
ЧАРУЖНАЯ Т:    22 C
*****
НОМ. СВАРКИ:    5
КОД ПОЛЬЗОВАТ.: 000000
КОД ПРОЕКТ:    000000
КОД ОБЪЕКТ:    000000
ПРОИЗ. ТРУБ:   000000
*****
СВАРШИК:       ALFA 400CT/M-1
УГОЛ:          15
ИНИЦИАЛ:       DTBOD
СТАНД: DVS 2207 8/95
МАТЕРИАЛ: PE 100
ДИАМЕТР:        400 MM
ТОЛ. СТЕНКИ:    19.1 MM
SDR:            21.0
*****
СОСНОСТЬ       1.0 MM
ДАВЛ. СОПРОТ.  2 B
*****
ВЫСОТА НАПЛЫВА 2.5 MM
ТРЕБ. Д. ОБР. НАПЛ 30 B
МИН. Д. ОБР. НАПЛ 28 B
МАК. Д. ОБР. НАПЛ 30 B
РЕАЛ. Д. ОБР. НАПЛ 73 C
*****
ТРЕБ. Д. ПРОГРЕВА 4 B
МИН. Д. ПРОГРЕВА 4 B
МАК. Д. ПРОГРЕВА 4 B
ТРЕБ. t НАГРЕВА 192 C
РЕАЛ. t НАГРЕВА 194 C
*****
ТРЕБ. t УДАЛ. НЗ 10 C
РЕАЛ. t УДАЛЕН. 6 C
*****
ТРЕБ. t ПОВЫШ. Д. 11 C
РЕАЛ. t ПОВ. ДАВЛ 6 C

```



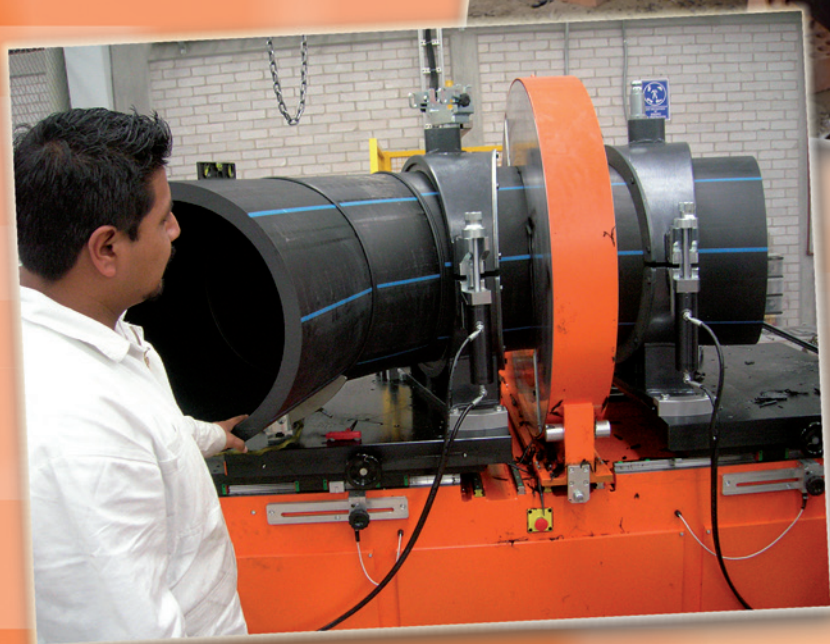
```

*****
ТРЕБ. Д. СВАРКИ 30 B
МИН. ДАВЛ. СВАРКИ 27 B
МАК. ДАВЛ. СВАРКИ 32 B
ТРЕБ. t СВАРКИ 24 M
РЕАЛ. t СВАРКИ 24 M
*****
ТРЕБ. МИН. Т: 196 C
РЕАЛ. МИН. Т: 200 C
ТРЕБ. МАК. Т: 216 C
РЕАЛ. МАК. Т: 206 C
*****

```

СВАРКА В НОРМЕ

МАШИНЫ ДЛЯ СВАРКИ ФИТИНГОВ





ALFA 200 CTB

Цеховая сварочная машина предназначена для сварки сегментных **отводов** (до Ø 200 мм), **тройников, крестовин и Y-образных фитингов** (до Ø 160 мм) с помощью специальной конструкции зажимов.

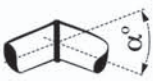
Машина **ALFA 200 CTB** может приваривать в стык различные литые или специальные фитинги для получения определенного изделия. Машина состоит из:

- **стол центратора** с двумя каретками, одна из которых приводится в движение гидравлическим приводом, двумя боковыми опорами с вкладышами;
- **панель управления** с автоматизированной системой управления **Easy Life**, благодаря которой весь цикл стыковой сварки машина выполняет автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров сварки и последующим контролем;
- **нагреватель** с рычагом и механизмом скольжения.
- **электрический торцеватель** для обработки торцов перед сваркой с микровыключателем;
- **верхний цилиндр** для закрепления в верхней точке зажимов, используется при сварке труб с большой площадью сечения торца.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сварочная машина с панелью управления, боковыми опорами Ø 200 мм с вкладышами от Ø 40 до Ø 180 мм, нагревателем, торцевателем, верхним цилиндром и набором инструментов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб:	
ОТВОДЫ	 $40 \div 200 \text{ мм} \quad 0^\circ \div 45^\circ$
Y-ОБРАЗНЫЕ	 $63 \div 160 \text{ мм} \quad 45^\circ \div 60^\circ$
ТРОЙНИКИ-КРЕСТОВИНЫ	 $63 \div 160 \text{ мм}$
Питание	230 В-Однофазное-50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	3150 Вт
Рабочая температура	0 ÷ 300°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Материалы	ПЭ, ПП
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1060 x 1210 x 1580 мм
МАССА	
Центратор	248,00 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- Зажимы для отводов с вкладышами от Ø 40 до Ø 180 мм;
- Зажимы для тройников/крестовин с вкладышами от Ø 63 до Ø 140 мм;
- Зажимы для Y-образных фитингов с вкладышами от Ø 63 до Ø 140 мм;
- Правый или левый спец. зажим с вкладышами от Ø 40 до Ø 180 мм;
- Зажим для фланцев.



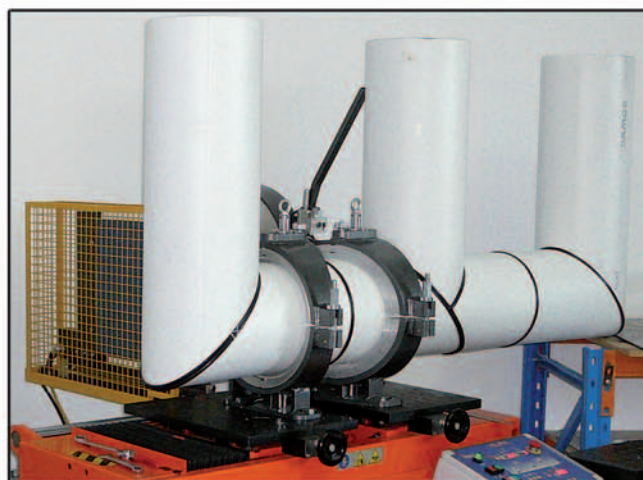
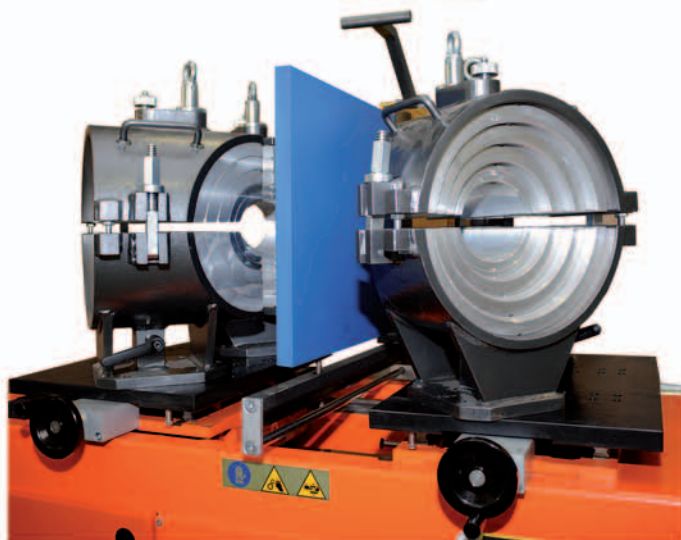
ALFA 315

Цеховая машина для сварки сегментных **отводов, тройников, крестовин, Y-образных фитингов** до Ø 315 мм при использовании специальных зажимов. Машина ALFA 315 сваривает сегменты из: ПЭ, ПП.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- **стол центратора** с двумя каретками, одна из которых - с гидравлическим приводом;
- **панель управления** с автоматизированной системой управления **Easy Life**, благодаря которой весь цикл стыковой сварки машина выполняет автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров сварки и последующим контролем; оснащена функцией протоколирования и передачи данных на компьютер;
- **электрический торцеватель** с микровыключателем;
- **нагреватель** с рычагом и механизмом скольжения.

Диаметр труб:		
ОТВОДЫ		90 ÷ 315 мм 0 ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ		90 ÷ 250 мм 45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ		90 ÷ 250 мм
КРЕСТОВИНЫ		90 ÷ 250 мм
Материалы	ПЭ, ПП	





ALFA 400 M

Цеховая сварочная машина для сварки сегментных **отводов** (до Ø 400 мм), **У-образных фитингов**, **тройников** и **крестовин** (до Ø 315 мм) с помощью специальных зажимов.

Машина **ALFA 400 M** может приваривать в стык различные литые или специальные фитинги для получения определенного изделия. Машина состоит из:

Стол центратора с каретками и гидравлическим приводом; **панель управления** с автоматизированной системой управления **Easy Life**, благодаря которой весь цикл стыковой сварки машина выполняет автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров сварки; система оснащена встроенной функцией протоколирования с внутренней памятью. Протоколы сварки загружаются на компьютер через серийный порт (или через адаптер USB) с помощью программного обеспечения. Портативный принтер также может быть подсоединен к машине для оперативной печати протоколов сварки. **Нагреватель** с новой системой горизонтального скольжения и автоматической подачи и удалением во время сварочного цикла. **Электрический торцеватель** с системой скольжения для обработки торцов сегментов перед сваркой оснащен микровыключателем. **Верхний цилиндр** используется для сварки труб с большой площадью сечения торца.

Машина выпускается в модификациях: 230 В и 400 В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Сварочная машина в комплекте:

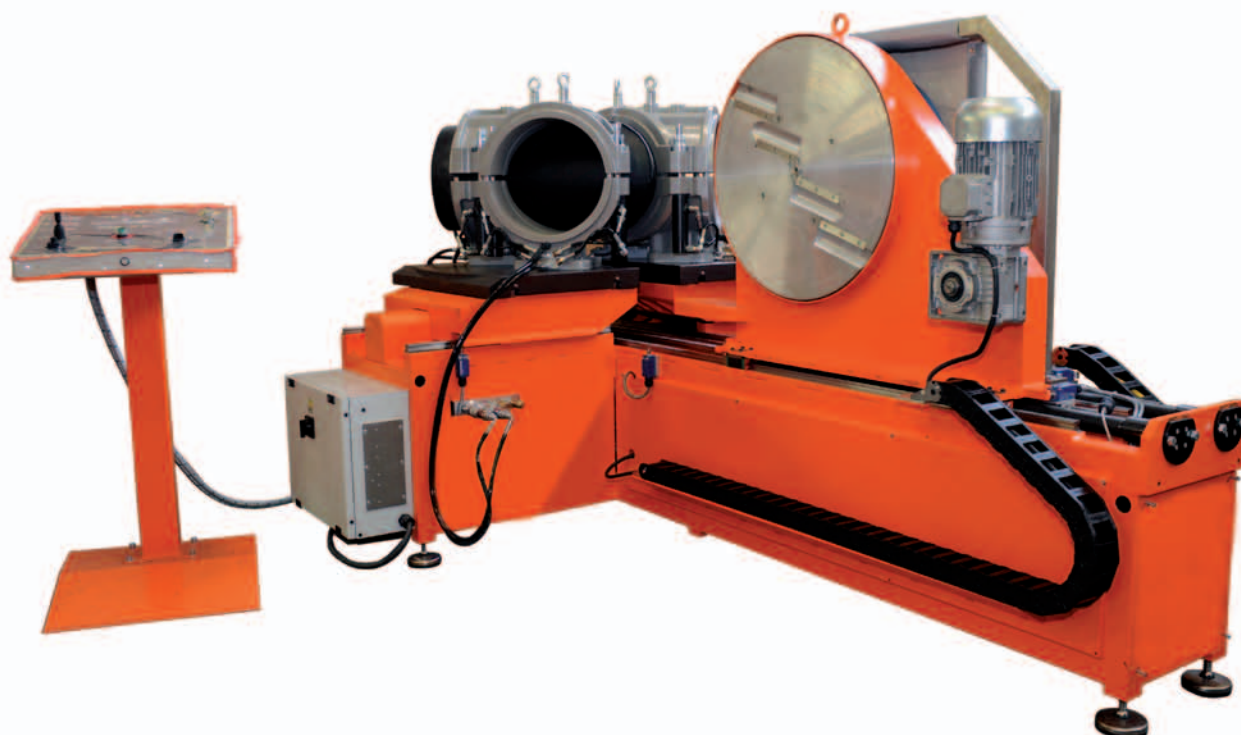
- панель управления;
- нагреватель;
- торцеватель;
- верхний цилиндр;
- набор инструментов.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- Зажимы отводов до Ø 400; вкладыши Ø 110 - Ø 355 мм;
- Зажимы У до Ø 315; вкладыши Ø 110 - Ø 280 мм;
- Зажимы тройников/крестовин Ø 315; вкладыши Ø 110 - 280 мм;
- Прав. или лев. спец. зажим Ø 400 мм с вклад. Ø 315 мм;
- Вкладыши прав. или лев. спец. зажима Ø 110 - Ø 355 мм;
- Зажим для фланцев.

