

SIGMA 1600 PRO







Система приводных роликов для подачи труб







Вращающаяся гидравлическая стрела для фиксации труб

SIGMA 1600 PRO

Электрогидравлический ленточно-отрезной станок **SIGMA 1600 PRO,** предназначенный для работы в цехе, используется для резки пластмассовых труб диаметром до 1600 мм.

Ленточно-отрезной станок **SIGMA 1600 PRO** предназначен для резки труб под разнообразными углами (до 67,5˚), что делает его оптимальным средством подготовки отрезков труб для изготовления **специализированных фитингов (колен, Y-образных, T-образных и крестообразных фитингов**) при помощи машин для изготовления фитингов серии ALFA. Благодаря системе программируемой электроавтоматики, оператор может задать угол и длину резки с высочайшей точностью. Данные параметры будут отображаться на дисплее в течение всего сеанса работы. Определённые углы резки, например, 45˚, устанавливаются автоматически, что значительно сокращает время настройки станка. Резку можно моментально остановить при помощи пульта управления, если был задан неверный угол, при котором есть риск контакта режущей ленты с рамой станка.

Станок состоит из следующих частей:

- **Рама с упорами для фиксации труб, оборудованная приводными роликами.**
- **Вращающаяся стрела** с гидравлическим приводом и универсальным фиксатором для труб, надёжно фиксирующим как длинные трубы, так и короткие отрезки труб.
- **Пильная рама в виде дуговой стрелы**, служащая для подвески режущей ленты ременного типа, оборудованная механизмом подачи с регулируемой скоростью, передвигающаяся на шариковых подшипниках качения по направляющей рельсе с изменяемым по отношению к трубе углом, что даёт возможность осуществлять резку под разнообразными углами.
- **Телескопическое направляющее устройство для режущей ленты с постоянным контролем**, позволяющее свести к минимуму вибрацию режущей ленты при резке труб любого диаметра и любой толщины.
- **Кабина оператора**, оборудованная пультом управления и огороженная прозрачными стенками для максимально безопасной работы. Панель управления оборудована регулятором давления фиксатора труб, регуляторами скорости движения трубы и режущей ленты, а также дисплеем, отображающим угол резки и движение частей станка и трубы.
- **Вспомогательный пульт управления**, размещённый на передней части станка, позволяет упростить управление фиксацией трубы и подачей пильной рамы, если труба большого диаметра ограничивает поле зрения оператора.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- **Ленточно-отрезной станок** в комплекте со **вспомогательным верстаком для резки сочленений труб и набором для фиксации отрезков труб**, предотвращающим их повреждение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание	400 В - Трёхфазное+N - 50/60 Гц
Потребляемая мощность	**6500 Вт**
Диаметр обрабатываемых труб	110 - 1600 мм
Максимальный угол резки	67,5 °
Точность установки угла резки	± 0,1 °

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Максимальные общие размеры	8944 x 8020 x 4600 мм
Длина рамы с упорами для фикс. труб	5714 мм
Длина верстака для фиксации отрезков труб	3230 мм
Рабочая зона пильной рамы	6320 мм

МАССА	5300,00 кг



Направляющая рельса пильной рамы



Телескопическое направляющее устройство для режущей ленты



Кабина оператора





Панель управления





Вспомогательный верстак