

ГИДРОАГРЕГАТ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ для DELTA DRAGON

Стыковая сварка может осуществляться в автоматическом режиме при использовании гидроагрегата с программным управлением для **DELTA DRAGON.**

Гидроагрегат с ПУ выпускается для моделей **250** и **315**. Он заключён в современный компактный пластмассовый корпус, устойчивый к самым экстремальным условиям работы на местности. Особое внимание было уделено разъёмам для подключения кабелей и шлангов, выполненным по образцам военной техники.

Простое в эксплуатации программное обеспечение и панель управления позволяют быстро задавать такие параметры, как:

- регулировка, соответствующая международным стандартам ISO, или независимая от стандартов;
- диаметр труб, SDR, материала и т.д.

При помощи гидроагрегата с программным управлением сварочная машина может автономно осуществить весь сварочный цикл, включая контроль торцовки и рабочей температуры.

По завершении сварки все данные сварочного процесса сохраняются в памяти (до 600 циклов).

Гидроагрегат оснащён серией специальных разъёмов, позволяющих подключать:

- портативный принтер (для моментальной распечатки протокола сварки);
- ПК (даёт возможность сохранять данные сварки в виде базы данных и работать с ними при помощи специального программного обеспечения, обладающего рядом дополнительных функциональных возможностей);
- сканер для чтения и сохранения данных штрихкода на бейдже оператора (в соответствии со стандартом ISO 12176-3) и используемых данных сварки (производитель, материал, диаметр труб, показатель SDR и т.д. — см. стандарт ISO/WD 12176-4), дающий возможность впоследствии проследить процесс сварки во всех деталях.

Гидроагрегат с ПУ обычно поставляется как часть комплекта машин с ПУ DELTA DRAGON 250/315.



Гидроагрегат с программным управлением

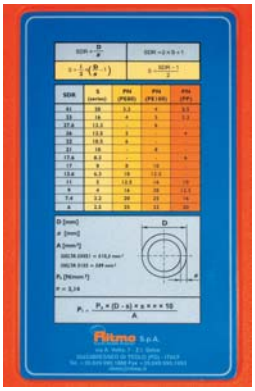




Панель управления

Полная конфигурация включает в себя:

- **линейный трансдуктор на базовой машине;**
- **нагревательный элемент;**
- **торцеватель;**
- **гидравлические шланги** с герметичными муфтами быстрого соединения для подключения к гидроагрегату и к базовой машине;
- **программное обеспечение** для копирования данных и работы с ними на ПК;
- **серийный кабель** для соединения гидроагрегата с ПК.



Вспомогательная панель

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УЗЕЛ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	
Размеры (Д x Ш x В)	585 x 384 x 463 мм
Масса	39 кг
Питание	110 В пер. ток. 50/60 Гц / 230 В пер. ток 50/60 Гц
Номин. потреб. мощность	**1100 Вт**
Диапазон рабочего давления	0 - 150 бар
Сварочный цикл	АВТОМАТИЧЕСКИЙ и ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ
Закрепление / снятие НАГРЕВ. ЭЛ-ТА	ВРУЧНУЮ
Закрепление / снятие ТОРЦЕВ.	ВРУЧНУЮ
Объём памяти	600 сварочных циклов
Тип сварки	Соответствует существ. **стандартам или не зависит от стандартов** (ручной ввод параметров сварки)
Параметры сварки	**Стандарты** (итальянские UNI, немец. DVS, англ. WIS, международные ISO) **Материал** (ПЭ80 —ПЭ100 — ПП) **Диаметр** (возможно уст. нестандарт. ∅) **SDR** (или толщина, если SDR не соответствует стандарту)
Данные, доступные для отслеживания после сварки	**Оператор** (имя или код) **Работа** (название или код) **Стройплощадка** (название или код) **Производитель труб** (имя или код)
Дисплей	Буквенно-цифровой ЖК-дисплей
Пользовательский интерфейс	Простая в использовании панель упр. Лёгкое, быстрое управление процессом сварки и удобная навигация по меню настроек при помощи 6-и клавиш (puqt — "**Enter**" — "**C**")
Главное меню	**Начать сварку** (непоср. перемещает в раздел меню, посвящённый сварке) **Настройка параметров сварки** (позв. настроить все пар-ры сварки) **Настройка прогр. упр.** (позв. настроить пар-ры сварочной машины) **Инф. о сварке** (позв. настроить пар-ры, связанные с сохранением данных сварки и возможностью их отследить) **Др. операции** (позв. настр. свободные движения машины, печать и т.д.)
Температура нагрев. элемента	Управление при помощи эл. панели
Предусмотрено подключение к следующим устройствам:	
- серийному принтеру для исп. на стройплощадке	печать проток. со всеми данными сварки
- ПК	копир. и обраб. данных сварки на ПК при помощи спец. прогр. обесп.
- сканеру	Автомат. сохран. в памяти считываемого сканером штрихкода позволяет отследить: - **данные оператора** (бейдж, в соотв. со стандартом ISO 12176-3); - **данные сварки** (производитель, тип материала, диаметр, SDR и т.д., в соотв. со стандартом ISO/WD 12176-4).
Диагностика	Автомат. система проверки правильной работы сенсоров и датчиков
Термодатчики	- измерение **т-ры окруж. среды** внешними термодатчиками; - измерение **т-ры внутри гидроагрегата** внутренними термодатчиками
Система облегчения нагрузки на направл. штанги зажимов	Включает в себя линейный трансдуктор на базовой машине
Безопасность	Кнопка авар. выключ., отключающая давление (изоляция I класса)
Степень защиты	**IP 54**



Разъёмы гидроагрегата с ПУ с подключ. кабелями и шлангами



Линейный трансдуктор + соединительный кабель



Протокол сварки