Диаметр труб:	
ОТВОДЫ	110 ÷ 400 мм 0 ÷ 60°
У-ОБРАЗНЫЕ	110 ÷ 315 мм 45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ	110 ÷ 315 мм
КРЕСТОВИНЫ	110 ÷ 315 мм
Материалы	ПЭ, ПП

Питание	230 В Однофазное	400 В 3F + N +PE
Сумм. потреб. мощность	7360 Вт	7360 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Темп. окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)		
Центратор	1490 x 2020 x 1700 мм	
МАССА		
Центратор	647,00 кг	



ALFA 400 CTB

Цеховая сварочная машина для стыковой сварки сегментных **отводов** (до Ø 400 мм), **У-образных фитингов**, **тройников** и **крестовин** (до Ø 355 мм) с помощью специальных зажимов. Зажимы для отводов и У-образных фитингов открываются, закрываются и фиксируются с помощью гидравлического привода; зажимы тройников и крестовин открываются и закрываются оператором вручную.

Машина **ALFA 400 CTB** может приваривать в стык различные литые или специальные фитинги для получения определенного изделия. Машина состоит из:

Стол центратора с каретками и гидравлическим приводом обоих кареток; **панель управления** с автоматизированной системой управления **Easy Life**, благодаря которой весь цикл стыковой сварки машина выполняет автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров сварки; система оснащена встроенной функцией протоколирования с внутренней памятью. Протоколы сварки загружаются на компьютер через серийный порт (или через адаптер USB) с помощью программного обеспечения. Портативный принтер также может быть подсоединен к машине для оперативной печати протоколов сварки. **Нагреватель** с новой системой горизонтального скольжения и автоматической подачей и удалением во время сварочного цикла. **Электрический торцеватель** с системой скольжения и гидравлической системой подачи/удаления для обработки торцов сегментов перед сваркой оснащен микровыключателем. **Верхний цилиндр** используется для сварки труб с большой площадью сечения торца.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Сварочная машина в комплекте:

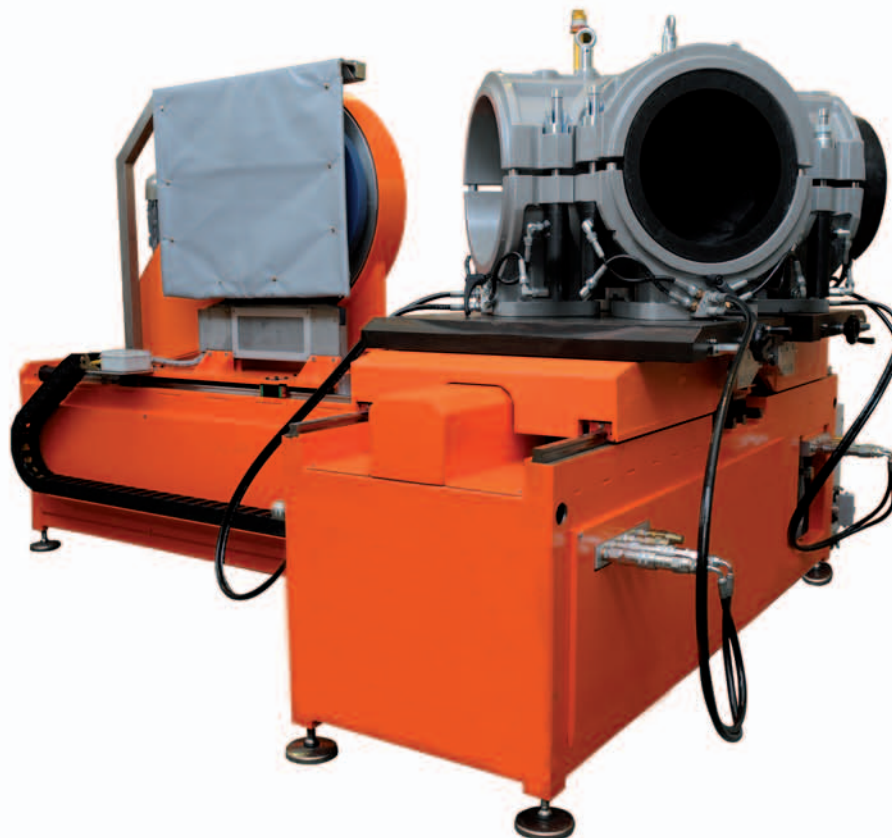
- панель управления;
- нагреватель и торцеватель;
- боковые опоры Ø 400 мм (2 шт.) с вкладышами Ø 110 - Ø 355 мм;
- верхний цилиндр и набор инструментов.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- Зажимы отводов Ø 400 с вкладышами Ø 110 - Ø 355 мм;
- Зажимы У Ø 355 с вкладышами Ø 110 - Ø 315 мм;
- Зажимы тройников/крестовин с вкладышами Ø 110 - Ø 315 мм;
- Вкладыши прав. или лев. спец. зажима Ø 110 - Ø 355 мм;
- Зажим для фланцев;
- Специальные диски торцевателя и ножи для ПВХ.

Диаметр труб:	
ОТВОДЫ 	110 ÷ 400 мм 0 ÷ 60°
У-ОБРАЗНЫЕ 	110 ÷ 355 мм 45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ-КРЕСТОВИНЫ 	110 ÷ 355 мм
Материалы	ПЭ, ПП

Питание	400В-Трехфазное+N-50/60Гц
Сумм. потреб. мощность	16000 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Темп. окружающей среды	-5 ÷ +40°C
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2560 x 1725 x 1450 мм
МАССА	
Центратор	1200 кг



ALFA 500

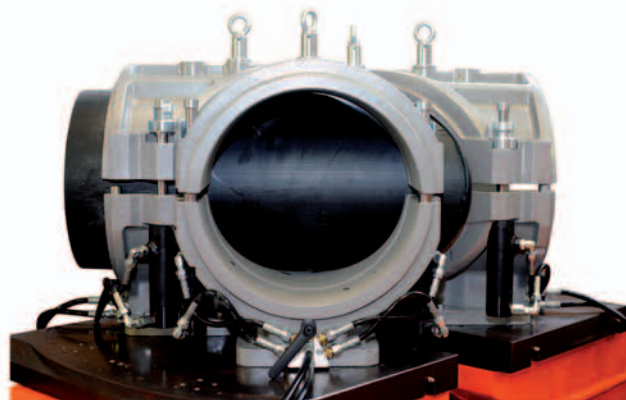
Цеховая сварочная машина для стыковой сварки сегментных **отводов, Y-образных фитингов, тройников и крестовин** до Ø 500 мм. Операции с зажимами отводов и Y-образных фитингов производятся с помощью гидравлического привода, включая открытие, закрытие и фиксацию; зажимы тройников и крестовин закрываются и открываются оператором вручную. Машина ALFA 500 сваривает сегменты из: ПЭ, ПП.

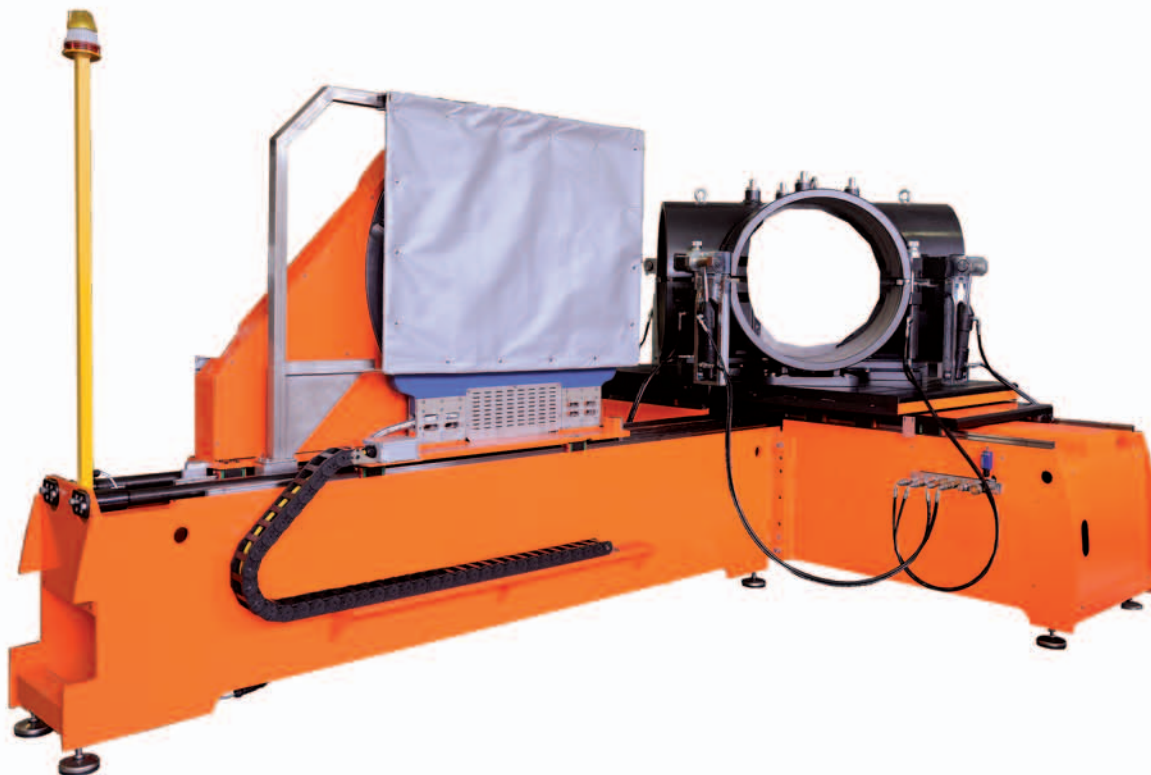
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- **центратор с двумя каретками** (гидравлический привод);
- **панель управления** с автоматизированной системой управления **Easy Life**, благодаря которой весь цикл стыковой сварки машина выполняет автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров сварки. Система оснащена встроенной функцией протоколирования с внутренней памятью. Протоколы сварки загружаются на компьютер чрез серийный порт (или через адаптер USB) с помощью программного обеспечения;
- **торцеватель** с гидравлической системой подачи;
- **нагреватель** с гидравлической системой подачи.



Диаметр труб:		
ОТВОДЫ		160 ÷ 500 мм 0 ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ		160 ÷ 400 мм 45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ		160 ÷ 400 мм
КРЕСТОВИНЫ		160 ÷ 400 мм
Материалы		ПЭ, ПП





ALFA 630 T

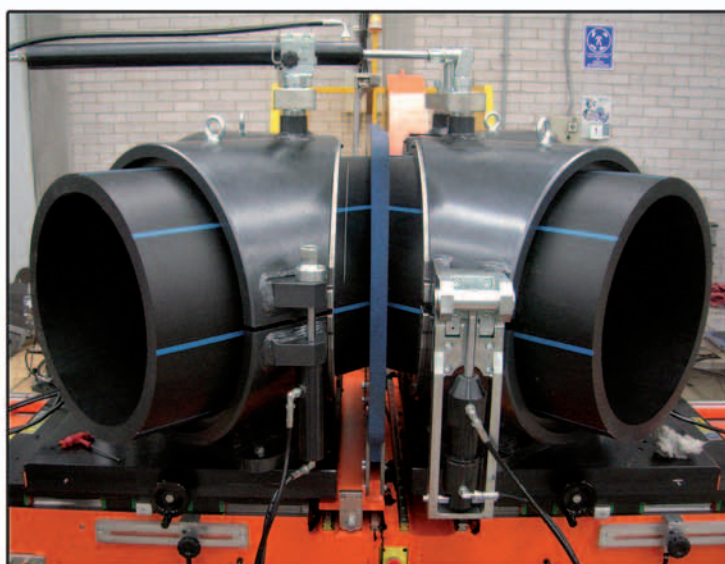
Цеховая сварочная машина предназначена для сварки сегментных **отводов**, **Y-образных фитингов**, **крестовин** и **тройников** (до Ø 630 мм). Все операции с зажимами проводятся с использованием электрогидравлического привода, включая запирающий механизм.

Машина состоит из:

- стол **центратора** с двумя каретками (гидравлический привод);
- кнопочная **панель управления** с автоматизированной системой управления **Easy Life**, благодаря которой весь цикл стыковой сварки машина выполняет автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров сварки и последующим контролем. Встроенная память позволяет машине сохранять протоколы сварки (включая данные о диаметрах труб и SDR). Реализована возможность передачи данных на ПК через серийный порт (может использоваться USB адаптер) с использованием программы Ritmo. Также есть возможность прямой печати на портативный принтер (опция);
- тефлоновый **нагреватель** с автоматической гидравлической системой движения;
- **торцеватель** с автоматической системой движения с электрическим приводом;
- верхний цилиндр для установки в верхней точке зажимов (при сварке больших диаметров).

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сварочная машина с панелью управления, нагревателем, торцевателем, верхним цилиндром и набором инструментов.

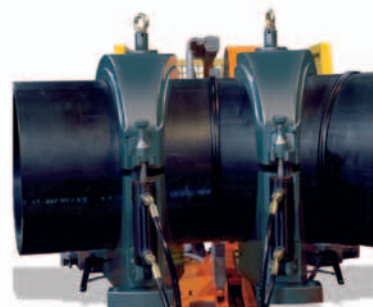


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб:	
ОТВОДЫ	225 ÷ 630 мм 0° ÷ 60°
У-ОБРАЗНЫЕ	225 ÷ 630 мм 45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ-КРЕСТОВИНЫ	225 ÷ 630 мм
Точность установки угла	± 1°
Питание	400 В-Трехфазное-50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	30000 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Материалы	ПЭ, ПП
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2940 x 4000 x 2000 мм
МАССА	
Центратор	3224,00 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- Зажимы для отводов с вкладышами от Ø 225 до Ø 630 мм;
- Зажимы для У-образных фитингов с вкладышами от Ø 225 до Ø 630 мм;
- Зажимы для Тройников/Крестовин с вкладышами от Ø 225 до 630 мм;
- Специальный комплект панелей с ножами для торцевания ПВХ труб.



Зажимы для отводов



У-образные отводы



Зажимы для тройников и крестовин



Тройник при сварке



ALFA 800

Цеховая сварочная машина для сварки сегментных **отводов**, **Y-образных** фитингов, **тройников** и **крестовин** диаметром до Ø 800 мм.

Машина ALFA 800 производит сварку сегментов из материалов: ПЭ, ПП.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- **стол центратора** с двумя каретками (гидравлический привод);
- **кнопочная панель управления Easy Life**, с помощью которой сварка производится автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров и последующем контроле. Система формирует протоколы сварки для последующей загрузки на компьютер;
- **торцеватель** с гидравлической системой подачи;
- **нагреватель** с гидравлической системой подачи.



Диаметр труб:		
ОТВОДЫ		315 ÷ 800 мм 0 ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ		315 ÷ 630 мм 45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ		315 ÷ 630 мм
КРЕСТОВИНЫ		315 ÷ 630 мм
Материалы	ПЭ, ПП	



ALFA 1000

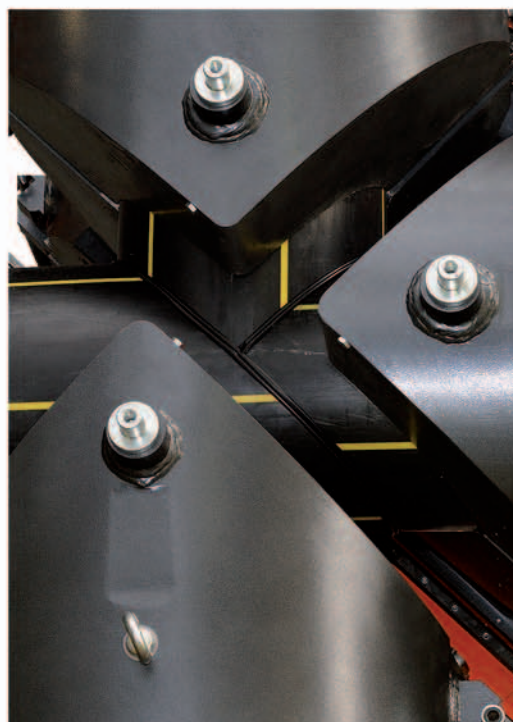
Цеховая сварочная машина для сварки сегментных **отводов**, **У-образных фитингов**, **тройников** и **крестовин** диаметром до Ø 1000 мм.

Машина ALFA 1000 производит сварку сегментов из материалов: ПЭ, ПП.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- **стол центратора** с двумя каретками (гидравлический привод);
- кнопочная **панель управления Easy Life**, с помощью которой сварка производится автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров и последующем контроле. Система формирует протоколы сварки для последующей загрузки на компьютер;
- **торцеватель** с гидравлической системой подачи;
- **нагреватель** с гидравлической системой подачи.

Диаметр труб:		
ОТВОДЫ		400 ÷ 1000 мм 0 ÷ 60°
У-ОБРАЗНЫЕ		400 ÷ 800 мм 45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ		400 ÷ 800 мм
КРЕСТОВИНЫ		400 ÷ 800 мм
Материалы	ПЭ, ПП	



ALFA 1200



Цеховая сварочная машина для сварки сегментных **отводов**, **Y-образных фитингов**, **тройников** и **крестовин** диаметром до Ø 1200 мм. Машина производит сварку сегментов из материалов: ПЭ, ПП.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- **стол центратора** с двумя каретками (гидравлический привод);
- кнопочная **панель управления Easy Life**, с помощью которой сварка производится автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров и последующем контроле. Система формирует протоколы сварки для последующей загрузки на компьютер;
- **торцеватель** с гидравлической системой подачи;
- **нагреватель** с гидравлической системой подачи.

Диаметр труб:		
ОТВОДЫ		630 ÷ 1200 мм 0 ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ		630 ÷ 1000 мм 45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ		630 ÷ 1000 мм
КРЕСТОВИНЫ		630 ÷ 1000 мм
Материалы	ПЭ, ПП	

ALFA 1600



Цеховая сварочная машина для сварки сегментных **отводов**, **Y-образных фитингов**, **тройников** и **крестовин** диаметром до Ø 1600 мм. Машина производит сварку сегментов из материалов: ПЭ, ПП.

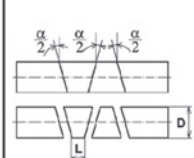
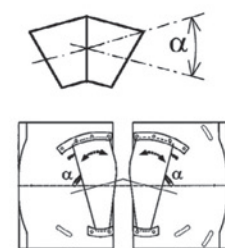
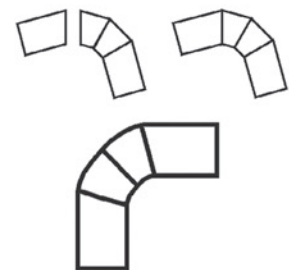
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- **стол центратора** с двумя каретками (гидравлический привод);
- кнопочная **панель управления Easy Life**, с помощью которой сварка производится автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров и последующем контроле. Система формирует протоколы сварки для последующей загрузки на компьютер;
- **торцеватель** с гидравлической системой подачи;
- **нагреватель** с гидравлической системой подачи.

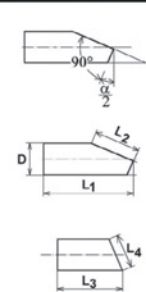
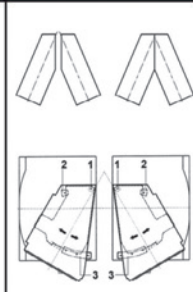
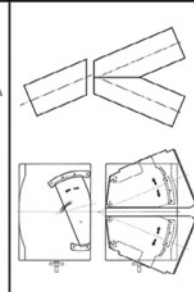
Диаметр труб:		
ОТВОДЫ		800 ÷ 1600 мм 0 ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ		800 ÷ 1200 мм 45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ		800 ÷ 1200 мм
КРЕСТОВИНЫ		800 ÷ 1200 мм
Материалы	ПЭ, ПП	

ОБРЕЗКА СЕГМЕНТОВ ДЛЯ СВАРКИ ФИТИНГОВ

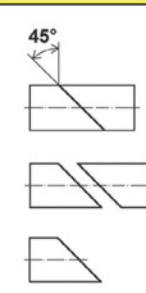
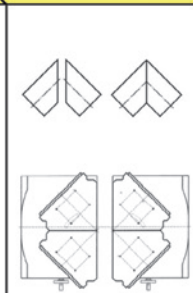
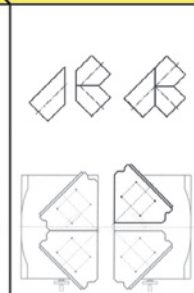
ОТВОДЫ

	Обрезка	Сварка	
			

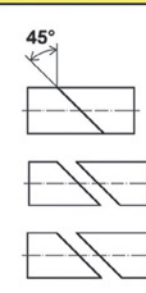
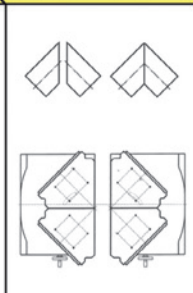
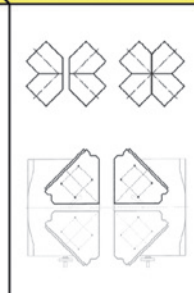
Y-ОБРАЗНЫЕ

	Обрезка	1-ая сварка	2-ая сварка	
 для Y для отводов				

ТРОЙНИКИ

	Обрезка	1-ая сварка	2-ая сварка	
				

КРЕСТОВИНЫ

	Обрезка	1-ая сварка	2-ая сварка	
				



SIGMA 400 PRO - SIGMA 630 PRO

Sigma 400 PRO и 630 PRO - электрические ленточно-отрезные станки для работы в цехе, применяются для резки пластиковых труб (ПЭ, ПП, ПВХ) и пластиковых листов.

Серия **SIGMA PRO** специально разработана для резки пластиковых труб и листов под разнообразными углами (от - 30° до + 67,5°). Ленточно-отрезные станки идеально дополняют машины ALFA при производстве сварных фитингов. Конструкция станка позволяет надежно, точно и безопасно закрепить и отрезать необходимый сегмент. Передвигающаяся по направляющим пильная рама снабжена шариковыми подшипниками скольжения. Панель управления расположена на безопасном расстоянии от зоны распила, позволяя оператору управлять скоростью подачи пильного полотна и непосредственно резкой. С помощью данных машин можно также производить резку пластиковых листов, используя специальный комплект - он состоит из плоского верстака и регулируемого направляющего устройства. Режущее полотно может быть повернуто на 90° для резки пластикового листа по всей его длине.

Специальные вспомогательные устройства облегчают нагрузку на полотно и позволяют свести необходимость в техническом обслуживании и замене полотна к минимуму.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- ленточно-отрезной станок со станиной для резки труб.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- комплект для резки листов;
- опора для труб.



Sigma 400 PRO

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

SIGMA 400 PRO

Диаметр труб	до Ø 400 мм
Длина листов	980 мм (*)
Материалы	ПЭ, ПП, ПВХДФ, ПВХ
Размеры станка	2980 x 2650 x 2980 мм
Масса станка	330 кг
Питание	400 В - Трехфазное + N + PE 50/60 Гц
Сумм. потреб. мощность	860 Вт

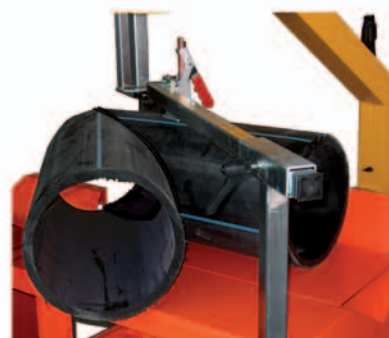
SIGMA 630 PRO

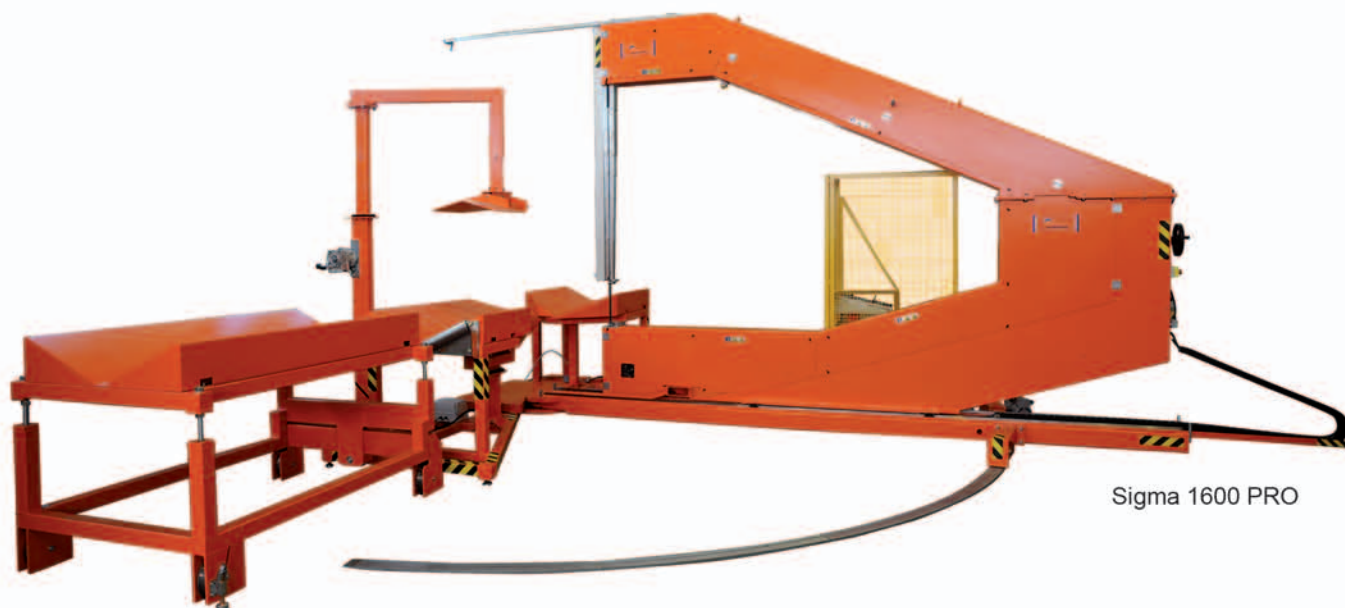
Диаметр труб	до Ø 655 мм
Длина листов	1350 мм (*)
Материалы	ПЭ, ПП, ПВХДФ, ПВХ
Размеры станка	4340 x 3460 x 2650 мм
Масса станка	925 кг
Питание	400 В - Трехфазное + N + PE 50/60 Гц
Сумм. потреб. мощность	2200 Вт

(*) расстояние между пильным полотном и конструкцией рамы станка. При повороте полотна на 90° можно проводить распил листа по всей длине.



Sigma 630 PRO





Sigma 1600 PRO

SIGMA 1200 PRO - SIGMA 1600 PRO

Sigma 1200 PRO и Sigma 1600 PRO - электрические ленточно-отрезные станки для резки пластиковых труб диаметром до 1200 и 1600 мм.

Sigma 1200 и 1600 были специально разработаны для проведения распила с максимально возможным диапазоном углов (от -45° до $+67,5^\circ$). Они являются идеальным дополнением к машинам серии ALFA. Благодаря системе программируемой электроавтоматики, может задать угол и длину резки с высочайшей точностью. Данные параметры будут отображаться на дисплее в течение всего процесса работы. Станки состоят из следующих частей:

- **рама с упорами для фиксации труб**, вращающейся стрелой, передвигающаяся на шариковых подшипниках по направляющей рельсе. Универсальные фиксаторы надежно закрепляют длинные и короткие отрезки труб для резки;
- **телескопическое направляющее устройство для режущей ленты**, позволяющее свести к минимуму вибрацию режущего полотна. Устройство оснащено лазерной системой контроля расстояния до трубы;
- **безопасная кабина оператора**, где размещены органы управления. Кабина дополнительно усилена для обеспечения максимальной безопасности при работе;
- **интуитивная панель управления**, с простым графическим дисплеем отображения параметров работы.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- ленточно-отрезной станок с устройством фиксации труб и набором для отрезков труб.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- устройство всасывания стружки.



Sigma 1200 PRO

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ SIGMA 1200 PRO

Питание	400 В – 3F+N - 50/60 Гц
Суммарная. потреб. мощность	3600 Вт
Диаметр труб	до Ø 1200 мм
Максимальный угол резки	от – 45° до + 67,5 °
Точность установки угла	± 0,1 °

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Максимальные общие размеры	7000 x 8700 x 4500 мм

МАССА	4380,00 кг
-------	------------

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ SIGMA 1600 PRO

Питание	400 В – 3F+N - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	6500 Вт
Диаметр труб	до Ø 1600 мм
Максимальный угол резки	от – 45° до + 67,5 °
Точность установки угла	± 0,1 °

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Максимальные общие размеры	8950 x 7650 x 3580 мм

МАССА	5300,00 кг
-------	------------



Кабина оператора



ЭЛЕКТРОМУФТОВЫЕ АППАРАТЫ



MULTIPLA

Multipla - это универсальный электромужтовый аппарат с инверторным преобразователем. Аппарат сваривает любые типы электромужфт из ПЭ, ПП для трубопроводов низкого и высокого давления диаметром до Ø 315 мм. Multipla разработан с учетом последних требований безопасности и надежности и обеспечивает постоянную работу даже в условиях нестабильного напряжения. Электроника аппарата позволяет идентифицировать фитинг посредством использования специальных проводов с разъемами. После подключения соответствующего кабеля оператору необходимо лишь нажать кнопку запуска процесса сварки. Ручной ввод параметров сварки

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- комплект передачи данных на серийный принтер.

Размеры	375 x 190 x 415 мм
Масса	14 кг
Питание	230В ± 10% 50-60 Гц
Макс. потреб. мощность	3500 Вт
Напряжение на выходе	8 ÷ 48 В
Макс. выходной ток	75 А (пиков. 85 А)
Степень защиты	IP 65
Темп. окруж. среды	- 10 ÷ 50° С

Постоянное напряжение: 20 ÷ 315 мм (ПЭ, ПП)
Любой фитинг с постоянным напряжением(*)

Постоянный ток:

A00 - 40 ÷ 160 мм (ПЭ) Coes, Akatherm, Eurofusion, Geberit, Valsir, Wavin (Waviduo)

A01 - 200 ÷ 315 мм (ПЭ) Akatherm, Eurofusion, Valsir, Wavin

A02 - 200 ÷ 315 мм (ПЭ) Geberit

A03 - 40 ÷ 160 мм (ПЭ) Wavin (Wavisolo)

A04 - 200 ÷ 315 мм (ПЭ) Coes (Coestilen)

A05 - 20 ÷ 63 мм (ПП) Coes (Coestilen)

A06 - 20 ÷ 160 мм (ПЭ 80) Wavin (I)

20 ÷ 125 мм (ПЭ 100 - PP) Wavin (LI - Tigris Green)

A07 - 126 ÷ 315 мм (ПЭ 100) Wavin (II)



(*) Любой фитинг, который сваривается с постоянным напряжением (в диапазоне от 8 до 48 В) со штрих-кодом или без него и стандартными коннекторами Ø 4,0 или Ø 4.7 мм.

ELEKTRA LIGHT

Elektra Light - это универсальный электромужтовый аппарат для сварки электромужфт (ПЭ, ПП, напряжение сварки от 8 до 48 В) для транспортировки газа, воды и других жидкостей. Аппарат Elektra Light разработан в соответствии с итальянскими и международными стандартами. Отличительной особенностью аппарата является маленький вес. Выпускается в двух модификациях: с оптическим карандашом и без него. Аппарат состоит из: основного корпуса с блоком управления и протоколирования (встроенная память на 300 протоколов) с возможностью передачи данных на серийный принтер.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- разъемы Ø 4,0 мм, адаптеры Ø 4,7 мм, кожух для транспортировки, ручной скребок.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- комплект портативного принтера и кабеля подключения к нему.

Диаметр труб	20 -125/160 мм
Напряжение на выходе	8 ÷ 48 В
Питание Однофазное	230 В 50/60 Гц
Макс. потреб. мощность	2000 Вт
Макс. выходной ток	8 А
60% цикл Duty Cycle	23 А
Объем памяти	300 отчетов
Степень защиты	IP 54
Размеры	200 x 250 x 210 мм
Масса	7 кг





ELEKTRA 400 - 800

Elektra - это универсальный аппарат для сварки электромуфт из ПЭ и ПП (от 8 до 48 В). Выпускается в двух модификациях: Elektra 400, Elektra 800. Аппарат Elektra разработан в соответствии с итальянскими и международными стандартами, состоит из:

- **универсальный металлический корпус** для размещения в траншее или на стройплощадке; панель управления может быть размещена горизонтально или вертикально;
- **оптический карандаш для чтения штрих-кода** (или оптический сканер, как опция) позволяет автоматически считывать параметры сварки фитинга. В дополнение предусмотрен режим ручного ввода: ввод параметров напряжения/времени или последовательного набора цифр штрих-кода;
- **память на 4000 протоколов сварки** с возможностью передачи данных на компьютер, USB карту памяти, печать на портативном принтере;
- **большой графический дисплей** позволяет удобно производить все операции по управлению.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- разъемы Ø 4,0 мм, адаптеры Ø 4,7 мм;
- ящик для транспортировки;
- ручной скребок.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ELEKTRA 400		ELEKTRA 800
Диаметр труб	20 ÷ 400 мм		20 ÷ 800 мм
Напряжение на выходе	8 ÷ 48 В (**)		
Питание	110 В	230 В	230 В
Однофазное	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Макс. потреб. мощность	2500 Вт	2700 Вт	3500 Вт
Макс. выходной ток	100 А		120 А
60% выход Duty Cycle	65 А	70 А	90 А
Ввод данных сварки	сканирование штрих-кода/ручной ввод		
Разъемы	USB карта памяти и портативный RS 232 принтер		
Объем памяти	4000 отчетов		
Степень защиты	IP 54		
Точность измерен. темп.	± 1° C		
Темп. окруж. среды	- 10 ÷ + 50° C		
Дисплей	128 x 64 графический ЖК		
Длина кабеля сварки	3 м		
Диаметр разъемов	4,0 мм		
Диаметр адаптеров	4,7 мм		
Размеры	358 x 285 x 302 мм		
Масса	19,5 кг		



USB карта памяти



Программа Ritmo Transfer

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- комплект портативного принтера с кабелем соединения;
- Ritmo Transfer (программное обеспечение для компьютера);
- оптический сканер для чтения штрих-кода.



(**) Agru, Aquatechnik, Aquatherm, Banninger, Central Plastic, Co prax, Degaz, Durapipe, Geco System Nupi (Elofit, Niron, Polysistem), Girpi, Eurostandard, Firat, Friatec, Fusion, Georg Fischer, Innoge, Hydroblock, Manibs, Plasson, Plastitalia, Riesselman, S&L, Simona, Strengweld, Technima, Tega, Uponor, Wavin (Monoline).



POLYWELD MAN

Универсальный электромужтовый аппарат для сварки электромужфты из ПЭ и ПП (от 8 до 44 В) для сварки высоконапорных трубопроводов. Аппарат POLYWELD MAN разработан в соответствии с итальянскими и международными стандартами. Система управления аппаратом с помощью четырех кнопок и дисплея проста и удобна.

Сварочные параметры (напряжение и время) вводятся оператором вручную в зависимости от требований электромужфты. Серийный порт позволяет подключить принтер для печати протоколов сварки. Все данные, полученные во время сварки аппарат формирует в виде отчета.

Аппарат поставляется со сварочным кабелем с разъемами Ø 4,0 и адаптерами на Ø 4,7 мм, ручным скребком и ящиком для транспортировки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- комплект принтера с кабелем.

(*) Любой тип фитинга с постоянным напряжением в диапазоне от 8 до 44 В, со штрих-кодом или без, с разъемами Ø 4,0 или Ø 4.7 м

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб	20 ÷ 315 мм ПЭ 20 ÷ 125 мм ПП	
Электрические разъемы	стандартные (*)	
Питание	230 В Одно- фазное 50 Гц	110 В Одно- фазное 45-60 Гц
Макс. выходной ток	75 А (пиковый 100 А)	
Макс. потреб. мощность	3500 Вт	
Напряжение на выходе	8 ÷ 44 В на выходе	
Степень защиты	IP 54	
Температура окружающей среды	-10 ÷ +50°C	
Длина сварочного кабеля	3 м	
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)		
Сварочный аппарат	195 x 325 x 270 мм	
Транспортный деревянный ящик	390 x 265 x 335 мм	
МАССА		
Сварочный аппарат	17,00 кг	

TOP

Аппарат для электромужтовой сварки полиэтиленовых (до Ø 160 мм) и полипропиленовых (до Ø 110 мм) фитингов "ROLLMAPLAST" для напорных трубопроводов. Аппарат TOP разработан в соответствии с современными директивами безопасности, отличается очень легким весом. TOP подает постоянный ток на фитинг (с автоматической поправкой на температуру окружающей среды), проводит самодиагностику до процесса сварки.

Аппарат поставляется с кабелями, сумкой для транспортировки и ручным скребком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип электромужфты	ROLLMAPLAST (Wavin)	I серия Ø 20 ÷ 160 мм - ПЭ 80 II серия Ø 20 ÷ 160 мм - ПЭ 80 III серия Ø 20 ÷ 110 мм - ПЭ 100 Ø 20 ÷ 110 мм - ПП
Питание	230 В - Однофазное - 50/60 Гц	
Макс. выходной ток	5 А	
Макс. потреб. мощность	890 Вт	
Темп. окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Компенсация температуры	автоматическая, электронная	
Размеры (Д x Ш x В)	280 x 280 x 110 мм	
Масса	2,75 кг	



MUSTANG 160 S

Аппарат для электромuffовой сварки полиэтиленовых мuffт низкого давления от Ø 32 до Ø 160 мм.

Аппарат MUSTANG 160 S разработан в соответствии с современными директивами безопасности, обладает низким весом и удобен в работе. Аппарат отличается автоматической настройкой параметров сварки, автокомпенсацией тока с поправкой на температуру окружающей среды и системой самодиагностики.

Аппарат поставляется с кабелями, сумкой для транспортировки и ручным скребком.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- сварочный аппарат с кабелями и разъемами, сумкой Trevira и ручным скребком.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб	32 ÷ 160 мм
Тип электромuffт	Akatherm-Euro, Co.e.s., Geberit, Valsir, Waviduo, Eurofusion
Питание	230 В - Однофазное - 50/60 Гц
Макс. выходной ток	5 А
Макс. потреб. мощность	900 Вт
Темп. окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Компенсация температуры	автоматическая, электронная
Размеры (Д x Ш x В)	300 x 120 x 280 мм
Масса	3,00 кг

UNIVERSAL

Электромuffовый аппарат для сварки полиэтиленовых фитингов низкого давления от Ø 40 мм до Ø 315 мм.

Аппарат UNIVERSAL разработан в соответствии с современными директивами безопасности, обладает низким весом и исключительно удобен в использовании. Аппарат управляется микропроцессором, позволяющим распознавать тип фитинга в зависимости от использования одного из трех кабелей с разъемами, оператору нужно только подтвердить на дисплее правильность определения. Разные кабели необходимы, чтобы соответствовать разным типам разъемов электромuffт у разных производителей. Аппарат отличается автоматической настройкой параметров сварки, автокомпенсацией тока с поправкой на температуру окружающей среды и системой самодиагностики.

Аппарат поставляется с тремя кабелями, сумкой для транспортировки и ручным скребком.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- сварочный аппарат с тремя кабелями с разъемами, сумкой Trevira и ручным скребком.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб (фитинги до 160 мм)	Ø 40 ÷ 160 мм Valsir, Akatherm, Eurofusion Geberit, Waviduo, Coes.
Диаметр труб (фитинги до 315 мм)	Ø 200 ÷ 315 мм Valsir, Akatherm, Eurofusion, Geberit.
Питание	230В-Однофазное -50/60 Гц
Макс. выходной ток	10,7 А
Макс. потреб. мощность	2470 Вт
Темп. окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Компенсация температуры	автоматическая, электронная
Размеры (Д x Ш x В)	280 x 260 x 200 мм
Масса	6,00 кг



СКРЕБКИ ДЛЯ ТРУБ



RTC 710



RTC 160



RTC 315



РУЧНОЙ СКРЕБОК

СКРЕБКИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОКСИДНОГО СЛОЯ RTC 160 - RTC 315 - RTC 710

Профессиональный инструмент для обработки пластиковых труб перед электромужфтовой сваркой. Скребки **RTC** используются для механического удаления оксидного слоя на поверхности трубы, который образуется в результате воздействия ультрафиолета и атмосферных явлений. Скребки изготовлены из специального сплава, практичны и удобны в использовании.

Данные скребки оснащены специальным устройством, позволяющим сохранять постоянную толщину обработки даже для труб неровной формы.

Модель RTC 710 также оборудована выдвижным стержнем, позволяющим обрабатывать трубу точно на глубину посадки электромужфты.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- скребок;
- набор адаптеров (кроме RTC 710);
- запасной нож;
- ключ для монтажа держателя (для RTC 710);
- отвертка и малый резец;
- ящик для транспортировки.

РУЧНОЙ СКРЕБОК

Ручной скребок также используется для механической обработки пластиковых труб перед электромужфтовой сваркой. Данный скребок оснащен удобной пластиковой ручкой и прочным лезвием из специального долговечного сплава, заточенного с четырех сторон, при необходимости лезвие легко поворачивается.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- скребок с лезвием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	RTC 160	RTC 315	RTC 710
Диаметр труб:			
ВНЕШНИЙ	Ø 50 ÷ 160 мм	Ø 75 ÷ 315 мм	Ø 355 ÷ 710 мм
ВНУТРЕННИЙ	Ø 38 ÷ 154 мм	Ø 58 ÷ 300 мм	Ø 290 ÷ 675 мм
Глубина обраб.	70 мм	137 мм	530 мм

РАЗМЕРЫ	RTC 160	RTC 315	RTC 710
Макс. габариты	380x120x250 мм	510x310x410 мм	595x272x190 мм
Трансп. ящик	390x210x135 мм	230x500x270 мм	800x580x350 мм

МАССА			
Скребок	2,50 кг	4,50 кг	16,00 кг
Комплектация	5,65 кг	9,20 кг	26,60 кг

РУЧНОЙ СКРЕБОК

Рекомендованный диаметр труб	макс. Ø 63 мм
------------------------------	---------------

СКРЕБКИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОКСИДНОГО СЛОЯ PS 180 - PS 400

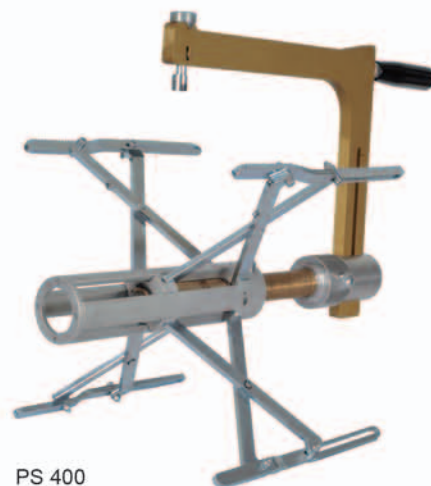
Профессиональные скребки для зачистки поверхности труб перед электромужфтовой сваркой. Устройство удобно в использовании, оснащено поворотным механизмом и специальной конструкцией крепления держателя ножа. Использование скребков серии PS гарантирует ровное и последовательное удаление оксидного слоя с поверхности. Скребки оснащены специальным стержнем, позволяющим точно устанавливать длину обработки трубы.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

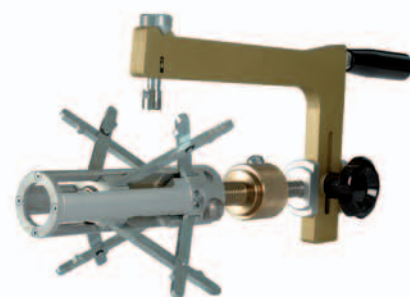
- скребок с сумкой для транспортировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	PS 180	PS 400
Диаметр труб:		
ВНЕШНИЙ	Ø 75 ÷ 200 мм	Ø 118 ÷ 426 мм
ВНУТРЕННИЙ	Ø 61 ÷ 172 мм	Ø 91 ÷ 391 мм
Глубина обработки	129 мм	150 мм
РАЗМЕРЫ		
Макс. габариты	595 x 272 x 190 мм	790 x 400 x 400 мм
Трансп. ящик	453 x 185 x 63 мм	550 x 350 x 90 мм
МАССА		
Комплектация	2,80 кг	5,50 кг



PS 400



PS 180

ОПОРА ДЛЯ ТРУБ

С помощью этой практичной подставки можно зафиксировать трубу для быстрого и удобного осуществления всех подготовительных операций перед электромужфтовой сваркой: обрезки, зачистки, обезжиривания и т.д. При работе на стройплощадке практичная конструкция подставки позволяет фиксировать трубу под разными углами и на разной высоте. Ремень и система упоров позволяют быстро зажимать трубу в подставке и извлекать.

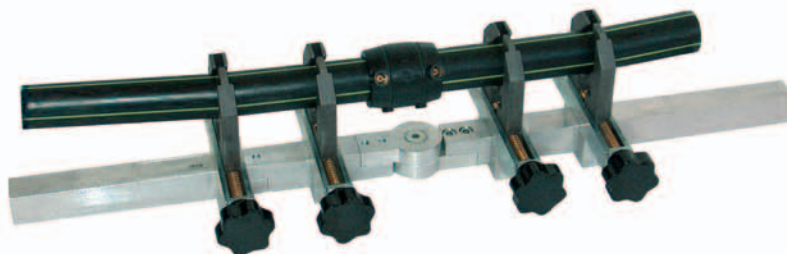
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- подставка в комплекте с зажимным ремнем и монтажным ключом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб	Ø 40 ÷ 400 мм
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
При транспортировке	870 x 365 x 785 мм
При использовании (низкая позиция)	630 x 365 x 760 мм
При использовании (высокая позиция)	1100 x 365 x 660 мм
МАССА	15,00 кг





УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР 63

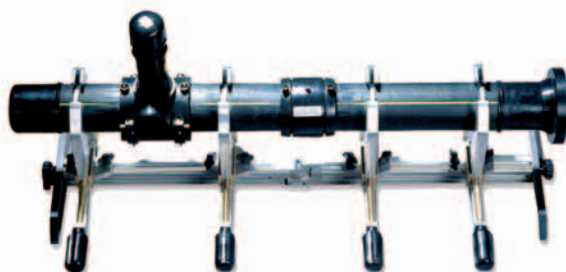
Профессиональное приспособление для фиксации и центровки труб при электромужфтовой сварке. **УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР 63** почти полностью изготовлен из специального алюминиевого сплава. Центральный шарнир позволяет устанавливать между штангами фиксированные углы 45° и 90°. Конструкция съемной штанги и зажимов позволяет закреплять любые типы фитингов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- позиционер в комплекте с четырьмя зажимами, монтажным ключом и сумкой для транспортировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб	Ø 20 ÷ 63 мм
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Позиционер в работе	прям. : 600x160x116 мм
Сумка для транспортировки	440 x 190 x 140 мм
МАССА	
Позиционер	3,40 кг
Сумка для транспортировки	0,50 кг
Комплектация	3,90 кг



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР 160 Light

Профессиональное приспособление для фиксации и центровки труб при электромужфтовой сварке. **УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР 160 Light** почти полностью изготовлен из специального алюминиевого сплава. Центральный шарнир позволяет устанавливать между штангами фиксированные углы 45° и 90°. Дополнительно может быть установлена третья штанга с двумя зажимами для фиксации тройников.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

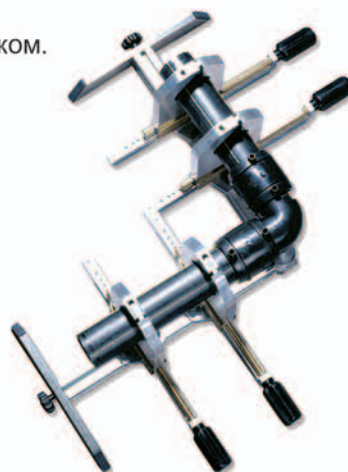
- позиционер с четырьмя зажимами, монтажным ключом, сумкой или ящиком.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- 3-я штанга с двумя зажимами (для фиксации "тройников").

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб	Ø 63 ÷ 160 мм
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Позиционер в работе	прям. : 980x430x260 мм
МАССА	
Позиционер без 3-ей штанги	13,00 кг
Деревянный ящик	14,00 кг



РОЛИКИ

Ролики используются в качестве роликовой подставки для труб во время стыковой сварки. Использование роликов значительно облегчает процесс передвижения труб во время сварки и значительно снижает давление сопротивления. Выпускаются в трех модификациях:

- **ЛЕГКИЕ РОЛИКИ** для использования с трубами диаметром до 315 мм. Особая конструкция этих роликов позволяет легко регулировать высоту и облегчает извлечение после сварки;
- **РОЛИК 560** для использования с трубами диаметром до 560 мм. Высота регулируется при помощи гидравлических цилиндров. Ширина также регулируется, так как эта модель состоит из двух подвижных раздвижных частей;
- **РОЛИК 1600** для использования с трубами диаметром до 1600 мм. Конструкция идентична модели ролика 560.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- конструкция станины с роликами.



ЛЕГКИЙ РОЛИК



РОЛИКИ 560 и 1600

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ЛЕГКИЙ РОЛИК	560 ГИДР. РОЛИК	1600 ГИДР. РОЛИК
Диаметр труб	макс. Ø 315 мм	макс. Ø 560 мм	макс. Ø 1600 мм
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	400x290x240 мм	900x690x450 мм	920x730x520 мм
МАССА	6,00 кг	65,00 кг	76,00 кг

ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ SQUEEZER 63

SQUEEZER 63 представляет собой ручной инструмент для пережатия труб. Простой и быстрый в применении SQUEEZER 63 используется для перекрытия газа или воды в полиэтиленовых трубопроводах диаметром и характеристиками труб 16-63 мм / S5 - SDR 11. Пережатие трубы осуществляется за счет перемещения верхнего цилиндрического бруска к неподвижному нижнему. Верхний цилиндрический брусок перемещается при помощи винтовой передачи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон труб	Ø 20 ÷ 63 мм S5/SDR11
Привод	ручной
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	325 x 70 x 330 мм
МАССА	5,3 кг



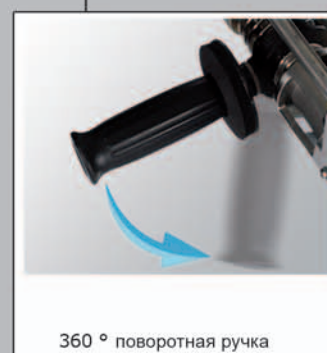
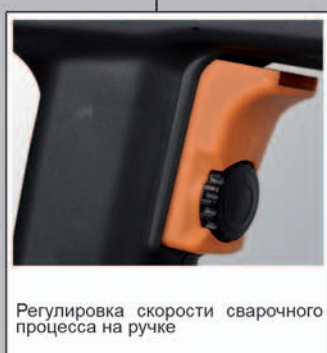
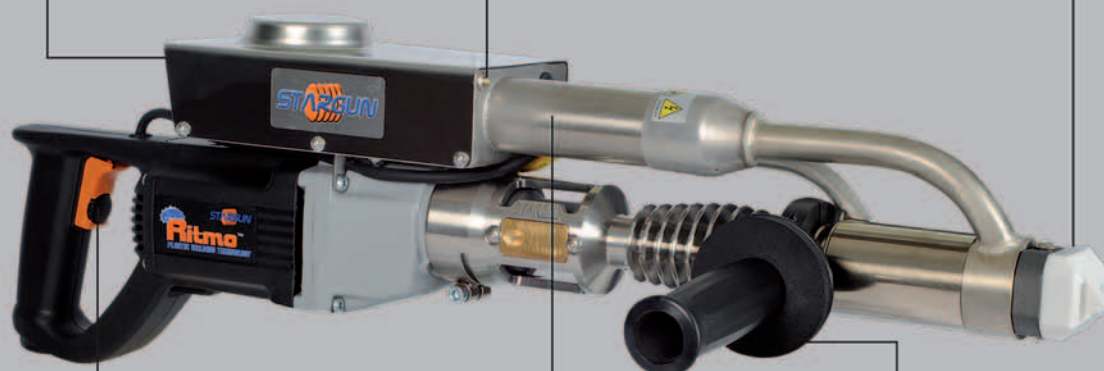
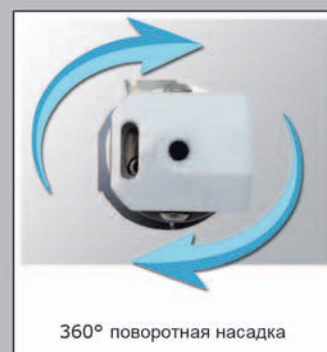
Squeezер 63

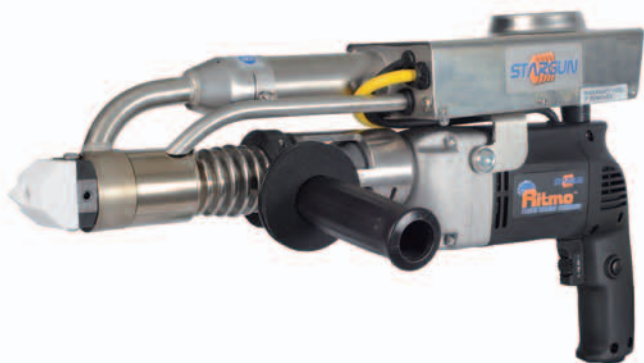
СВАРКА ПЛАСТИКОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ



СВАРКА С ПОМОЩЬЮ РУЧНЫХ ЭКСТРУДЕРОВ STARGUN

RITMO представляет серию ручных экструдеров **STARGUN**, которая включает в себя лучшие современные разработки. Все модели являются легкими, компактными и удобными в работе. Дополнительно к серии экструдеров поставляются тефлоновые[®] насадки, позволяющие STARGUN выполнить любой тип сварки: от сварки листа на плоской поверхности до угловой сварки. Благодаря достигнутой универсальности экструдеры позволяют изготовить: пластиковые баки, вентиляционные конструкции, очистные емкости, контейнеры для химических сред, а также подходят для сварки тонкостенных материалов. Все модели могут быть оснащены разными типами ручек, тем самым позволяя оператору выбрать наиболее удобный вариант. Ниже представлены отличительные особенности серии STARGUN.





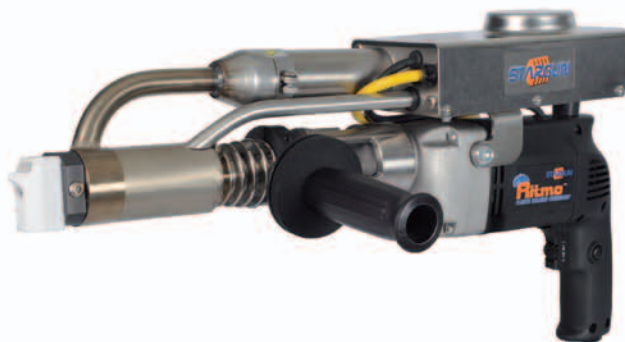
R - SB 20

R - SB 20 - это компактная и эргономичная модель экструдера, самая маленькая в серии STARGUN идеально подходит для работы в узких местах благодаря своим габаритам.

R - SB 20 оснащен регулятором скорости работы и системой защиты от "холодного пуска". Производительность - до 2 кг/час.

- пруток Ø 3 - 4 мм
- дисплей с подсветкой
- подсветка зоны сварки
- регулятор скорости
- система защиты двигателя
- встроенный компрессор
- для узких мест
- двойной контроль Т° фена / камеры расплава
- поворотная ручка
- заменяемые поворотные на 360° насадки

Материалы	ПЭ/ПП/ПВДФ
Пруток	Ø 3 - 4 мм
Производительность до	2 кг/час
Размеры	450 x 280 x 100 мм
Масса	5,5 кг
Питание	230 В
Сумм. потреб. мощность	3000 Вт
Частота	50 Гц
Сертификация	CE



R - SB 30

R - SB 30 - это компактная и производительная модель, которая добавляет к характеристикам R - SB 20 большую производительность: 3 кг/час.

R - SB 30 оснащен регулятором скорости работы и системой защиты от "холодного пуска".

Модель также оснащена большим наглядным дисплеем с подсветкой и фирменной подсветкой зоны сварки во время работы.

- пруток Ø 3 - 4 - 5 мм
- дисплей с подсветкой
- подсветка зоны сварки
- регулятор скорости
- система защиты двигателя
- встроенный компрессор
- для узких мест
- двойной контроль Т° фена / камеры расплава
- поворотная ручка
- заменяемые поворотные на 360° насадки

Материалы	ПЭ/ПП/ПВДФ
Пруток	Ø 3 - 4 - 5 мм
Производительность до	3 кг/час
Размеры	500 x 280 x 100 мм
Масса	6 кг
Питание	230 В
Сумм. потреб. мощность	3200 Вт
Частота	50 Гц
Сертификация	CE





R - SB 40

R - SB 40 - это мощный компактный экструдер с возможностью выбора типа ручки держателя для большего удобства.

R - SB 40 легче всех известных конкурентов той же производительности. Эта характеристика делает наш экструдер незаменимым инструментом при длительных производственных работах. Экструдер также оснащен регулятором скорости работы и системой защиты от "холодного пуска", фирменной подсветкой зоны сварки.

Производительность - до 4 кг/час.

- пруток Ø 3 - 4 - 5 мм
- дисплей с подсветкой
- подсветка зоны сварки
- регулятор скорости
- система защиты двигателя
- встроенный компрессор
- двойной контроль Т° фена / камеры расплава
- поворотная ручка
- заменяемые поворотные на 360° насадки

Материалы	ПЭ/ПП
Пруток	Ø 3 - 4 - 5 мм
Производительность до	4 кг/час
Размеры (задняя ручка)	640 x 200 x 100 мм
Масса	7,5 кг
Питание	230 В
Сумм. потреб. мощность	3300 Вт
Частота	50 Гц
Сертификация	CE

ТИП РУЧКИ



Задняя ручка

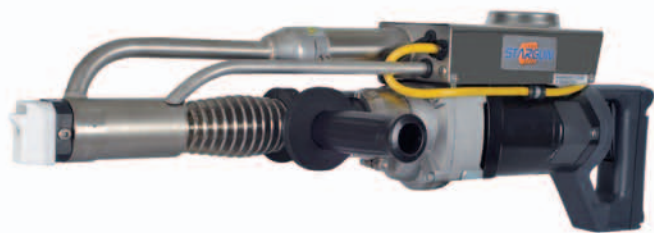


Ручка "пистолет"



Боковая ручка





R - SB 50

R - SB 50 - это мощный экструдер для проведения работ, где требуется высокая производительность.

R-SB 50 идеально подходит для сварки геотекстиля, толстых листов и труб. Во время процесса сварки экструдером легко и удобно управлять. Как и другие модели, R - SB 50 оснащен системой защиты от "холодного пуска", ярким дисплеем и фирменной подсветкой зоны сварки.

Производительность - до 5 кг/час.

- пруток Ø 4 - 5 мм
- дисплей с подсветкой
- подсветка зоны сварки
- система защиты двигателя
- встроенный компрессор
- двойной контроль Т° фена / камеры расплава
- поворотная ручка
- заменяемые поворотные на 360° насадки
- поворотная боковая ручка

Материалы	ПЭ/ПП
Пруток	Ø 4 - 5 мм
Производительность до	5 кг/час
Размеры (ручка "пистолет")	600 x 330 x 100 мм
Масса	9 кг
Питание	230 В
Сумм. потреб. мощность	4000 Вт
Частота	50 Гц
Сертификация	CE



Ручка "пистолет"



Ручка для сварки на плоскости





R - SB 60

R - SB 60 - это самый мощный экструдер для выполнения сварочных работ, в которых требуется непревзойденная производительность.

R - SB 60 оснащен регулятором скорости, системой защиты от "холодного пуска", ярким дисплеем, фирменной подсветкой зоны сварки.

Производительность - до 6 кг/час.

STARGUN R - SB 60 поставляется в комплекте с собственным гидравлическим насосом и генератором, делая его полностью автономным*.

- пруток $\varnothing$ 4 - 5 мм
- гидравлические шланги: 10 м
- дисплей с подсветкой
- подсветка зоны сварки
- система защиты двигателя
- встроенный компрессор
- двойной контроль T° фена / камеры расплава
- поворотная боковая ручка
- заменяемые поворотные на 360° насадки

Материалы	ПЭ/ПП
Пруток	$\varnothing$ 4 - 5 мм
Производительность до	6 кг/час
Размеры	450 x 330 x 100 мм
Масса	7 кг
Питание	230 В
Сумм. потреб. мощность	2500 Вт (только экструдер)
Частота	50 Гц
Сертификация	CE



*Гидроагрегат может комплектоваться тремя типами генератора: дизельный, бензиновый или электрический.



Типы сварочных соединений

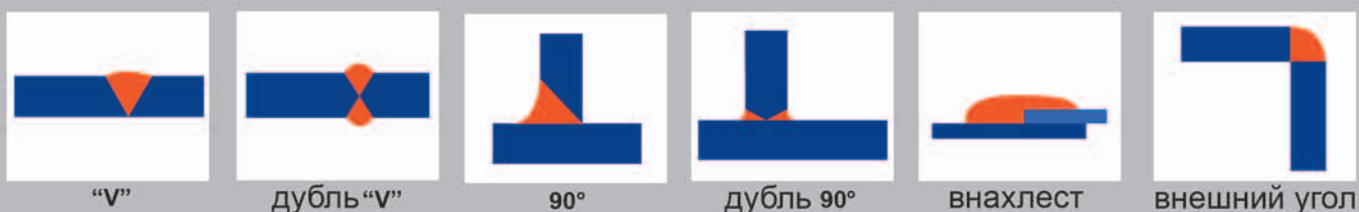


ТАБЛИЦА ЭКСТРУДЕРОВ

					
Модели	R - SB 20	R - SB 30	R - SB 40	R - SB 50	R - SB 60
Материал	пэ, пп, пвдф	пэ, пп, пвдф	пэ, пп	пэ, пп	пэ, пп
Производительность кг/час	2 кг/час	3 кг/час	4 кг/час	5 кг/час	6 кг/час
Пруток	3 - 4	3 - 4 - 5	3 - 4 - 5	4 - 5	4 - 5
Масса	5,5 кг	6 кг	7,5 кг	9 кг	7 кг
Размеры (мм)	450x280x100	500x280x100	ручка "пистолет" 540X290X100 задняя ручка 640X200X100 боковая ручка 540x150x160	ручка "пистолет" 600X330X100 задняя ручка 700X170X100	450x330x100
Питание	230	230	230	230	230
Сумм. потреб. мощность	3000 Вт	3200 Вт	3300 Вт	4000 Вт	2500 Вт
Встроенный компрессор	в комплекте	в комплекте	в комплекте	в комплекте	в комплекте
Сварка емкостей	✓	✓	✓	✓	✓
Сварка баков и фильтров	✓	✓	✓	✓	✓
Сварка вентиляционных систем	✓	✓	✓	✓	✓

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Ritmo предлагает полный комплекс поставки, включая материалы для сварки.

Сварочный пруток:

ПНД Ø 3 - 4 - 5 мм

ПП Ø 3 - 4 мм

ПВДФ Ø 3 мм



Типы сварочных насадок (нестандартные под заказ)



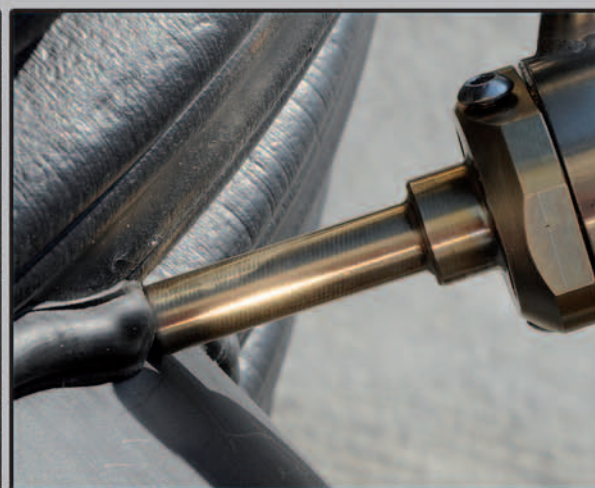
Внахлест

Болванка

Стыковая

Угловая

Для внешнего угла



Специальная насадка для гофрированных труб



RHINOWELD

Серия **Rhinoweld** - это столы для стыковой сварки с блоком автоматического управления CNC, с помощью данных машин производится сварки листов из ПЭ, ПП, ПВХ, ПВДФ. Серия разработана в соответствии со стандартом D.V.S. 2208 и может управляться согласно D.V.S. 2207.

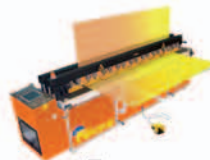
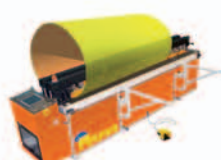
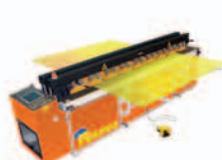
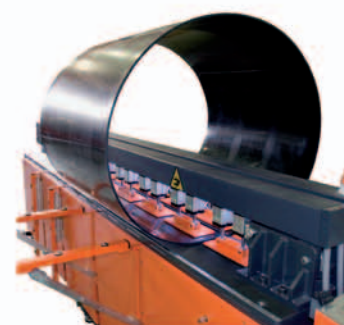
Машины оснащены электронным сенсорным дисплеем, который позволяет наглядно и просто управлять процессом сварки. Помимо предустановленных параметров сварки, оператор может создать свой собственный сварочный цикл в памяти панели.

Каждый цикл сварки записывается в памяти для последующего анализа и печати на принтере.

Машины позволяют производить три типа сварки (плоская, "круговая" и под прямым углом).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модели	3.30 V	3.50 V	4.30 V	4.50 V
Материалы	Термопластичные листы (ПВХ, ПП, ПЭ, ПВДФ)			
Макс. рабочая длина (мм)	3048	3048	4000	4000
Минимальная толщина (мм)	3	3	3	3
Максимальная толщина (мм)	37	50	37	50
Типы сварки	плоская, “круговая”, прямой угол			
Питание	230 В - Однофазное - 50/60Гц			
Макс. потреб.	~ 3500 ВА		~ 4500 ВА	
Воздушный компрессор	10 бар			
Размеры (мм)	3880 x 1310 x 1360 (в сборе)		4890 x 1310 x 1550 (в сборе)	
	3880 x 2910 x 1360 (в работе)		4890 x 2910 x 1550 (в работе)	
Масса (кг)	~ 2100		~ 2600	



Типы сварки

РАСТРУБНЫЕ АППАРАТЫ И СТЫКОВЫЕ МАШИНЫ с механическим приводом





PRISMA 125 LIGHT

Сварочная машина **Prisma 125 Light** является портативной машиной для раструбной сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ и ПВДФ в диапазоне диаметров от 63 до 125 мм. Отличительными особенностями машины являются уменьшенный вес и габариты, эргономичная конструкция.

Машина состоит из: центратора, специальных зажимов труб и фитингов, удаляемого нагревателя и специальной струбцины, которая может использоваться для крепления к верстаку.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- сварочная машина Prisma 125 Light;
- нагреватель 1400 Вт;
- ящик для транспортировки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- зажимы для труб $\varnothing 50 \div 110$ мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	63 ÷ 125 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потребляемая мощность	1400 Вт	
Рабочая температура	260°C ($\pm 10^\circ\text{C}$) на насадках	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40° С	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)		
Комплектация	405 x 175 x 50 мм	
МАССА		
Комплектация	32,00 кг	



PRISMA 90

Эта машина предназначена для раструбной сварки труб и фитингов наружным диаметром до 90 мм в соответствии с действующими стандартами.

Машина **PRISMA 90** состоит из центратора с ручкой настройки глубины посадки трубы в муфту, специальных универсальных зажимов труб и фитингов, самоцентрирующегося нагревателя с электронным терморегулятором, трех опор станины, подставки для труб, набора сварочных насадок от Ø 20 до Ø 90 мм, стальным чемоданом, набором инструментов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор в комплекте с нагревателем, зажимами и боковыми опорами для труб;
- станина для центратора (состоит из 3-х ножек);
- стальной чемодан со сварочными насадками от Ø 20 до Ø 90 мм и набором инструментов;
- опора для труб.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	20 ÷ 90 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потребляемая мощность	1000 Вт	
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогр. до рабочей температуры	~ 10 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, АПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Машина в работе	590 x 595 x 630 мм
Транспортный деревянный ящик	760 x 665 x 490 мм

МАССА	
Общая масса (только PRISMA 90)	54,00 кг



PRISMA 125

Эта машина предназначена для раструбной сварки труб и фитингов наружным диаметром до 125 мм в соответствии с действующими стандартами.

Машина **PRISMA 125** состоит из центратора с ручкой настройки глубины посадки трубы в муфту, специальных универсальных зажимов труб и фитингов, самоцентрирующегося нагревателя с электронным терморегулятором, тележки-подставки, подставки для труб, набора насадок от Ø 25 до Ø 125 мм, стальным чемоданом, набором инструментов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

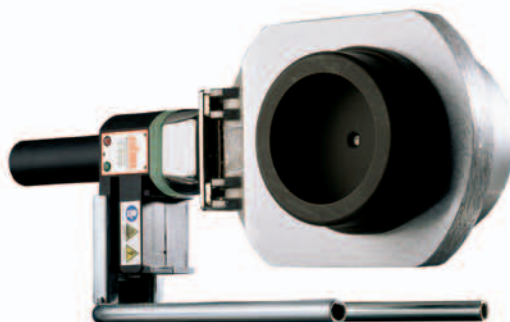
- центратор в комплекте с нагревателем, зажимами и боковыми опорами для труб;
- передвижная тележка центратора;
- стальной чемодан со сварочными насадками от Ø 25 до Ø 125 мм и набором инструментов;
- опора для труб.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	25 ÷ 125 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потребляемая мощность	1400 Вт	1400 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°С	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°С	
Время разогр. до рабочей температуры	~ 10 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, АПП, ПБ, ПВДФ	
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)		
Машина в работе	1080 x 840 x 580 мм	
Транспортный деревянный ящик	1500 x 800 x 1300 мм	
МАССА		
Общая масса (только PRISMA 125)	100.00 кг	



R 63



R 125 Q

РУЧНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ВРАСТРУБ

Ручные аппараты для раструбной сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП, АПП, ПВДФ.

Возможна поставка как в модификации с электронным терморегулятором (ТЕ), так и электронным термостатом (TFE) с фиксированной температурой.

Новая система контроля TFE обладает функцией самодиагностики, которая подает сигнал оператору в случае ошибки; нагреватель в этот момент автоматически отключится. Благодаря алгоритму микроконтроллера температурный режим всегда поддерживается на заданном уровне.

КОМПЛЕКТАЦИЯ (для всех моделей):

- сварочный аппарат;
- вильчатая подставка;
- трубка (кроме R 25);
- универсальный ключ;
- штифтовой ключ для монтажа насадок.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- трубка (для R 25);
- металлический ящик для транспортировки;
- сварочные насадки ("мама/папа").



R 25

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание	230 В-Однофазное 50/60 Гц (ТЕ)	100 - 230 В - Однофазное 50/60 Гц (TFE)
Рабочая температура	TFE: 260°C (± 1°) ТЕ: 180 ÷ 290°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Материалы	ПЭ, ПП, АПП, ПБ, ПВДФ	

Модель	Ø Макс. диаметр	Потреб. мощность	РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	МАССА
R 25	25 мм	500 Вт	115 x 50 x 320 мм	1,44 кг
R 63	63 мм	800 Вт	175 x 50 x 360 мм	1,82 кг
R 125 Q	125 мм	1400 Вт	175 x 50 x 395 мм	3,16 кг



НАГРЕВАТЕЛИ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ

Серия ручных нагревателей для стыковой сварки включает в себя несколько моделей наружным диаметром до 300 мм. Поставляются в модификации с электронным терморегулятором (ТЕ). Нагреватели надежны и просты в использовании.

КОМПЛЕКТАЦИЯ (для всех моделей):

- нагреватель с ручкой;
- вильчатая подставка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- трубка (одинаковая для всех моделей, кроме TP 300)
- металлический ящик для транспортировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание	230 В - Однофазное - 50/60 Гц
Рабочая температура	ТЕ: 180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогр. до рабочей темп.	ТЕ: ~ 10 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

Модель	Макс. диам. трубы	Потреб. мощность	РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	МАССА
TP 125	125 мм	700 Вт	140 x 50 x 410 мм	2,16 кг
TP 125/45°	110 мм	500 Вт	140 x 130 x 370 мм	1,95 кг
TP 200	180 мм	1200 Вт	200 x 50 x 440 мм	3,21 кг
TP 300	280 мм	1300 Вт	300 x 50 x 550 мм	5,09 кг



TP 125



TP 125/45°



TP 200



GAMMA 110

Портативная сварочная машина для **сварки сегментных отводов**. Благодаря специальной конструкции зажимов можно легко приваривать с помощью данной машины различные фитинги и втулки под фланец диаметром до Ø 110 мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- **центратор с динамометром**, станиной и струбциной для нагревателя;
- **съемный нагреватель** с электронным терморегулятором;
- **съемный электрический торцеватель** для обработки торцов перед сваркой;
- **пара специальных зажимов** для сварки сегментных отводов (можно сваривать и прямые участки);
- **тренога для установки машины**;
- **станина торцевателя и нагревателя**;
- **подпорки** для поддержки труб;
- **специальная струбцина**, которая позволяет закрепить машину на верстаке;
- **зажимы до Ø 110 мм** с вкладышами от Ø 40 до 90 мм;
- **стальной чемодан** с правым спец. зажимом.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов Ø 25 и 32 мм;
- вкладыши правого спец. зажима Ø 25, 32, 56 мм;
- левый специальный зажим Ø 110 мм (для сварки фитинга с фитингом);
- вкладыши левого специального зажима от Ø 25 до Ø 90 мм;
- зажим для фланцев.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	25 ÷ 110 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потребляемая мощность	1250 Вт	1450 Вт
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогр. до рабочей температуры	~ 10 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПВХДФ и другие термопласты	
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)		
Центратор	540 x 180 x 110 мм	
Машина в работе (с треногой)	770 x 620 x 1070 мм	
МАССА		
Центратор (без зажимов)	8,00 кг	
Общая масса (только GAMMA 110)	55.76 кг	



Mini 160 Joyt



VR 160 Joyt

MINI 160 JOYT и VR 160 JOYT

Mini 160 Joyt и **VR 160 Joyt** - это портативные стыковые сварочные машины с механическим приводом, позволяющие сваривать трубы диаметром до Ø 160 мм. Эти машины комплектуются съемным нагревателем с электронным терморегулятором, электрическим торцевателем с микровыключателем, боковыми опорами. Mini 160 Joyt поставляется с рамой удобной при транспортировке машины; VR 160 Joyt поставляется с металлическим ящиком, который служит прочным верстаком или кожухом при перевозке.

Центратор оснащен маховиком передвижения подвижной каретки и динамометром для измерения усилия.

Регулируемые зажимы позволяют быстро и надежно закрепить свариваемые трубы или фитинги.

Специальный защитный кожух защищает нагревательный элемент.

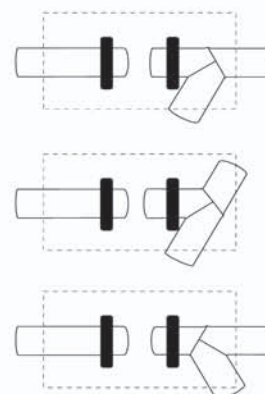
Полный комплект вкладышей зажимов от Ø 40 до 140 мм (включая Ø 135 мм) позволяет провести сварку труб всего рабочего диапазона машины без заказа дополнительного оснащения.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор (с торцевателем, боковыми опорами и ключами);
- нагреватель TP 200 TE;
- правый зажим Ø 160 JOYT;
- левый зажим Ø 160 JOYT;
- рама или основание в виде рамы 160 JOYT;
- стальной ящик с вкладышами зажимов и боковыми опорами Ø 40 ÷ 140 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	MINI 160 JOYT	VR 160 JOYT
Диаметр труб	40 ÷ 160 мм	
Питание	230 В - Однофазное - 50/60 Гц	
Сумм. потреб. мощность	1960 Вт	1850 Вт
Рабочая температура	TE: 180 ÷ 280°C	
Темп. окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогр. до раб. темп.	TE: ~ 10 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	MINI 160 JOYT	VR 160 JOYT
Комплектация	664 x 520 x 1235 мм	1055 x 925 x 1310 мм
МАССА		
Комплектация	54,00 кг	123,00 кг



Значение JOYT

Это означает, что машина может приваривать Y-образные фитинги, закрепляя в новой специальной конструкции зажима JoyT (см. рисунки выше).



VR 250

Профессиональная сварочная машина идеально подходит для сварки водопроводных, сточных и канализационных трубопроводов диаметром до Ø 250 мм. Машина состоит из центратора с приводным маховиком и динамометром измерения усилия, пары зажимов, двух боковых опор, электрического торцевателя с микровыключателем, съемного нагревателя с электронным терморегулятором, скользящего упора и стального ящика. Машина **VR 250** может приваривать различные фитинги благодаря узкой конструкции зажимов и зажимам типа **SUPRA**.

Выпускается в модификациях: 110 В и 230 В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

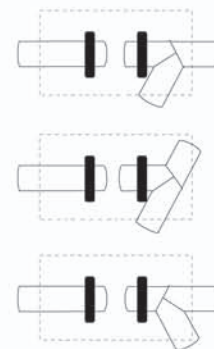
- центратор с торцевателем, боковыми опорами, вкладышами зажимов и боковых опор Ø 75 - Ø 250 мм (Ø 140 и 180 мм по запросу), инструмент, стальной ящик;
- нагреватель TP VR 250 TE;
- правый и левый зажимы Ø 250 мм.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов Ø 140 и 180 мм;
- вкладыши боковых опор Ø 140 и 180 мм;
- набор верхних зажимов типа SUPRA от Ø 75 до 225 мм;
- ножи для торцевания труб/фитингов Geberit "Silent";
- деревянный ящик для верхних зажимов SUPRA.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	75 ÷ 250 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потребляемая мощность	1750 Вт	2060 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°С	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°С	
Время разогр. до рабочей температуры	~ 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)		
Машина в работе	835 x 1240 x 1530 мм	
МАССА		
Комплектация	123,00 кг	



Значение SUPRA

Это означает, что машина может приваривать Y-образные фитинги, закрепляя в новой специальной конструкции зажима (см. рисунки выше).



MAXI 315

Профессиональная машина для сварки водопроводных, канализационных, сточных пластиковых трубопроводов диаметром до Ø 315 мм. Она состоит из центратора с приводным маховиком, пары зажимов, двух боковых опор, электрического торцевателя с микровыключателем, съемного нагревателя с электронным терморегулятором, скользящим упором и рамой с колесами для транспортировки. Машина **MAXI 315** может приваривать отводы и тройники благодаря узкой конструкции вкладышей, отдельно разработаны специальные вкладыши для Y-образных фитингов.

Выпускается в модификациях: 110 В и 230 В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с торцевателем и боковыми опорами;
- нагреватель ТР 315 ТЕ;
- правый и левый зажимы Ø 315 мм;
- металлическая рама с колесами (используется в качестве верстака и при транспортировке);
- деревянный ящик с вкладышами зажимов и боковых опор Ø 200 и 250 мм (от Ø 90 до 280 мм под заказ).

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 225, 280 мм;
- вкладыши боковых опор Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 225, 280 мм;
- вкладыши для Y-образных фитингов от Ø 90 до 315 мм;
- ножи для торцевания труб/фитингов Geberit "Silent".

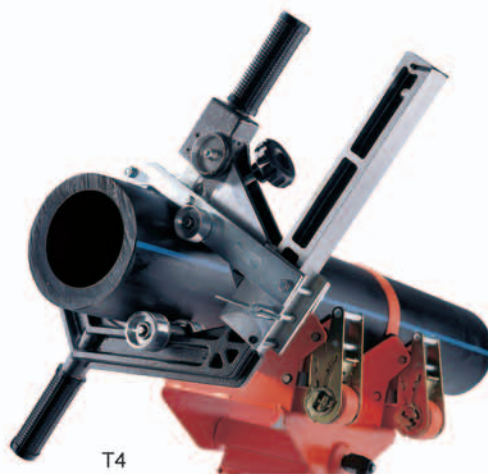
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	90 ÷ 315 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потребляемая мощность	3800 Вт	3705 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ + 40°C	
Время разогр. до рабочего давления	~ 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)		
Машина в работе	1420 x 1300 x 1570 мм	
МАССА		
Комплектация	183,00 кг	





T1



T4

ТРУБОРЕЗЫ

Профессиональные труборезы для ручной резки пластиковых труб диаметром до Ø 315 мм.

Труборезы **ТС 108, T1, TU 75, TU 140, T3 и T4** изготовлены из сплавов высочайшего качества, практичны и удобны в использовании. Труборезы могут быть оснащены различными режущими дисками, исходя из необходимой глубины реза. Труборезы **ТС 108** и **T1** (со специальными режущими дисками) могут осуществлять резку медных (Cu) и многослойных труб (PEX/Al, PPR/Al и т.п.).

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- роликовый труборез с режущим диском:
- ТС 108 + диск Ø 22 мм + диск Ø 18 мм
- T 1 + диск Ø 25 мм
- TU 75 + диск Ø 44 мм
- TU 140 + диск Ø 53 мм
- T 3 + диск Ø 44 мм
- T 4 + диск Ø 44 мм
- чемодан для транспортировки (только для T4).

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- режущие диски различного диаметра.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диапазон труб	Общие размеры	Масса
ТС 108	Ø 6 ÷ 50 мм	178 x 228 x 65 мм	0,38 кг
T1	Ø 6 ÷ 64 мм	222 x 282 x 95 мм	0,60 кг
TU 75	Ø 6 ÷ 76 мм	247 x 330 x 105 мм	0,68 кг
TU140	Ø 50 ÷ 140 мм	351 x 483 x 155 мм	1,38 кг
T3	Ø 100 ÷ 160 мм	372 x 465 x 200 мм	1,65 кг
T4	Ø 180 ÷ 315 мм	670 x 880 x 360 мм	7,00 кг



T3



НОЖНИЦЫ

Профессиональный инструмент для ручной резки труб из полипропилена (ПП, АПП) до PN 25, других пластиковых труб (ПЭ, ПБ, ПВДФ) диаметром до Ø 75 мм. Ножницы **C2**, **C2 AC**, **CD** и **C3 AC** изготовлены полностью из стали. Модель CD оборудована специальным устройством "Double Jack", благодаря которому легко входит в материал без возврата назад под действием его упругости.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Ножницы с лезвием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материалы		ПЭ, ПП, АПП, ПБ, ПВДФ	
Модель	Диаметр труб	Общие размеры (Д x Ш x В)	Масса
C2	макс. Ø 42 мм	120 x 25 x 220 мм	0,35 кг
C2 AC	макс. Ø 43 мм	120 x 25 x 225 мм	0,51 кг
CD	макс. Ø 51 мм	95 x 25 x 230 мм	0,55 кг
C3 AC	макс. Ø 75 мм	170 x 35 x 520 мм	2,70 кг



C2



ФАКСОСНИМАТЕЛИ

Профессиональный инструмент для снятия фаски с торцов пластиковых труб диаметром до Ø 250 мм, предназначенных для растровной или электромужфовой сварки. Фаскосниматели **SME 0**, **SME 1** и **SME 2** изготовлены из специального алюминиевого сплава.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- фаскосниматель с лезвием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Материал	Толщ. стенки трубы	
SME 0	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ, ПВХ	макс.10 мм	
SME 1	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ, ПВХ	макс.10 мм	
SME 2	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ, ПВХ	макс.35 мм	
Модель	Диаметр труб	Общие размеры	Масса
SME 0	Ø 25 ÷ 75 мм	76 x 107 x 240 мм	0,70 кг
SME 1	Ø 25 ÷ 160 мм	76 x 107 x 240 мм	0,80 кг
SME 2	Ø 40 ÷ 250 мм	195 x 140 x 330 мм	1,40 кг









ALL TERRAIN

www.ritmo.it

